



江苏上上电缆集团
JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP

资质文件

世界线缆企业规模排名中国第一 全球第七
荣获中国工业大奖、中国质量奖提名奖



目 录

1 公司简介	1
2 超高压电缆生产基地简介	2
3 超高压先进生产设备与检测设备	3
4 企业资质、荣誉证书	4
营业执照	4
中国工业大奖	5
第二届中国质量奖提名奖	6
第三届中国质量奖提名奖	7
第四届中国质量奖提名奖	8
制造业单项冠军产品	9
全国质量标杆	10
全国机械工业用户满意产品	10
2021（第八届）中国线缆行业最具竞争力企业 10 强	11
装备中国功勋企业	11
中国质量诚信企业	12
全国守合同重信用企业	12
中企联 AAA 级企业信用等级证书	13
中国机械工业科学技术奖一等奖	13
国家技术创新示范企业	14
中国出口质量安全示范企业	14
工信部绿色工厂	15
国家认定企业技术中心	15
博士后科研工作站	16
江苏省工业设计中心	16
江苏省特种电线电缆工程技术研究中心	17
江苏省新能源用特种线缆工程研究中心	17
中国能源装备十佳民企	18
中国机械工业最具影响力品牌	18
中国电器工业卓越品牌	18
中国机械工业百强	19
中国机械 500 强	19
中国制造业企业 500 强	19
中国企业信息化 500 强	20
中国能源集团 500 强	20

中国工业示范单位	20
标准化良好行为示范企业	21
江苏省质量奖	21
江苏精品认证	21
江苏重点名牌产品	21
江苏省突出贡献奖优秀企业	22
苏浙皖赣沪名牌产品 50 佳	22
ISO9001: 2015 质量管理体系认证证书	23
ISO45001: 2018 职业健康安全管理体系认证证书	23
IATF16949: 2019 质量管理体系认证证书	23
ISO14001: 2015 环境管理体系认证证书	23
ISO10012: 2003 测量管理体系认证证书	23
ISO50001: 2018 能源管理体系认证证书	23
5 产品资质证书	24
全国工业产品生产许可证	24
民用核安全设备设计、制造许可证	24
进出口企业资格证书——对外贸易经营者备案登记表	25
中国合格评定国家认可委员会实验室认证证书	25
出口产品质量许可证	25
江苏出口工业产品生产企业分类一类企业证书	25
中国国家强制性产品认证证书 (3C 证书)	26
渔业船舶检验局工厂认可证书	28
铁路产品认证证书	28
电能 (北京) 产品认证中心 PCCC 产品认证	29
矿用产品安全标志证书 (MA 证书)	30
国际产品认证证书	31
CQC 防火认证证书	32
中国商品条码系统成员证书	32
海关 AEO 高级认证企业证书	32
各国船级社认证证书	33
6 2021 年生产能力	34
7 公司主要生产的生产设备一览表	35
8 公司主要产品的试验、检验设备一览表	43
9 国家经贸委关于发布《第一批全国城乡电网建设与改造所需主要设备及生产企业推荐目录》的通知	47
10 鉴定证书	50
11 检验报告	67
12 近期部分通过主管部门组织鉴定的新产品	97
13 部分用户一览表	101

江苏上上电缆集团简介



江苏上上电缆集团创建于 1967 年，拥有国家认定企业技术中心和博士后科研工作站，获得首届“中国线缆行业最具竞争力企业”第一名，全球绝缘线缆企业规模排名中国第一，全球第七。荣获“中国工业大奖”，连续三届荣获“中国质量奖提名奖”，董事长丁山华被中宣部、国家发改委联合评为全国“诚信之星”。

“上上”品牌当选为“建国 70 年中国工业影响力品牌”。上上电缆获评“装备中国功勋企业”、“中国质量诚信企业”、“中国出口质量安全示范企业”、“国家技术创新示范企业”、“中国工业榜样企业”、“全国守合同重信用企业”、“全国质量管理先进企业”、“全国卓越绩效模式先进企业”等称号。

上上专注于电线电缆产品的研发、制造和服务，产品涉及新能源、输配电、海工及船舶、建筑工程、矿用、工业制造、轨道交通、汽车、机场等领域。产品为天安门城楼及广场改造、北京奥运、北京冬奥、北京大兴国际机场、港珠澳大桥、京沪高铁、核电工程、苏通 GIL 综合管廊工程等国家重点项目所选用，并出口全球 80 多个国家和地区。

企业现已具备从 220 伏直至 50 万伏全系列电力电缆及各类特种电缆的生产能力，年生产能力超 400 亿元。上上自主研发的核电站用电缆荣登“全国制造业单项冠军产品榜单”，其中三代核电壳内电缆填补了世界核级电缆领域空白，华龙一号壳内电缆达到国际领先技术水平。与此同时，新能源汽车用电缆、港口机械用卷筒电缆、柔性防火电缆、风能用耐扭电缆、光伏电缆、轨道交通用机车电缆等一大批新型特种电缆引领中国电缆技术进步。

近年来，上上的专注赢得了人民日报、新华社、央视新闻联播、焦点访谈、经济半小时等国家主流媒体的关注和争相报道，上上品牌影响力与日俱增。

50 多年来，上上坚守主业、实业实干。

今后，上上继续实施“精、专、特、新”发展战略，站在新起点，迈向新高度，坚持“改革、创新、争先”，以“高质量、高效率、高效益”为目标，不断提高企业核心竞争力，向着全球电缆制造业的引领者不断迈进。



超高压电缆生产基地简介

江苏上上电缆集团超高压电缆生产基地总投资约 6.8 亿元，各类设备 62 台套（其中进口设备 15 台套），基地分为两部分：超高压立塔车间与水平车间，其中立塔采用一塔四线设计，高 148 米，占地面积 456m²，建筑面积 11400m²；水平车间占地面积约 28000m²。

全车间采用世界首个用于电缆行业的现代集成制造管理系统（CIMS），真正具有世界先进水平。超高压分厂生产装备精良，关键设备均从国外引进，具有国际一流水平。分厂共配置了六条全干式化学交联生产线，其中四条立式 VCV、两条悬链式 CCV 生产线。目前，上上已具备 800 公里超高压电缆和 2000 公里高压电缆的生产能力，已成为中国超高压电缆市场的主要生产企业之一。

上上从德国 NIEHOFF 引进双头拉丝设备；从法国 POURTIER 引进 91 盘框绞设备及 $\Phi 3600$ 盘绞设备；从芬兰 MAILLEFER 公司引进可生产 500kV 及以下电压等级绝缘线芯的生产线 6 条，其中 VCV 四条（500kV 生产线）、CCV 两条（220kV 生产线），每条生产线均有瑞士 ZUMBACH 和德国 SIKORA 在线自动测径测偏仪，VCV 绝缘生产线最大生产规格为 500kV 3500mm² 绝缘线芯；从瑞士 HAEFELY 引进 700kV 串联谐振试验系统，独立绝缘地坪、六面体钢结构全屏蔽设计的屏蔽室，用于局放耐压试验，整体局放背景小于 1.0pC，具备 500kV 及以下大长度电力电缆的试验能力；拥有国内最高电压的 1200kV 工频耐压 / 局部放电试验系统和 3000kV 雷电冲击试验的研发大厅，具备超（特）高压电力电缆的研发和试验能力；拥有国际先进的导体交 / 直流电阻测试设备，可以进行导体交流电阻和直流电阻的同条件测试，出具导体交 / 直流阻值比，为大截面导体结构设计提供直接的试验支持。

与国内外先进技术相比：局部放电试验、绝缘偏心度控制范围、绝缘杂质微孔的控制水平优于国内外同行企业，产品综合技术水平达到国际同类产品先进、国内领先。其中大截面五分割（无中心单元）导体工艺技术、交联绝缘生产先进的装备技术、环境洁净度控制水平、局放系统及测试背景的控制水平及集成制造控制管理系统的设计与应用在国际、国内具有明显的优势，具有世界领先的制造能力保证。导体屏蔽、绝缘材料、绝缘屏蔽材料均采用重力加料系统，其中绝缘材料加料区域最高洁净度达到 100 级，导体屏蔽、绝缘屏蔽材料放置区域最高洁净度达到 1000 级。

目前，超高压电缆生产基地主要生产 64/110kV、127/220kV、190/330kV、231/400kV、290/500kV 等电压等级的交联聚乙烯绝缘电力电缆，型号为 YJLW02、YJLLW02、YJLW03、YJLLW03、YJLW02-Z、YJLLW02-Z、YJLW03-Z、YJLLW03-Z、YJLP03、YJLP-Z、YJLLP03、YJLLP-Z 等系列产品，产品规格涵盖 240mm² ~ 3500mm²。





芬兰麦拉菲尔公司 500kV VCV 生产线



芬兰麦拉菲尔公司 220kV VCV 生产线



法国波迪亚公司 91 盘框绞机



法国波迪亚公司 3600mm 盘绞机



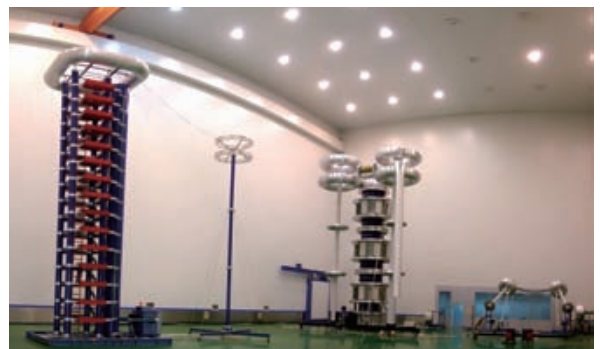
瑞士哈弗莱公司 700kV 局放耐压试验系统



超高压 CIMS 集控中心



德国尼霍夫 MSM85 型双头大拉机



超高压研发试验大厅

企业资质、荣誉证书





授予：江苏上上电缆集团有限公司

中国工业大奖

编号：51801005

二〇一八年十二月





中国质量奖提名奖 证书

为表彰第二届中国质量奖获
奖者，特颁发此证书。

获奖内容：以“四个人人”为核心的全员
绩效体验模式

获奖者：江苏上上电缆集团有限公司

第二届中国质量奖评选表彰委员会



2016年02月14日

证书号：2016-ZGZLJ-02-T-Z10



中国质量奖提名奖 证书

为表彰第三届中国质量奖获奖者，特颁发此证书。

获奖内容：以“四个人人”为核心的全员
绩效体验管理模式

获奖者：江苏上上电缆集团有限公司



2018年10月26日

证书号：2018-ZGZLJ-03-T-Z28



中国质量奖提名奖 证书

为表彰第四届中国质量奖提名奖
获奖者，特颁发此证书。

获奖内容：以“四个人人”为核心的全员质量
绩效管理模式的

获 奖 者：江苏上上电缆集团有限公司



第四届中国质量奖评选表彰委员会

2021年9月13日

证书号：2021-ZGZLJ-04-T-Z24

证书

制造业单项冠军产品

(2021年 — 2023年)

企业名称：江苏上上电缆集团有限公司

主营产品：核电站用电缆



2021年全国质量标杆

江苏上上电缆集团有限公司
以“四个人人”为核心的全员质量绩效管理模式的

中国质量协会

培育隐形冠军



打造国际品牌

江苏上上电缆集团有限公司

上上牌 风力发电用耐扭曲软电缆 FDLHEH 1.8/3kV及以下95-400 mm²

全国机械工业用户满意产品(零部件)

中国机械工业质量管理协会

二〇二一年十月二十七日

江苏上上电缆集团有限公司
Jiangsu Shangshang Cable Group Co., Ltd.

荣获

2021(第八届)中国线缆行业最具竞争力企业10强

The winner of the Top 10 competitiveness enterprises
of 2021 (8th) in the wire and cable field of China

中国线缆行业最具竞争力企业评委会
"The Competitiveness Enterprises in the Wire
and Cable Field of China" Reviewing Committee
中国电线电缆网
China Wire & Cable Network
线缆信息研究院
Wire and Cable Information Institute
二〇二一年十二月 DEC.2021

荣誉证书

授予：江苏上上电缆集团

装备中国功勋企业

新世纪十年
中国机械工业主题宣传活动


二〇二一年九月





企业信用等级证书

CERTIFICATE OF ENTERPRISE CREDIT GRADE

江苏上上电缆集团有限公司

根据《企业信用等级评价管理办法》，经企业信用评价委员会审核，确定贵公司为AAA级信用企业。

特发此证。

证书编号 (Certificate Number): 2021042011101480
 颁发日期 (Date of Issue): 2021年8月10日
 有效期至 (Date of Expiry): 2024年8月10日
 查询网址 (Enquiring Website):
 中国企业诚信网: www.ceccredit.org.cn
 中企联合网: www.cec1979.org.cn



证书说明:
Notes:

1. 企业信用等级自评定之日起有效期为三年。
The enterprise credit grade is valid for 3 years starting from the date of issue.
2. 企业信用等级实行年审制度，有效期内，每年复审一次。经复审合格的，加盖复审章后可继续使用；信用状况发生变化的，需重新评定信用等级并更换证书。
The credit grade should be re-examined every year in the period of validity. If the credit status has changed, the credit grade should be re-evaluated and the certificate should be changed.
3. 有效期内企业改变名称的，必须持证照发证单位办理变更手续。
If the enterprise changes name in the period of validity, it shall take the certificate to the issue unit to go through the formalities for the change.
4. 本证书只证明企业在有效期内的信用状况，不作他用。
The certificate is only used to prove the credit status in the period of validity.
5. 本证书不得涂改、转借。
Modifications or use by any other person is not allowed.

复审记录:
Re-examination record:




中国企业联合会 中国企业家协会
2021年8月10日

中国机械工业科学技术奖



一等奖

三代核电AP1000壳内电缆

江苏上上电缆集团有限公司

中国机械工业联合会 中国机械工程学会

二〇一四年度

国家技术创新示范企业

工业和信息化部



中国出口质量安全示范企业

国家质量监督检验检疫总局

中华人民共和国工业和信息化部

绿色工厂

江苏省工业和信息化厅
二〇一九年六月

国家认定

企业技术中心

国家发展改革委 科技部
财政部 海关总署 国家税务总局

江苏上上电缆集团

博士后科研工作站

POSTDOCTORAL PROGRAMME

中华人民共和国人事部
全国博士后管理委员会
二〇〇六年五月

江苏省

工业设计中心

(2021-2024年)

江苏省工业和信息化厅
二〇二一年六月

江苏省特种电线电缆 工程技术研究中心

JIANGSU ENGINEERING RESEARCH CENTER FOR
SPECIAL WIRE AND CABLE

江苏省科学技术厅

江苏省财政厅

JIANGSU DEPARTMENT OF SCIENCE AND TECHNOLOGY

JIANGSU DEPARTMENT OF FINANCE

江苏省新能源用特种线缆 工程研究中心

江苏省发展和改革委员会













ISO9001: 2015 质量管理体系认证证书



ISO45001: 2018 职业健康安全管理体系认证证书



IATF16949: 2019 质量管理体系认证证书



ISO14001: 2015 环境管理体系认证证书

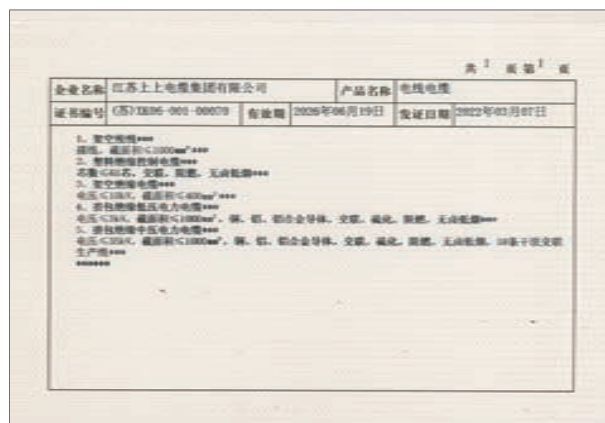


ISO10012: 2003 测量管理体系认证证书



ISO50001: 2018 能源管理体系认证证书

产品资质证书



全国工业产品生产许可证



民用核安全设备设计许可证



民用核安全设备制造许可证

对外贸易经营者备案登记表

备案登记编号: 02760667 进出口企业代码: 913209817036220881

经营者中文名称	江苏上上电缆集团有限公司		
经营者英文名称	JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO., LTD.		
组织机构代码	_____	经营者类型 (由备案登记机关填写)	有限责任公司
住所	溧阳市上上路68号		
经营场所(中文)	溧阳市上上路68号		
经营场所(英文)	NO.68 SHANGSHANG ROAD, LIYANG CITY		
联系电话	051917308966	联系电话	0519-87308968
邮政编码	213300	电子邮箱	shangshang@shangshang.com
工商登记注册日期	1999-1-29	工商登记注册号	_____

依法办理工商登记的企业还需填写以下内容

企业法定代表人姓名	丁山华	有效证件号	3094219479882214
注册资金	伍亿元		(折美元)

依法办理工商登记的外国(地区)企业或个体工商户(独资经营者)还需填写以下内容

企业法定代表人/个体工商户负责人姓名	_____	有效证件号	_____
企业资产/个人财产	_____		(折美元)

备注

请认真仔细阅读背面的条款,并由企业法定代表人或个体工商户负责人签字、盖章

备案登记机关
溧阳市商务局
2018 年 06 月 13 日



中国合格评定国家认可委员会 实验室认可证书

(注册号: CNAS L10356)

兹证明:

江苏上上电缆集团有限公司实验室
(法人: 江苏上上电缆集团有限公司)
江苏省溧阳市上上路 68 号, 213300

符合 ISO/IEC 17025:2017《检测和校准实验室能力的通用要求》(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求,具备承担本证书附件所列服务能力,予以认可。

获认可的能力范围见标有相同认可注册号的证书附件,证书附件是本证书组成部分。

生效日期: 2021-11-30
截止日期: 2023-10-15



中国合格评定国家认可委员会授权人 

中国合格评定国家认可委员会(CNAS)根据国际认可标准管理要求(CNAS)授权,为实验室合格评定国家认可标准, CNAS 是国际实验室认可合作组织(ILAC)和亚太认可合作组织(APAC)的正式成员组织。本证书的有效性可登陆 www.cnas.org.cn 获认可的机构机构查询。




出口产品质量许可证书

编号: XJ2011216

企业名称: 江苏上上电缆集团有限公司
企业地址: 江苏省溧阳市上上路 68 号
产品名称: 架空绞线、塑料绝缘控制电缆、电力电缆
规格型号: 系列产品
产品标准: GB/T1179-2008, GB/T9330-2008, GB/T11017-2002, GB/Z18890-2002, GB/T12706-2008

证书有效期: 2011 年 08 月 15 日至 2014 年 08 月 14 日

发证机关: 江苏出入境检验检疫局
发证日期: 二〇一一年八月十五日





江苏出口工业产品生产企业分类 一类企业证书

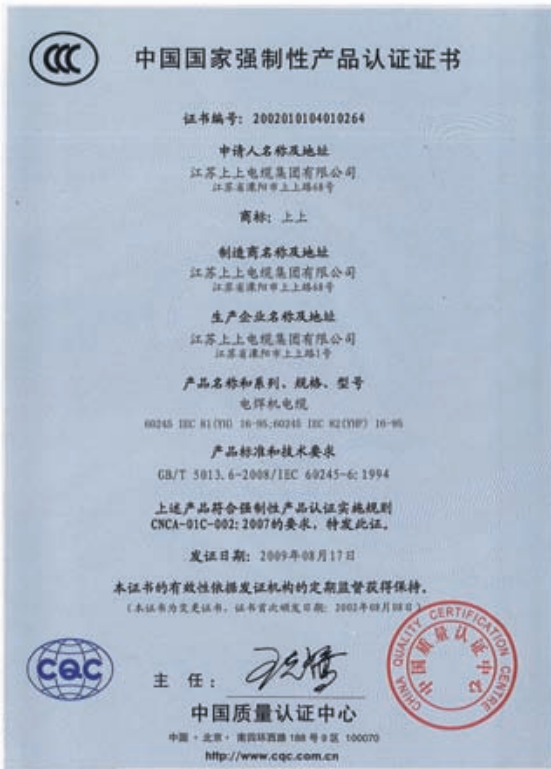
CERTIFICATE OF THE FIRST CLASS ENTERPRISE
PRODUCING EXPORT INDUSTRIAL PRODUCTS
IN JIANGSU PROVINCE

企业名称: 江苏上上电缆集团有限公司
地址: 江苏省溧阳市上上路 68 号
出口产品: 高中低压电线电缆, 铜芯铝绞线, 铝绞线
证书号: 3200/YLJD10643

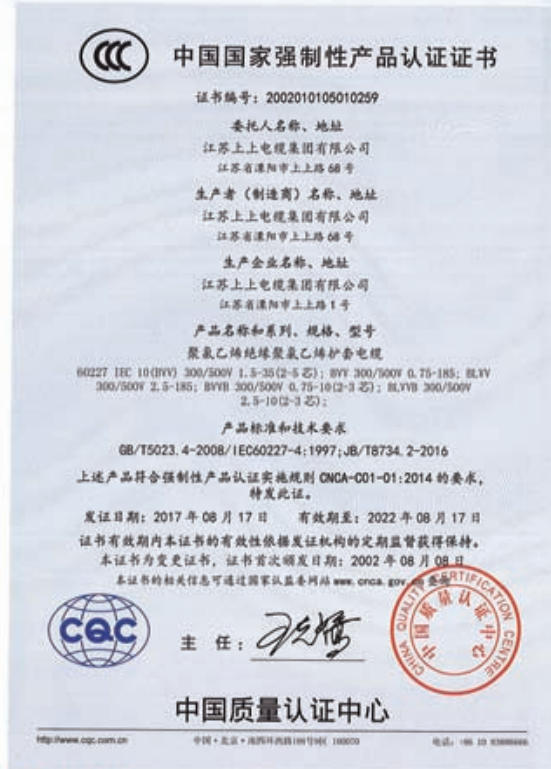
发证日期: 2011 年 05 月 31 日



中华人民共和国江苏出入境检验检疫局
JIANGSU ENTRY-EXIT INSPECTION & QUARANTINE BUREAU
OF THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA



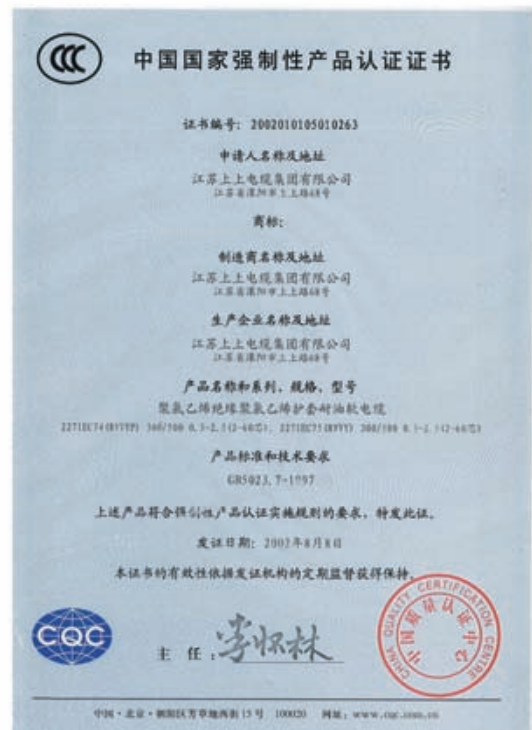
Q 0121653



Q 1775329



Q 2447922



A 0011648

CCC 中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2013010105603624

委托人名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产者(制造商)名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产企业名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路1号

产品名称和系列、规格、型号
聚氯乙烯绝缘屏蔽电缆
RVVP 300/300V 0.2-2.5 (1芯), 0.2-4 (2芯), 0.2-4 (3芯), 0.2-2.5 (4-12, 16芯), 0.2-0.4 (14, 19-26芯), 0.5 (20, 26芯);

产品标准和技术要求
JB/T8734.5-2016

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C01-01:2014 的要求, 特此认证。

发证日期: 2017年08月17日 有效期至: 2022年08月17日
证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。
本证书为变更证书, 证书首次颁发日期: 2013年03月25日
本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 查询

主任:

中国质量认证中心

http://www.cqc.com.cn 中国·北京·西四环南路189号附楼 100070 电话: +86 10 83869666

Q 1775331

CCC 中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2002010105010260

委托人名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产者(制造商)名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产企业名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路1号

产品名称和系列、规格、型号
聚氯乙烯绝缘软电线电缆
60227 IEC 82(0V), 300/300V 0.5-0.75(2-3芯); 60227 IEC 81(0V) 300/300V 0.75-2.5(2-5芯); 60227 IEC 86(0V) 300/300V 0.5-0.75(2-3芯); 60227 IEC 87(0V) 300/300V 0.75-2.5(2-5芯); RV 300/300V 1.5-10 (2芯), 4-10 (3芯), 4-10 (4-5芯), 0.5-2.5 (6-41芯), (2-38芯) × 0.75+1 × 2.9, RVB 300/300 0.5-6(2芯);

产品标准和技术要求
GB/T5023.5-2008/IEC60227-5:2003; JB/T8734.3-2016

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C01-01:2014 的要求, 特此认证。

发证日期: 2017年08月17日 有效期至: 2022年08月17日
证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。
本证书为变更证书, 证书首次颁发日期: 2002年08月08日
本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 查询

主任:

中国质量认证中心

http://www.cqc.com.cn 中国·北京·西四环南路189号附楼 100070 电话: +86 10 83869666

Q 1775330

CCC 中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2002010105010258

委托人名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产者(制造商)名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产企业名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路1号

产品名称和系列、规格、型号
聚氯乙烯绝缘无护套电线电缆
60227 IEC 81(0V) 300/300V 1.5-4(0); 60227 IEC 82(0V) 450/750V 1.5-2(0); 60227 IEC 85(0V) 300/300V 0.5-1; 60227 IEC 86(0V) 300/300V 0.5-1; 60227 IEC 87(0V) 300/300V 0.5-2.5; 60227 IEC 88(0V) 300/300V 0.5-2.5; RV 300/300V 0.75-1.0; RVB 450/750V 2.5-4(0); RVB 450/750V 2.5-1(0);

产品标准和技术要求
GB/T5023.3-2008/IEC60227-3:1997; JB/T8734.2-2016

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C01-01:2014 的要求, 特此认证。

发证日期: 2017年08月17日 有效期至: 2022年08月17日
证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。
本证书为变更证书, 证书首次颁发日期: 2002年08月08日
本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 查询

主任:

中国质量认证中心

http://www.cqc.com.cn 中国·北京·西四环南路189号附楼 100070 电话: +86 10 83869666

Q 1775328

CCC 中国国家强制性产品认证证书

证书编号: 2002010104010270

委托人名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产者(制造商)名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路68号

生产企业名称、地址
江苏上上电缆集团有限公司
江苏省溧阳市上上路1号

产品名称和系列、规格、型号
通用聚氯乙烯电线电缆
60243 IEC 83(0V) 300/300V 0.75-2.5(2-3芯); 60243 IEC 87(0V) 300/300V 0.75-2.5(2-5芯); 60243 IEC 88(0V) 450/750V 1.5-4(0)(1芯), 1.0-2(2芯), 1.0-3(3芯), 1.0-10(4芯), 1.0-25(5芯); YZ 120/300/300V 4(2-5芯), 0.75-6(6芯), 1.5-6(3+1芯), 4+1芯, 3+2芯; 1280 300/300V 0.75-6(2-6芯); TC 650/750 1-8(0)(1芯), 1.0-9(0)(2芯), 1.0-10(0)(3, 4, 5芯), 2.5-15(0)(4芯), 2.5-18(0)(2芯), 2.5-18(0)(4芯); YCB 450/750V 25-95(2芯), 120-150(3芯), 2.5-150(3+1芯), 30-150(3芯), 2.5-150(3+2芯), 2.5-150(4+1芯);

产品标准和技术要求
GB/T5013.4-2008/IEC60245-4:2004; JB/T8735.2-2016

上述产品符合强制性产品认证实施规则 CNCA-C01-01:2014 的要求, 特此认证。

发证日期: 2017年08月17日 有效期至: 2022年08月17日
证书有效期内本证书的有效性依据发证机构的定期监督获得保持。
本证书为变更证书, 证书首次颁发日期: 2002年08月08日
本证书的相关信息可通过国家认监委网站 www.cnca.gov.cn 查询

主任:

中国质量认证中心

http://www.cqc.com.cn 中国·北京·西四环南路189号附楼 100070 电话: +86 10 83869666

Q 1775327

中华人民共和国渔业船舶检验局
REGISTER OF FISHING VESSEL OF THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

船用产品(工厂)认可证书

CERTIFICATE OF WORKS APPROVAL

证书编号: C00001000070

企业名称: 江苏上上电缆集团有限公司
Manufacturer: JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO., LTD.
地址: 江苏省溧阳市上上路68号
Address: 68 Shangshang Road, Lianyungang, Jiangsu Province, P.R. China

经审查和试验,该单位的主要生产设备、检测设备、生产工艺、质量控制系统和有关人员的技术水平符合我局《渔业船舶法定检验规则》的要求,具备生产下述产品的能力,现准予该企业生产下述产品工厂认可,特发此证。

The main manufacturing appliances, inspection and testing instrument, workmanship, quality control system and the technical qualification of concerned personnel of the plant is conformity with the relevant regulations of Rules of Statutory Survey of Fishing Vessel of this Register by an examination and test. The manufacturer is found to be able to produce blown-moulded products. The Certificate is hereby issued.

产品名称及规格:
Description and Specification

产品名称	船用电缆
技术文件备案号	生产报告18第664号
主要技术参数	见附件

在本证书有效期内,上述产品应按规定接受检验,该企业还应接受我局年度复查和发证。

This Certificate is valid subject to the annual review arranged by the plant for corresponding endorsement in accordance with the Regulations, in addition of inspection by this Register during this period.

本证书有效期: 自 2019年04月30日 至 2020年03月30日
This Cert. is valid from Apr 30, 2019 to Mar 30, 2020

发证地点、时间: 北京 2019年04月30日
Place and date of issue: Beijing Apr 30, 2019

中华人民共和国渔业船舶检验局
REGISTER OF FISHING VESSEL OF THE PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

证书附页

ATTACHED SHEET

证书编号: C00001000070

产品名称	型号	规格	数量	备注	额定电压	额定电压
船用电力电缆	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	1	1-1200	0.6/1 kV	90°C
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	2	1-1200		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	3	1-1200		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SC	4	1-1200		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SC	5	1-1200		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SC	6	1-1200		
船用通信电缆	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	1	0.3-2.5	150/200	
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	2	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	3	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	4	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	5	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	6	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	7	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	8	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	9	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	10	0.3-2.5		
船用控制电缆	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	1	0.3-2.5	150/200	
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	2	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	3	0.3-2.5		
	CF 181 - CF 181 - CF 181	SA	4	0.3-2.5		

监督师: _____ 发证日期: 2019年04月30日
Supervisor: _____ Date of issue: Apr 30, 2019

渔业船舶检验局工厂认可证书

铁路产品认证证书

证书编号: CRCC10222P12200811-003

委托人名称: 江苏上上电缆集团有限公司
注册地址: 江苏省溧阳市上上路68号
商标/商标名称:
生产厂名称: 江苏上上电缆集团有限公司
制造地址:
场所1: 江苏省溧阳市上上路68号
场所2: 江苏省溧阳市上上路1号
产品名称: 动车组第二类带绝缘护套橡胶绝缘电缆 (INS6032系列)
规格型号: 见证书附件, 证书附件是本证书组成部分
标准和技术要求: TJ/CL 313-2014
认证模式: 初始工厂检查+产品抽样检测+获证后监督
上述产品符合 CRCC-009-001, 2018和CRCC-10W-029, 2013 产品认证实施规则的要求。
初次发证日期: 2022-02-24
本次发证日期: 2022-02-24 有效期至: 2024-03-30
本证书的有效性依据发证机构的年度监督结果保持。

签发人: _____

铁路产品认证证书

证书编号: CRCC10222P12200811-002

委托人名称: 江苏上上电缆集团有限公司
注册地址: 江苏省溧阳市上上路68号
商标/商标名称:
生产厂名称: 江苏上上电缆集团有限公司
制造地址:
场所1: 江苏省溧阳市上上路68号
场所2: 江苏省溧阳市上上路1号
场所3: 江苏省溧阳市溆塘路88号
产品名称: 动车组第二类带绝缘护套橡胶绝缘电缆 (INS60264-2和INS60264-3系列) (单芯)
规格型号: 见证书附件, 证书附件是本证书组成部分
标准和技术要求: TJ/CL 313-2014
认证模式: 初始工厂检查+产品抽样检测+获证后监督
上述产品符合 CRCC-009-001, 2018和CRCC-10W-029, 2013 产品认证实施规则的要求。
初次发证日期: 2022-02-24
本次发证日期: 2022-02-24 有效期至: 2024-03-30
本证书的有效性依据发证机构的年度监督结果保持。

签发人: _____

铁路产品认证证书





矿用产品安全标志证书 (MA 证书)



CQC 防火认证证书



中国商品条码系统成员证书



海关 AEO 高级认证企业



中国船级社 CCS 认证



美国船级社 ABS 认证



德国船级社 GL 认证



法国船级社 BV 认证



挪威船级社 DNV 认证



韩国船级社 KR 认证



英国船级社 LR 认证



意大利船级社 RINA 认证



日本船级社 NK 认证

生产能力状况（2021年）

主要产品名称		目前供货能力 (公里/年)
交联电力电缆	超高压	3500
	中高压	28500
	低压	200000
交联架空电缆		180000
PVC 电力电缆		90000
分支电缆		90000 个
XLPE、PVC 控制电缆		105000
橡套电缆 (包括矿用橡套)		92000
核电站用电缆		85000
计算机电缆		58000
机场助航灯光电缆		53000
钢芯铝绞线		33000 吨/年
风力电缆		50000
BV 线		1000000
船用电缆		70000
特种电缆 (硅橡胶、氟塑料)		80000
铝杆的生产能力		58000 吨/年
铝杆深加工能力		24000 吨/年

公司主要产品的生产设备一览表

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
1	500kV 三层共挤全干式化学交联 电缆生产线	VCV 500kV 80+200+80	2	瑞士麦拉斐尔
2	500kV 三层共挤全干式化学交联 电缆生产线	VCV 500kV 80+200+80	2	瑞士麦拉斐尔
3	220kV 三层共挤全干式化学交联 电缆生产线	CCV 220kV 80+200+100	2	瑞士麦拉斐尔
4	35kV 高速化学交联电缆生产线	CCV 100+175+100	2	瑞士麦拉斐尔
5	35kV 高速化学交联电缆生产线	MV CCV 35kV 80+200+100	2	瑞士麦拉斐尔
6	35kV 高速化学交联电缆生产线	MV CCV 35kV 80+175+100	1	瑞士麦拉斐尔
7	110kV 高速化学交联电缆生产线	EPL50+PP 80+150+80	1	瑞士麦拉斐尔
8	框绞机	91 (1+6+12+18+24+30)	1	法国波迪亚
9	盘绞机	3600mm	1	法国波迪亚
10	橡皮交联	SCV60+150+90	1	德国 TROESTER
11	橡皮交联	SCV60+90	1	德国 TROESTER
12	110kV 及以下三层共挤全干式化学交联 电缆生产线	POW50-146	1	芬兰诺基亚
13	35kV 及以下三层共挤化学交联电缆 生产线	POW30-205	1	芬兰耐世隆
14	35kV 及以下三层共挤化学交联电缆 生产线	MV-CCV	1	德国 TROESTER
15	35kV 及以下橡皮交联生产线	SSCV60+150+90	1	德国 TROESTER
16	挤塑机	PXA-150	2	德国 TROESTER
17	挤塑机	PXA-90	1	德国 TROESTER
18	挤塑机	60+30+30	1	奥地利罗森泰
19	挤塑机	90+45	1	奥地利罗森泰
20	多头细拉丝机	MMH101	6	德国尼霍夫
21	多头细拉丝机	MMH121	1	德国尼霍夫
22	双头大拉机	MSM85	4	德国尼霍夫
23	双头大拉机	MSM86	6	德国尼霍夫
24	双头大拉机	MSM86	2	德国尼霍夫
25	中拉连退机组	M30	1	德国尼霍夫
26	大拉连退机组	M85	1	德国尼霍夫
27	同心绞	COS1200-37	1	法国波迪亚
28	进口束绞机	DTO-1250-CM	1	意大利莱士摩
29	进口束绞机	DTO-2000/CE-1000	1	意大利莱士摩
30	进口束绞机	D631	9	德国尼霍夫

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
31	进口束绞机	D800	1	德国尼霍夫
32	镀锡机	WPT400	1	德国尼霍夫
33	半导体造粒机	CK100	1	瑞士 X-COMPOUND
34	PVC 混炼造粒线	110EV-15 C 250-6	1	瑞士 BUSS 布斯
35	双节矩束线机	D800.5	2	尼霍夫机械制造(常州)有限公司
36	束线机	D631.5A	31	尼霍夫机械制造(常州)有限公司
37	束线机	D631.5A	13	尼霍夫机械制造(常州)有限公司
38	国产交联生产线	CCV35kV	8	青岛兴乐电工机械有限公司
39	辐照交联生产线	KFG-1	10	上海原子核研究所
		1.5MEV		中广核达胜电子加速器有限公司
		3.0MEV		
		DD2.0-50/1200		
		DDL2.0-50/1400		
		DHD1.5-60/1600 (3台)		
		3.0MeV/30mA		
40	橡皮连续硫化生产线	φ 70 (3台)	22	天津天缆电工机械有限公司 青岛兴乐电工机械有限公司 东莞市精铁机械有限公司
		φ 90 (3台)		
		φ 100 (4台)		
		φ 120 (3台)		
		φ 50+ φ 70(1台)		
		φ 90+ φ 60(1台)		
		φ 90+ φ 65(3台)		
		φ 120+ φ 90(2台)		
φ 120+ φ 150 (2台)				
41	往复式双阶混炼挤出造粒机组	GWHS-105/200	1	江苏诚盟装备股份有限公司
42	铝连铸连轧机组	SH2500/9.5-255/14	2	成都蜀虹机械设备有限公司
43	铝大拉机	LHD-450/13	3	德阳杰创线缆设备有限公司
44	铝大拉机组	HLL-450/13	2	成都汇嘉机械有限公司
45	铜大拉机组	HLC-450/9(3台)	6	成都汇嘉机械有限公司
		HLC-450/11 (3台)		
46	铝中拉机	ANC-13GW	1	明电工业(张家港)有限公司
47	中大拉机	17DS(T)+WS630	1	苏州准盛机电有限公司
48	中拉连退	LHT250/13	9	德阳杰创线缆设备有限公司
49	中拉机	4头	2	德阳杰创线缆设备有限公司
50	中拉机	PRO-17DS	6	普罗机电(苏州)有限公司

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
51	中拉机	ZL-280B/13	1	佛山市广意永雄机械有限公司
52	框绞机	6+12+18+24/500	31	合肥电工机械厂 上海电工机械厂 合肥神马电缆机械股份有限公司 上海鸿得利机械有限公司 上海劲力电工机械厂 上海鸿盛鸿机电科技有限公司 无锡恒泰线缆设备有限公司
		JKL12+18+24/630		
		JLK-630/6+12(6台)		
		JLK/630J 6+12+18+24(4台)		
		JLK630/6+12+18(4台)		
		JLK630J/12+18+24		
		JLK630J/6+12+18+24+30 (3台)		
		JLK-12+18+24/500		
		JLK-6+12+18+30/500- II		
		JLK630/6+12+18 (4台)		
		JKL12+18+24/630(2台)		
		6B+12B+18B/630C(2台)		
		HTKJ6+12+18/630B		
JLK 630/24 (1台)				
53	装铠机	KS500/18+24+24+24+24	24	中国人民解放军 第七四二零工厂
		48+48/500 (2台)		
		KS315/60(2台)		
		800		江苏苏阳电工机械有限公司
		φ 630 (8台)		
		φ 500/32+32		
53	装铠机	KS315/80	24	浙江平湖机械制造有限公司
		φ 900(5台)		无锡恒泰线缆设备厂
		φ 630 (2台)		安徽省湖滨机械厂
		KD-800/2B		合肥电工机械厂
54	同心绞	18盘	1	合肥神马电缆机械股份有限公司
55	笼绞机	φ 500/6+12(19台)	40	中国人民解放军 7410 工厂 海城电工机械厂 江苏苏阳电工机械有限公司 黄石长乐机械厂
		φ 630/6+12		
		JLY500/12(7台)		
		φ 630/12 (2台)		
		φ 630/4		
		JLY500/12+18		
		φ 500/1+6		
		φ 500/6+12+18(5台)		
φ 500/6+24				

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
55	笼绞机	6+12+18+24/φ500(2台)	40	中国人民解放军 7410 工厂 海城电工机械厂 江苏苏阳电工机械有限公司 黄石长乐机械厂
56	叉绞机	JLC500/6+12+18	1	中国人民解放军 7410 工厂
57	星绞机	DX-400	2	上海益民机械厂
		JS-400		江苏苏阳电工机械有限公司
58	对绞机	ZD500-800	2	无锡中鼎电工机械有限公司
59	对绞机	JDW-400	8	东方电工机械厂
		φ630 (7台)		上海鼎凡电工机械厂 无锡中鼎电工机械有限公司
60	单绞机	φ630	3	东莞市精铁机械有限公司
		φ1000		
		φ1250		
61	单绞机	φ1000	1	江苏汉鼎机械有限公司
62	单绞机	φ1250	15	江苏汉鼎机械有限公司 无锡中鼎电工机械有限公司
63	高速双层绕包机	φ500	3	常州汉鼎电工机械厂 江苏苏阳电工机械有限公司
64	立式双层绕包机	φ800	4	江苏苏阳电工机械有限公司
65	高速双层绕包机	HD-φ630	27	常州汉鼎电工机械厂
66	云母带绕包机	ZD-φ630	28	江苏苏阳电工机械有限公司 无锡市中鼎电工机械有限公司
67	云母带绕包机	3头	5	无锡市中鼎电工机械有限公司
68	云母带绕包机	400	2	无锡市中鼎电工机械有限公司
69	云母带绕包机	RB-630/2 (12台) RB-630/3	6	江苏苏阳电工机械有限公司
70	卧式绕包机	WRBJ-2B WRBJ-3B	6	上海南洋电工器材有限公司
71	高速卧式包带机	QZBW-φ280	2	咸宁德盛机械科技有限公司
72	绕包机	φ600	3	无锡恒泰线缆设备厂
		RB600		无锡南方电工机械厂
73	12层卧式包带机	BD-A50/25	1	江苏汉鼎机械有限公司
74	单头绕包机	LSB-3301	12	江苏汉鼎机械有限公司
75	绕包机	φ500 (4台)	17	江苏汉鼎机械有限公司
		HD-301J		江苏苏阳电工机械有限公司 无锡南方电工机械有限公司 无锡中鼎电工机械有限公司
		ZD-630 (12台)		
76	铜丝屏蔽机	630/2+315/120	2	合肥神马科技集团有限公司
77	铜带绕包机	φ630 (13台)	16	浙江平湖机械制造有限公司

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
77	铜带绕包机	φ 630 (13 台)	16	中国人民解放军第 7410 工厂
				江苏苏阳电工机械有限公司
				无锡苏南电工机械有限公司
				无锡恒泰线缆设备厂
				合肥合宁电工设备有限公司
78	铜带屏蔽机	φ 800	1	无锡市中鼎电工机械有限公司
				合肥神马科技股份有限公司
79	盘绞机	CPD3600 (2 台)	17	合肥合宁电工设备有限公司 合肥神马科技股份有限公司
		JPD-3150(5 台)		
		JPD-2500(10 台)		
80	互锁铠装机	KRH100	4	合肥神马科技股份有限公司
81	互锁铠装机	50	2	合肥神马科技股份有限公司
82	成缆机	1+3/1250 (2 台)	26	海城电工机械厂
		1+4/1250 (17 台)		江苏苏阳电工机械有限公司
		(1250/1+800/1) + (1250/4+800/4)		
		CL1250/1+6		
		JLY-630/1+8		
		JLY-1000/3+630/6		
83	弓绞机	400/12+18(2 台)	1	合肥神马科技股份有限公司
		CPO-2500		合肥神马电缆机械股份有限公司
84	管绞机	HG630/1+6	22	上海云晟和机械科技有限公司
		JGG φ 500/1+8		合肥神马电缆机械股份有限公司
		JGG630/1+6(7 台)		
		500/1+6(10 台)		
		GJ500/1+6		
		GJ500/1+8(2 台)		
85	45/50/65/70/75/80/90/120/150/180/ 200 挤塑机	φ 90(38 台)	152	昆山先锋科技有限公司 无锡恒泰线缆设备厂 南京工艺装备厂 浙江金海塑料机械有限公司 东莞市精铁机械有限公司 无锡苏南电工机械有限公司 江苏星基智能装备有限公司
		φ 90+φ 40 (1 台)		
		φ 50+φ 70(1 台)		
		φ 45+φ 45(3 台)		
		φ 65+φ 50		
		φ 90+φ 70(5 台)		
		φ 120(32 台)		
		φ 150(17 台)		

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
85	45/50/65/70/75/80/90/120/150/180/ 200 挤塑机	Φ80(3台)	152	昆山先锋科技有限公司 无锡恒泰线缆设备厂 南京工艺装备厂 浙江金海塑料机械有限公司 东莞市精铁机械有限公司 无锡苏南电工机械有限公司 江苏星基智能装备有限公司
		Φ80+Φ35 (2台)		
		Φ45(3台)		
		Φ45+Φ50		
		Φ65 (3台)		
		Φ65+Φ50		
		Φ65+Φ35 (3台)		
		Φ65+Φ35+Φ35 (3台)		
		Φ50(4台)		
		Φ70(10台)		
		Φ90+Φ35		
		Φ100 (2台)		
		Φ90+120(1台)		
		Φ70+35(1台)		
		Φ75+32(3台)		
		Φ75 (8台)		
		Φ180 (2台)		
Φ180+90				
Φ120+200				
	SPV 100/25-50/25-50/25 (1台)			
86	分支电缆生产线	FC-850(2台)	5	杭州丰铁机械有限公司
		TC1200DL TC1500DL TC1000DL		杭州大禹机械有限公司
87	挤铅机	YQL-150/5	1	伊东新(德阳)线缆设备有限公司
88	铝连续挤压机	LJ350/200	1	常州艾邦机械有限公司
89	挤铜机	TJ300/90	1	常州艾邦机械有限公司
90	柔性耐火电缆生产线	MXW-HG50	1	成都迈信威机电科技有限公司
91	柔性耐火电缆生产线	MXW-HG60	1	成都迈信威机电科技有限公司
92	氩弧焊生产线	DAG60-180	3	成都联士电工有限公司
93	氧化镁防火矿物绝缘电缆生产线	bttz	1	成都联士科技有限公司
94	硅烷配混系统	GH-500	2	南京能德化工有限公司
		S-500		北京华新科塑机械有限公司
95	双螺杆挤出造粒机组	TSE65	1	南京瑞亚挤出机械制造有限公司
96	双阶挤出造粒机组	ST96-250	1	科倍隆机械有限公司

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
97	硅橡胶挤出机	φ 65*12D(2 台)	5	东莞市精铁机械有限公司
		φ 115*12D		
		φ 85(2 台)		东莞南雁电线电缆设备有限公司
98	挤橡机	φ 90(3 台)	5	天津天缆电工机械有限公司
		XJW-65		
		XJW-85		呼和浩特橡塑机械厂
99	挤橡机	Combex120	1	VIM
100	高速编织机	GSB-2 (67 台)	241	上海南洋电工器材厂
		GSB-1A (87 台)		
		GSB-3 (15 台)		
		GSB-2Z (72 台)		
101	束线机	RX-630A(2 台)	5	上海鼎凡电工机械厂电工机械有限公司
		XJA 500(3 台)		上海星基科技有限公司
102	束绞机	STD-1250	11	张家港三丰机电有限公司
103	束绞机	1600	1	张家港三丰机电有限公司
104	PVC 塑料粒子生产线	SD82/190 (3 台)	6	南京诚盟塑料机械实业有限公司
		SDJ82/190		
		KCJ75-180 (2 台)		南通科诚橡塑机械有限公司
105	低烟无卤造粒生产线	SDJ75/150	12	南京诚盟机械有限公司
		SDJ85/200 (2 台)		
		φ 65/150 (3 台)		南通科诚橡塑机械有限公司
106	低烟无卤造粒生产线	TSC65/150	12	南京瑞亚挤出机有限公司
		110L+TSC75/200		
		110L+KCJ/200 (4 台)		江苏科聚诚智能装备有限公司
107	往复机低烟无卤造粒生产线	GWHS-105/200	1	江苏诚盟装备股份有限公司
108	双螺杆造粒生产线	TSH-75	1	江苏诚盟装备股份有限公司
109	乙丙橡胶造粒机	SE75/180	1	南京瑞高聚物装备有限公司
110	交联绝缘料生产线	XLPE	8	南京诚盟机械有限公司
111	上辅机	GK190E	6	北京马赫天诚科技有限公司
		GK135E (2 台)		
		XMY-90		
		XMY-110 (2 台)		

序号	机械或设备名称	型号规格	数量 (台)	国别产地
112	密炼机	XMY-90	7	四川亚西机器
		X(S)M-110		大连冰山橡塑股份有限公司
		YS-75-150D		宜兴阳昇机械有限公司
		GK-135E (4台) GK-190E		益阳橡胶塑料机械集团
113	炼胶机	XK-160(2台)	17	湖州顺力橡胶机械有限公司
		XK-550 (5台)		四川亚西机器有限公司
		XK-250		
		XK-660 (4台)		
		XK-400 (2台)		上海橡胶机械厂
		XK-450		无锡市华晓橡塑机械设备厂
		KX-160		上海石林轻化机械厂
		KX-250		常州市东南橡塑机械厂
114	捏炼机	X(S)N-75/32	1	大连第二橡塑机械有限公司
115	滤胶机	XJL-250	3	沈阳橡胶机械有限公司 大连华韩橡塑机械有限公司
116	三辊压延机	XY-3F1120A	3	上海橡胶机械厂
		XY-3I1200		四川亚西橡塑机器有限公司 无锡明达橡塑机械有限公司

检测、试验设备一览表

序号	设备名称	型号	数量	制造单位
1	局部放电检测系统	CDO-77A、JF-2000 等	6 台	美国希波公司、上海蓝波高电压技术设备有限公司等
2	局部放电检测系统	MSR700-24500 等	3 台	美国希波公司、扬州鑫源电气有限公司
3	测偏仪	RAYEX-220 等	15 套	瑞士仲巴赫、德国西克拉
4	能量色散 X 射线 荧光光谱仪	MIDEX	1 台	德国斯派克公司
5	杂质检测仪	ST-4	1 台	德国 OCS 公司
6	显微镜	L200、SMZ	2 台	NIKON 公司
7	自动投影仪	KSM55HR/150HRF	1 台	瑞典 ACM 公司
8	直流电阻测量仪	PC57、SGZZ-10A 等	28 台	上海太欧电子有限公司等
9	两用直流电桥	QJ-36	10 台	上海精密科学仪器有限公司等
10	数字直流电桥	QJ36B-3、QJ36B-2	4 台	上海迪一仪表有限公司
11	耐压试验机	YDJ-5/50、YDJ-150/150 等	32 台	上海蓝波高电压技术设备有限公司等
12	交流火花检测仪	AWSC-25、AWSC-35 等	246 台	上海蓝波高电压技术设备有限公司等
13	高频火花试验机	SCR-015K、SPARK 2030 等	85 台	东莞市西克拉电线电缆测控设备有限公司等
14	数字绝缘电阻表	PC27-5G 等	45 台	上海太欧电子有限公司等
15	激光测径仪	DDM-2020 等	181 台	上海欧勒测控设备有限公司等
16	拉力试验机、微机控制电 子万能试验机	WDW-0.5、 WDW-50 等	28 台	上海华龙测试仪器有限公司等
17	投影仪	DTT-A、JT300 等	19 台	无锡光学仪器制造厂、贵阳新天光电科技有限公司等
18	电线电缆结构参数全自动 测量系统	WCDMS-I	4 台	上海捷胜线缆科技有限公司
19	热老化试验箱	XG-CN3、RL100 等	106 台	常熟市环境试验设备有限公司等
20	热老化试验箱	RL2200	3 台	常熟市环境试验设备有限公司
21	低温试验箱	WD270C 等	7 台	常熟市环境试验设备有限公司
22	高绝缘电阻测量仪	ZC90-A、ZC90-E	4 台	上海远中电子仪器厂、上海太欧电子有限公司
23	恒温水浴仪	WXT- II、76-1 等	12 台	嘉兴市凯博实验仪器有限公司等
24	成束电缆燃烧试验系统	JS/CS-IV	2 台	上海捷胜线缆科技有限公司
25	电线电缆耐火特性 试验装置	NH-1、NH-2 等	4 台	嘉兴市凯博实验仪器有限公司等
26	电缆烧烟密度测试系统	DRS- II	4 台	辽宁大为科技发展有限公司 沈阳捷维科技开发有限公司
27	单根绝缘电线电缆垂直燃 烧试验装置	DR-1 等	4 台	嘉兴市凯博实验仪器有限公司等
28	扭转试验机	GX-6、GX-4 等	3 台	上海松江华立电缆附件厂等

序号	设备名称	型号	数量	制造单位
29	线材缠绕试验机	CR-6	1台	青山试验机厂
30	冲击电压测量系统	G3000kV300kJ	1台	武汉华高高压设备新技术有限公司
31	电缆半导体屏蔽层电阻测试仪	BT-900A	2台	上海虹英仪器有限公司等
32	电缆循环加热试验系统	DDGC、HCT-150	2台	上海蓝波高压技术设备有限公司 扬州鑫源电气有限公司
33	负载条件下燃烧试验台	FM-50	1台	煤炭科学研究总院上海分院测试中心
34	数字电容表	VC6013	7只	深圳市驿生胜利科技有限公司
35	直流高压发生器	GF-120/5D等	4台	上海慧东电器有限公司
36	数字电容耦合测试仪	QS35X等	2台	上海杨高电器有限公司等
37	光时域反射计	AQ7275	1台	YOKOGAWA(日本横河)
38	半导体橡塑电阻测试仪	DB-4	2台	上海昌宝检测仪器有限公司等
39	矿用电缆过渡电阻测试仪	SYZ-90	2台	上海昌宝检测仪器有限公司等
40	氯化氢与酸度测试设备	LS-1	1台	辽宁大为科技发展有限公司
41	氧指数测定仪	HC-Z	2台	南京江宁分析仪器厂
42	高阻计	ZC36	4台	上海第六电表厂有限公司
43	电光分析天平	TG328B	2台	上海天平仪器厂等
44	氧弹老化试验箱	XLY-1等	2台	呼和浩特圳达仪器设备厂等
45	蝶式引伸仪	BYY- I	2台	扬州仪表厂
46	热延伸装置	/	20套	南通宏大实验仪器公司等
47	高压压力仪	GWY- III	4台	呼市德塔线缆测试研究所等
48	高温压力试验箱	RYL100	1台	常熟市环境试验设备有限公司
49	抗开裂卷绕仪	JR-12.5	4台	呼市德塔线缆测试研究所等
50	换气式老化试验机	GT-7017-U	1台	高铁检测仪器有限公司
51	硫化仪	M2000-AN等	3台	高铁检测仪器(东莞)有限公司等
52	门尼粘度计	UM-2050等	3台	优肯科技股份有限公司等
53	熔体流动速率仪	μ PXRZ-400A等	5台	吉林大学科教仪器厂等
54	塑料低温脆化冲击试验仪	DC II -B	3台	常熟市环境试验设备有限公司
55	测厚仪	JC-1010、CH-10-C等	30台	上海六菱仪器厂等
56	热稳定试验仪	RW I	1台	常熟市环境试验设备有限公司
57	耐臭氧试验机	UA-2074	1台	优肯科技股份有限公司
58	手持式数字电桥	TH2821、TH2822A	5台	常州市同惠电子有限公司
59	氙灯气候试验箱	SH60C	1台	常熟市环境试验设备有限公司
60	微机控制电子卧式拉力试验机	WDL-300	1台	上海华龙测试仪器有限公司
61	风力发电机电缆扭转试验设备	FLN300C、FDN-015	2台	常熟市环境试验设备有限公司等

序号	设备名称	型号	数量	制造单位
62	碳黑含量测试系统	TH-1	1 台	沈阳捷维科技开发有限公司
63	离子计	PXSJ-216F	1 台	上海仪电科学仪器股份有限公司
64	电线电缆二三轮 曲挠试验机	LSQNY	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
65	耐燃烧试验装置	RH-6033	1 台	深圳市西思特科技有限公司
66	显微硬度计	HV-1000A	1 台	莱州华银试验仪器有限公司
67	挤出外套刮磨仪	JWGMY	1 台	呼和浩特市德塔线缆测试仪器有限公司
68	电子直读式密度计	MD300S	1 台	日本 ALFAMIRAGE 公司
69	酸度计	PHS-3C 等	2 台	上海精密科学仪器有限公司等
70	电导率仪	DDS-307	1 台	上海精密科学仪器有限公司
71	电缆 ±90° 反复 弯曲试验机	FQ-9036	1 台	和人自控科技（上海）有限公司
72	U 型电线弯曲试验机	TH-5813	1 台	苏州拓博机械设备有限公司
73	电线电缆动态曲挠试验机	SKY6010	1 台	苏州斯开尔测试设备有限公司
74	汽车线耐磨试验机	MU3020	1 台	上海牟景实业有限公司
75	汽车低压电线燃烧试验机	MU3143	1 台	上海牟景实业有限公司
76	镀层测厚仪	CT-4	1 台	日本电测株式会社
77	耐电痕试验系统	TRT-5/5	1 台	上海蓝波高电压技术设备有限公司
78	热变形试验箱	RBL100 等	2 台	常熟市环境试验设备有限公司
79	电缆护套印刷标志 耐久性试验装置	FN-I	1 台	嘉兴市凯博实验仪器有限公司
80	橡胶硬度计	LX-A	4 只	上海六菱仪器厂等
81	分光光度计	722 型	1 台	上海精密科学仪器厂
82	水分测定仪	MB90	1 台	奥豪斯仪器（常州）有限公司
83	数字熔点仪	MP50	1 台	METTLER TOLEDO
84	全自动开口闪点和 燃点测定仪	DSL-001CZ	1 台	大连世隆电子设备有限公司
85	偏心仪	8010e 等	9 台	SIKORA
86	分光测色仪	CS-600A	1 台	杭州彩谱科技有限公司
87	循环弯曲试验机	WQ-2	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
88	盐雾试验箱	HY-120	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
89	湿热老化试验箱	WS1000L	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
90	高低温湿热试验箱	GDS-1000	1 台	南京泰斯特试验设备有限公司
91	刮磨试验机	GM-1B	2 台	常熟市环境试验设备有限公司
92	电缆绝缘识别标志 耐久性试验装置	PN-I	1 台	嘉兴市英华检测设备有限公司
93	绝缘耐刮磨试验仪	CNO-I	1 台	杭州斯派克检测仪器有限公司

序号	设备名称	型号	数量	制造单位
94	绝缘耐磨（砂带）试验仪	CNM-I	1 台	杭州斯派克检测仪器有限公司
95	极低温冲击装置	JDC-1	2 台	常熟市环境试验设备有限公司
96	热变形试验装置	YL-UL	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
97	热老化试验箱	RL115U	7 台	常熟市环境试验设备有限公司
98	标准光源对色灯箱	/	2 台	昆山托普泰克电子有限公司
99	气相色谱质谱联用仪	PY-GC-MS	2 台	安捷伦科技（上海）有限公司
100	电热空气箱	DH-2	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
101	恒温水浴	HC-16	1 台	常熟市环境试验设备有限公司
102	耐电压测试仪	TL5605A	1 台	常州同惠电子
103	微机控制万能试验机	XLD-500E	1 台	广州市广材试验仪器有限公司
104	沥青软化点测定仪	HKR-5 型	1 台	北京中慧天诚科技有限公司
105	手持型 X 射线荧光光谱仪	VANTA	1 台	OLYMPUS(奥林巴斯)
106	木材水份测试仪	VICTOR 2GA	3 只	深圳市场驿生胜利科技有限公司
107	热延伸试验箱	RY130	15 台	常熟市环境试验设备有限公司
108	热释放速率测试系统 (FTT0111 4MT CHAMBER)	11337	1 套	英国 FTT 公司
109	全自动高精度高压介损分析仪	YG9187	2 台	上海杨高电器有限公司
110	热重分析仪	TG 209F3	1 台	德国耐驰仪器制造有限公司
111	差示扫描量热仪	DSC 3500	1 台	德国耐驰仪器制造有限公司
112	傅立叶变换红外光谱仪	Nicolet is20	1 台	美国 Thermo Scientific 公司
113	直流电阻测试仪	SBTR-10A	18 台	上海松宝科技发展有限公司
114	直读光谱仪	ARTUS 8	1 台	英国阿朗科技公司
115	量热仪（氧弹热量计）	SDC715	1 台	湖南三德科技股份有限公司
116	离子色谱仪	CIC-D120	1 台	青岛盛瀚色谱技术有限公司
117	超大功率可编程直流电源	FTG120-010	1 台	深圳市费思泰克科技有限公司
118	电阻计	RM3544-01	1 台	日置电机株式会社
119	直流电压计	DM7275	1 台	日置电机株式会社
120	数据采集仪	LR8450	1 台	日置电机株式会社
121	发烟曲线试验箱	DW/LH-160	1 台	江苏安特稳科技有限公司
122	电源线弯曲试验机	YH-8801HJZ	1 台	东莞市越铨电子科技有限公司

国家经贸委关于发布 《第一批全国城乡电网建设与改造 所需主要设备及生产企业推荐目录》的通知

关于发布 《第一批全国城乡电网建设与改造所需主要设备 及生产企业推荐目录》 的通知

国经贸电力(1998)844号

各省、自治区、直辖市计划单列市经贸委(经委、计经委)电力局(公司)、机械厅(局),国家机械局、国家电力公司:

根据国家经贸委、国家计委《关于在加快基础设施建设中采用国产设备和原材料的意见》(国经贸投资(1998)532号)文件精神,城乡电网建设与改造工程除有特殊要求且国内不能生产的以外,均必须采用国产设备和原材料。为规范城乡电网与改造设备采购市场秩序,防止低劣产品进入城乡电网建设与改造领域,引导电力企业采用技术先进、质量优良、安全可靠的国产设备,保证工程质量,同时,促进机械工业结构调整,提高产品质量,防止重复建设,提出以下意见:

(一)、在城乡电网建设与改造所需主要设备产品采购活动中,要按照全国统一市场原则,鼓励公平竞争,反对地方保护和行业垄断,反对低价倾销等不正当竞争行为。

(二)、国家经贸委商有关方面研究审定《全国城乡电网建设与改造所需主要设备产品及生产企业推荐目录》(以下简称《推荐目录》),并分批不定期通过文件和媒体向全国发布。

(三)、城乡电网建设与改造所需主要设备产品,应在全国范围内从《推荐目录》中择优选用,并建立档案。各地政府、电力企业不能以任何理由拒绝或阻止外地产品进入本地市场,对《推荐目录》中的各类设备产品不得再进行任何形式的市场准入及入网(入围)等重复性工作。对设置障碍、限制外地产品进入本地市场的单位,将建议有关银行暂停其贷款,在全国通报,由媒体曝光。

(四)、进入《推荐目录》的设备产品必须符合国家产业政策,符合国家、行业技术和质量标准。国家优先将产品先进的优强企业纳入《推荐目录》;鼓励生产企业根据用户要求不断开发新产品,经审查鉴定后纳入《推荐目录》,并及时发布,新建和盲目扩大生产能力的制造企业及其产品不得进入《推荐目录》。

(五)、《推荐目录》实现动态管理,如《推荐目录》中的企业出现严重产品质量问题,一经查实,将随时从《推荐目录》中除名,电力企业不得再采购该企业的产品。同时,有关部门要责令该企业进行整改,整改后验收达标的方可重新申请进入《推荐目录》。

(六)、当从《推荐目录》中选择设备产品有特殊困难的必须选择《推荐目录》以外的产品时,经报当地省经贸委同意后,电力企业可以从《推荐目录》以外选择设备产品,但必须对其技术指标和质量严格把关,并将有关情况报经贸委备案。擅自选用《推荐目录》以外的企业及其产品的将追究电力企业法人的责任。

(七)、电力企业要建立规范的城乡电网设备采购缺席,全面推行招标投标制度。国家电力公司应选择有代表性的省、市、县,通过招标机构进行城乡电网设备集中采购招标示范,国家经贸委将会同有关部门监督实施。

(八)、规范《推荐目录》中申请程序。首先由生产企业自愿向各省机械厅(局)和电力公司同时提出申请,各省机械厅(局)和电力公司初选后,分别向国家机械局和国家电力公司报送推荐名单及企业申请文件,同时抄送本省经贸委。国家机械局和电力公司根据各省上报材料,分别从资质、产品性能、质量和实际使用情况做出评价,核实整理后将初选名单上报国家经贸委。国家经贸委会同国家机械局、国家电力公司研究审定后分批发布。在申请过程中,任何单位不得以任何名义向企业收费。

(九)、各省经委要加强对《推荐目录》实施工作的监督,对工作中出现的重大问题要进行协商并及时向国家经贸委报告。

附件:

第一批全国城乡电网建设与改造所需主要设备及生产企业推荐目录

(一)《推荐目录》说明

1. 按行业排队,优强企业优先,同时兼顾西部地区企业的原则,面向不同所有制类型、不同部门的企业。
2. 1998年以后新建的生产企业或者简单扩大生产能力的企业及其产品不列入目录。
3. 产品范围为城乡电网通用型批量生产的10~220KV主要输变电设备,包括变压器类、开关类、互感器类、电力电容器及无功补偿装置类、避雷器类、绝缘子类、电缆类、继电器类、继电保护装置类以及农网常用设备类等10种主要产品。
4. 推荐企业有生产许可证,有省部级组织(或委托)的鉴定书或原电力部、机械部两部整顿合格证,有国家认定的“质检中心”检测的合格证。
5. 设备产品技术先进,运行业绩良好,符合国家环保、节能要求、企业售后服务好。

电 缆 类

产品名称:220kV 交联聚乙烯电力电缆

序号	企业名称
略	略
...	...

产品名称:110kV 交联聚乙烯电力电缆

序号	企业名称
略	略
...	...

产品名称:35kV、10kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆

序号	企业名称
略	略
...	...
...	溧阳电缆厂
...	略

产品名称:10kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆

序号	企业名称
略	略
...	...

产品名称:35kV 架空绝缘电力电缆

序号	企业名称
略	略
...	...

产品名称:10kV 架空绝缘电力电缆

序号	企业名称
略	略
...	...
...	溧阳电缆厂

新产品鉴定证书

中电联签字[2015]第 14 号

项目名称：额定电压 220kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆 (YJLW03 127/220 1×2500)

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：产品鉴定
 鉴定形式：会议鉴定
 组织鉴定单位：中国电力企业联合会
 鉴定日期：2015 年 3 月 21 日
 鉴定批准日期：2015 年 3 月 26 日

中国电力企业联合会
 二〇〇四年制

鉴定意见

2015 年 3 月 21 日，中国电力企业联合会在江苏省溧阳市召开了江苏上上电缆集团有限公司生产的“额定电压 220kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆 (YJLW03 127/220 1×2500)”产品鉴定会。鉴定委员会听取了公司所作的研制和生产工艺总结报告，审查了鉴定资料，考察了生产现场，并进行了现场检测。经认真讨论，形成鉴定意见如下：

- 1 提交的鉴定文件齐全、完整、正确、统一，符合产品鉴定要求，可以指导生产；
- 2 产品通过了电力工业电气质量监督检测中心的型式试验和预鉴定试验，各项性能符合 GB/T 18890-2002 和 IEC 62067: 2011 等标准要求；产品经现场检测，例行试验项目符合标准要求；
- 3 公司装备了国际先进的 VCV 立式交联工艺生产线、在线测偏仪、双头大绞机等设备，采用独特的铁冷却工艺技术，在国内电缆企业率先应用现代集成制造管理系统 (CIMS)，生产的产品性能优良，其中局部放电、绝缘偏心度优于国家标准规定；公司具有独立的超高压电缆研发试验大厅，能满足新产品的试验和研发需求；
- 4 公司生产装备先进、齐全，检测手段完备，满足批量生产要求；
- 5 公司通过了 GB/T 19001-2008 idt ISO 9001: 2008 质量管理体系认证，GB/T 28001-2004 idt 14001: 2004 环境管理体系认证和 GB/T 28001-2011 idt OHSAS 18001: 2007 职业健康安全管理体系认证；
- 6 产品经用户使用一年以上，运行情况良好。

鉴定委员会认为，该产品的综合技术性能达到国际先进水平，同意通过产品鉴定，可以批量生产。

鉴定委员会主任：孙建 副主任：杨裕强 李德刚 吴刚

2015 年 3 月 21 日

新产品新技术鉴定证书

苏经信签字[2015] 676 号

产品 (技术) 名称：轻型抗蠕变塔筒用阻燃电力电缆 (FDLHEH 1.8/3kV)

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会
 鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会
 鉴定日期：二〇一五年十二月十二日

鉴定委员会意见：

江苏省经济和信息化委员会于 2015 年 12 月 12 日在溧阳组织召开了江苏上上电缆集团有限公司自主研制开发的“轻型抗蠕变塔筒用阻燃电力电缆 (FDLHEH 1.8/3kV)”新产品鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、产品型式试验报告、查新报告和用户报告等，审查了工艺技术文件，参观了生产现场及检测中心，鉴定委员会经充分质询、讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求，可以指导生产。
- 2、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合 Q/320481 SS465-2015《轻型抗蠕变塔筒用阻燃电力电缆》企业标准要求。
- 3、该产品采用 A8030 铝合金导体和自主研发的绝缘材料和护套材料，具有优异的压蠕变、柔韧性、导体连接性能、耐低温性能 (-40℃)、耐候、阻燃等性能，适用于风电塔筒内固定敷设电力传输，产品 (含中间接头) 通过了 GB/T 9327 中导体连接 A 类性能试验 (1000 次热循环试验和 6 次短路试验)，拥有自主研发的核心技术，技术水平达到国内领先，填补国内空白。
- 4、公司通过了 ISO 9001 质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批量生产的要求，产品经用户使用，反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

建议江苏上上电缆集团有限公司加强市场推广，满足市场需要。

主任委员：曹晓亮
 副主任委员：孙建 李德刚

二〇一五年十二月十二日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2015] 675号

产品(技术)名称: 抗水树中压乙丙绝缘电缆(EY-15kV)

完成单位: 江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别: 投产鉴定

鉴定主持单位: 常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位: 江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期: 二〇一五年十二月十二日

鉴定委员会意见:

江苏省经济和信息化委员会于2015年12月12日在溧阳主持召开了江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“抗水树中压乙丙绝缘电缆(EY-15kV)”鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、产品型式试验报告、查新报告和用户报告等,审查了工艺技术文件,参观了生产现场及检测中心,鉴定委员会经充分质询、讨论,形成意见如下:

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整,符合鉴定要求,可以指导生产。
- 2、产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测,性能符合Q/320481SS370-2015《抗水树中压乙丙绝缘电缆》(ANSI/ICEA S-94-649《额定电压5~46kV同心中性电缆》)标准要求。
- 3、该产品采用自主研发的抗水树中压乙丙绝缘材料,结构设计合理,具有优异的抗水树性能、电气性能,物理机械性能,适用性强,拥有自主研发的核心技术,达到国际先进水平。

4、公司通过了ISO 9001质量体系认证,生产和检测装备齐全,能满足产品批量生产的要求。

5、经用户使用,反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

建议江苏上上电缆集团有限公司加强市场推广,满足市场需要。

主任委员: 曹晓斌
副主任委员: 刘红江
二〇一五年十二月十二日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2015] 678号

产品(技术)名称: 额定电压0.6/1kV及以下矿物填充柔性特种防火电缆(BBTRZ-600/1000V)

完成单位: 江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别: 投产鉴定

鉴定主持单位: 常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位: 江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期: 二〇一五年十二月十二日

鉴定委员会意见:

江苏省经济和信息化委员会于2015年12月12日在溧阳组织召开了江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“额定电压0.6/1kV及以下矿物填充柔性特种防火电缆(BBTRZ-600/1000V)”新产品鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、产品型式试验报告、查新报告和用户报告等,审查了工艺技术文件,参观了生产现场及检测中心,鉴定委员会经充分质询、讨论,形成意见如下:

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整,符合鉴定要求,可以指导生产。
- 2、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测,各项性能指标符合Q/320481SS461-2015《额定电压600/1000V矿物填充柔性特种防火电缆》本企业标准要求。

3、该产品结构设计新颖,采用了自主研发的挤包型陶瓷化低烟无卤聚烯烃材料,该材料具有优良的加工性能、燃烧结壳性能等;设计制造了陶瓷化低烟无卤聚烯烃材料专用挤出装备,具有优良的耐火性、柔软性、绝缘性能和耐湿性等,适用于各类建筑消防、应急、公共安全区域的输配电系统,拥有自主研发的核心技术,达到国内领先水平。

4、公司通过了ISO 9001质量体系认证,生产和检测装备齐全,能满足产品批量生产的要求,产品经用户使用,反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

建议江苏上上电缆集团有限公司加强市场推广,满足市场需要。

主任委员: 曹晓斌
副主任委员: 刘红江
二〇一五年十二月十二日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2015] 679 号

产品（技术）名称：双层共挤绝缘辐照交联电线电缆
(WDZBN-GYJS(F)R/90 450/750V、
WDZCN-GYJS(F)/90 450/750V、
WDZA-GYJSVJ(F) 0.6/1kV)

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一五年十二月十二日

鉴定委员会意见：

江苏省经济和信息化委员会于2015年12月12日在溧阳组织召开了江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“双层共挤绝缘辐照交联电线电缆（WDZBN-GYJS(F)R/90 450/750V、WDZCN-GYJS(F)/90 450/750V、WDZA-GYJSVJ(F) 0.6/1kV）”新产品鉴定会，鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、产品型式试验报告、查新报告和用户报告等，审查了工艺技术文件，参观了生产现场及检测中心，鉴定委员会经充分质询、讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求，可以指导生产。
- 2、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合JB/T 441-2014《额定电压450/750V及以下双层共挤绝缘辐照交联无卤阻燃阻燃电线电缆》或JB/T 442-2014《额定电压0.6/1kV双层共挤绝缘辐照交联无卤阻燃阻燃电力电缆》的标准要求。
- 3、该产品采用自主研发的绝缘材料和护套材料，具有优良的电气性能、机械性能及低烟无卤阻燃等性能，绝缘双层共挤工艺、辐照交联工艺技术成熟，拥有自主研发的核心技术，达到国内领先水平。
- 4、公司通过了ISO 9001质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批量生产的要求。产品经用户使用，反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

建议江苏上上电缆集团有限公司加强市场推广，满足市场需要。

主任委员：曹晓琬

副主任委员：刘坤 江柯

二〇一五年十二月十二日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2016] 880 号

产品（技术）名称：冰区航行船用电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一六年十二月十七日

鉴定委员会意见：

2016年12月17日，江苏省经济和信息化委员会在溧阳组织并主持召开江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“冰区航行船用电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、试制总结报告等，并考察了生产现场及检测中心，鉴定委员会经充分质询和讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求。
- 2、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合依据IEC 60092-350、353和376等标准编制的Q/320481SS522-2016《冰区航行船用电缆》企业标准要求。
- 3、产品采用自主研发的耐低温、低烟无卤阻燃护套材料，具有优异的电气性能、耐低温和低烟无卤阻燃等性能，产品通过了严酷的-40℃低温弯曲和-35℃特殊低温冲击试验，拥有自主研发的核心技术，处于国内领先、国际先进水平。
- 4、公司通过了ISO 9001质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批量生产的要求。产品经用户使用，反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

主任委员：曹晓琬

副主任委员：吴朝晖 江柯

二〇一六年十二月十七日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2016] 879 号

产品（技术）名称：电动汽车传导充电系统用电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一六年十二月十七日

鉴定委员会意见：

2016年12月17日，江苏省经济和信息化委员会在溧阳组织并主持召开江苏上上电缆集团有限公司自主研发的“电动汽车传导充电系统用电缆”鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、试制总结报告等，并考察了生产现场及检测中心，鉴定委员会经质询和讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求。
- 2、产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合Q/320481SS456-2014《电动汽车传导充电系统用电缆》企业标准。
- 3、产品结构合理，具有优异的电气性能、耐低温、耐弯曲和无卤阻燃等性能，公司拥有关键制造工艺技术，产品通过了中国质量认证中心（CQC）和德凯（DEKRA）认证，产品技术达到国内领先水平。
- 4、公司通过了IATF 16949质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批量生产的要求，产品经用户使用，反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

主任委员：曹晓琬
副主任委员：吴彬 江科

二〇一六年十二月十七日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2016] 878 号

产品（技术）名称：工业电器用伺服电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一六年十二月十七日

鉴定委员会意见：

2016年12月17日江苏省经济和信息化委员会在溧阳组织并主持召开江苏上上电缆集团有限公司自主研发的“工业电器用伺服电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、试制总结报告等，并考察了生产现场及检测中心，鉴定委员会经质询和讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求。
- 2、产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合Q/320481SS493-2016《工业电器用伺服电缆》企业标准要求。
- 3、产品采用自主研发的绝缘材料和护套材料、非填充非绕包生产工艺，产品具有优异的电气性能、耐老化性能、耐油性、耐低温性能和柔软性等特性，适用性强，拥有自主研发的核心技术，产品技术达到国内领先水平。
- 4、公司通过了ISO 9001质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批量生产的要求，产品经用户使用，反映良好。

鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

主任委员：曹晓琬
副主任委员：吴彬 江科

二〇一六年十二月十七日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2016] 881 号

产品（技术）名称：工业机器人用超柔性抗扭抗弯电缆、屏蔽电缆及拖链电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一六年十二月十七日

鉴定委员会意见：

2016年12月17日，江苏省经济和信息化委员会在溧阳组织并主持召开江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“工业机器人用超柔性抗扭抗弯电缆、屏蔽电缆及拖链电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、试制总结报告等，并考察了生产现场及检测中心，鉴定委员会经质询和讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求。
 - 2、产品经国家电线电缆质量监督检验中心等单位检测，性能指标符合 Q/320481SS429-2015《工业机器人电缆》和 Q/320481SS486-2015《柔性电缆机械性能试验方法 弯曲试验-拖链试验-扭转试验》企业标准要求。
 - 3、产品材料和结构设计合理，弯曲半径小，具有优异的耐油、抗扭转、抗弯曲和耐弯曲等性能，其中单向抗扭转试验、单向抗弯曲试验和单向耐弯曲试验均通过了 1000 万次。公司拥有产品核心制造工艺技术和关键的抗扭转、抗弯曲试验、耐弯曲试验技术，处于国内领先、国际先进水平。
 - 4、公司通过了 ISO 9001 质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批生产的要求。产品经用户使用，反映良好。
- 鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

主任委员：

副主任委员：

二〇一六年十二月十七日

新产品新技术鉴定证书

苏经信鉴字[2016] 877 号

产品（技术）名称：掘进盾构设备用中压特种电力电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：投产鉴定

鉴定主持单位：常州市经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一六年十二月十七日

鉴定委员会意见：

2016年12月17日，江苏省经济和信息化委员会在溧阳组织并主持召开江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“掘进盾构设备用中压特种电力电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会认真听取了该产品的技术总结报告、试制总结报告等，并考察了生产现场及检测中心，鉴定委员会经质询和讨论，形成意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求。
 - 2、产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合 Q/320481SS492-2016《掘进盾构设备用中压特种电力电缆》企业标准要求。
 - 3、产品采用自主研发的柔软高电性绝缘材料、屏蔽材料和护套材料，并采用 3+3 对称结构，具有优异的电气性能、耐弯曲性和耐-40℃低温等性能。产品适用于掘进盾构等设备的电力传输，拥有自主研发的核心技术，产品技术达到国际先进水平。
 - 4、公司通过了 ISO 9001 质量体系认证，生产和检测装备配套齐全，能满足产品批生产的要求。产品经用户使用，反映良好。
- 鉴定委员会一致同意通过新产品鉴定。

主任委员：

副主任委员：

二〇一六年十二月十七日

新产品新技术鉴定验收证书

苏经信鉴字 2017 [511] 号

产品（技术）名称： EN50618 标准太阳能光伏电缆(型号:HI2222-K)

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品样品鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一七年十一月二十五日

鉴定意见：

2017年11月25日,江苏省经济和信息化委员会在溧阳市主持召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“EN50618 标准太阳能光伏电缆（型号:HI2222-K）”新产品样品鉴定会。鉴定委员会专家认真听取了该产品的技术总结报告、查新报告及用户报告等汇报,审阅了相关资料,并考察了生产现场及检测中心,鉴定委员会经充分质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1 提供鉴定的产品技术文件齐全、完整,符合鉴定要求。
- 2 产品采用自主研发的绝缘和护套材料,企业采用先进的绝缘护套串联挤包工艺技术、一体化辐照交联工艺技术,产品具有优异的电气性能、低烟无卤性能、阻燃性能和耐候性能等。
- 3 产品经德国莱茵 TUV 检测,各项性能指标均达到 EN 50618-2014 标准要求,其中低烟、阻燃、电气绝缘等关键性能具有较大裕度,产品通过了 TUV 认证和 CE 认证。
- 4 该产品经用户试用,反映良好。
- 5 企业生产和检测设备齐全,能满足批量生产要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国际先进水平,一致同意通过鉴定。

主任委员签名: 曹晓旻

副主任委员签名: 王新 吴彬

2017年11月25日

新产品新技术鉴定验收证书

苏经信鉴字 2017 [515] 号

产品（技术）名称： 充气式电焊机电缆(型号:YHCQ)

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品样品鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期：二〇一七年十一月二十五日

鉴定意见：

2017年11月25日,江苏省经济和信息化委员会在溧阳市主持召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发的“充气式电焊机电缆(型号:YHCQ)”新产品样品鉴定会,鉴定委员会专家认真听取了该产品的技术总结报告、查新报告及用户报告等汇报,审阅了相关资料,并考察了生产现场及检测中心,鉴定委员会经充分质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1 提交鉴定的产品技术文件齐全、完整,符合鉴定要求。
- 2 产品采用自主研发的绝缘和护套材料,产品采用气管、动力导体、控制线芯三合一新颖结构设计和特殊加工工艺,实现同时具备“供气、供电、信号控制”三种功能,方便使用。
- 3 经国家电线电缆质量监督检验中心检测,各项性能指标符合 Q/320481SS634-2017《充气式电焊机电缆》企业标准要求。
- 4 产品经用户试用,反映良好。
- 5 企业生产设备和检测设备齐全,能满足批量生产要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平,一致同意通过鉴定。

主任委员签名: 曹晓旻

副主任委员签名: 王新 吴彬

2017年11月25日

新产品新技术鉴定验收证书

苏经信鉴字 2017 [512] 号

产品(技术)名称: 隔离型矿物填充柔性耐火电缆【型号:NG-A(BTLY)】

完成单位: 江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别: 新产品样品鉴定

鉴定形式: 会议鉴定

鉴定主持单位: 江苏省经济和信息化委员会

鉴定组织单位: 江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期: 二〇一七年十一月二十五日

鉴定意见:

2017年11月25日,江苏省经济和信息化委员会在溧阳市主持召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“隔离型矿物填充柔性耐火电缆【型号:NG-A(BTLY)】”新产品样品鉴定会。鉴定委员会专家认真听取了该产品的技术总结报告、查新报告及用户报告等汇报,审阅了相关资料,并考察了生产现场及检测中心,鉴定委员会经充分质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1 提交鉴定的产品技术文件齐全、完整,符合鉴定要求。
- 2 产品采用云母带+隔离层组合耐火结构,自主研发的硅烷交联绝缘料和挤出型陶瓷化耐火材料,并自主设计专用陶瓷耐火材料挤出装备,研制的产品具有优异的电气性能、燃烧结壳性能、低烟无卤性能和机械性能等,耐火性能达到 BS 6387 和 BS 8491 标准要求。
- 3 产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测,各项性能指标符合依据 IEC 和 BS 相应标准编制的 Q/320481SS537-2017《额定电压 600/1000V 及以下隔离型矿物填充柔性耐火电缆》企业标准要求。
- 4 产品经用户试用,反映良好。
- 5 企业生产和检测设备齐全,能满足产品批量生产的要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平,一致同意通过鉴定。

主任委员签名: 曹晓琨

副主任委员签名: 江新 吴彬

2017年11月25日

新产品新技术鉴定验收证书

苏经信鉴字 2017 [513] 号

产品(技术)名称: 农业机械用特种电缆(型号:NRV)

完成单位: 江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别: 新产品样品鉴定

鉴定形式: 会议鉴定

鉴定主持单位: 江苏省经济和信息化委员会

鉴定组织单位: 江苏省经济和信息化委员会

鉴定日期: 二〇一七年十一月二十五日

鉴定意见:

2017年11月25日,江苏省经济和信息化委员会在溧阳市主持召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“农业机械用特种电缆(型号:NRV)”新产品样品鉴定会。鉴定委员会专家认真听取了该产品的技术总结报告、查新报告及用户报告等汇报,审阅了相关资料,并考察了生产现场及检测中心,鉴定委员会经充分质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1 提交鉴定的产品技术文件齐全、完整,符合鉴定要求。
- 2 产品采用自主研发并具有自主知识产权的绝缘材料,自主设计四脚分色的绝缘挤出特殊工装,产品具有优异的电气性能、耐低温性能、耐磨损性能及耐流体性能等,产品获得国家专利保护(专利号:ZL 201720420485.9)。
- 3 产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测,各项性能指标符合依据 JASO D 611 标准等编制的 Q/320481SS528-2017《农业机械用特种电缆》企业标准要求。
- 4 产品经用户试用,反映良好。
- 5 企业生产设备和检测设备齐全,能满足产品批量生产的要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平,一致同意通过鉴定。

主任委员签名: 曹晓琨

副主任委员签名: 江新 吴彬

2017年11月25日

新产品新技术鉴定验收证书

苏经信鉴字 2017 [514] 号

产品（技术）名称：新能源汽车用硅橡胶车内高压软电缆
（型号：QZJ-E/SIR、QZJP21-E/SIR、QBJP21-E/SIR）
完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品样品鉴定
鉴定形式：会议鉴定
鉴定主持单位：江苏省经济和信息化委员会
鉴定组织单位：江苏省经济和信息化委员会
鉴定日期：二〇一七年十一月二十五日

鉴定意见：

2017年11月25日，江苏省经济和信息化委员会在溧阳市主持召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研制开发的“新能源汽车用硅橡胶车内高压软电缆（型号：QZJ-E/SIR、QZJP21-E/SIR、QBJP21-E/SIR）”新产品样品鉴定会。鉴定委员会专家认真听取了该产品的技术总结报告、查新报告及用户报告等汇报，审阅了相关资料，并考察了生产现场及检测中心，鉴定委员会经充分质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1 提交鉴定的产品技术文件齐全、完整，符合鉴定要求。
- 2 采用高强度、高抗撕和高耐磨硅橡胶材料，研制的产品具有优异的电性能、机械性能、耐高温性、耐低温性、耐化学液体性能及环保性能等；产品柔软性和屏蔽效应好，能满足新能源车内高压线束的要求。
- 3 产品经国家电线电缆质量监督检验中心和上海德慧检测技术有限公司检测，各项性能指标符合依据 QC/T 1037-2016 和 ISO 6722-1: 2011 等标准编制的 Q/320481SS533.3-2017《新能源汽车用电缆 第3部分：硅橡胶绝缘和护套车内高压软电缆》企业标准要求。
- 4 产品经用户试用，反映良好。
- 5 企业生产设备和检测设备齐全，能满足批量生产要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术达到国际领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：曹晓琰

副主任委员签名：孙力生 吴长印

2017年11月25日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2018 [853] 号

产品（技术）名称：TPE 绝缘柔性电缆
完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品鉴定
鉴定形式：会议鉴定
鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定日期：二〇一八年十一月二十四日

鉴定意见：

2018年11月24日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研制开发的“TPE 绝缘柔性电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会专家听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，考察了生产现场，鉴定委员会经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

1. 提交鉴定的技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
2. 产品采用了无卤环保型 TPE 绝缘和 TPU 护套，具有优良的电性能、柔软性、耐油性、低温性和阻燃性等，拥有关键制造工艺技术，并通过美国 UL 认证。
3. 产品经国家电线电缆质量监督检验中心（江苏）检测，各项性能指标符合 Q/320481SS549-2018《TPE 绝缘柔性电缆》企业标准要求。
4. 产品经风能领域用户使用，反映良好。
5. 企业生产和检测设备齐全，能满足批量生产要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术达到国际先进水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：吴长印

副主任委员签名：孙力生 曹晓琰

2018年11月24日

成果	登记号
登记	批准日期

科学技术成果鉴定证书

Jk 鉴名[2018]第2092号

成果名称：华龙一号核电站严酷环境用K1类电缆研制

完成单位：中国核电工程有限公司
江苏上上电缆集团有限公司

鉴定形式：会议鉴定

组织鉴定单位：中国机械工业联合会

鉴定日期：2018年06月09日

鉴定批准日期：2018年07月18日

中国机械工业联合会制

鉴定意见

2018年6月9日，中国机械工业联合会在江苏溧阳主持召开了由中国核电工程有限公司和江苏上上电缆集团有限公司联合研制的“华龙一号核电站严酷环境用K1类电缆”科技成果鉴定会。鉴定委员会（名单附后）听取了研制单位提供的研制技术总结报告、知识产权报告、试验报告，审阅了项目相关文件资料，见证了现场抽样测试，参观了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 提供的资料和技术文件齐全、翔实、完整，符合鉴定要求。
- 研发的华龙一号核电站严酷环境用K1类低电压电力电缆、控制电缆、仪表和热电偶延长电缆，具有耐辐照、耐高温高压、耐浸蚀等性能，满足60年设计寿命要求。产品在国家电线电缆质量监督检验中心进行了常规试验、老化寿命试验、辐照试验、耐高温高压试验、浸蚀试验，检测结果合格，符合研制技术任务书和相关的标准、规范要求，满足华龙一号等三代核电站的使用要求。
- 该科技成果的创新点和特点如下：
 - 自主研发的耐核环境的高强度高性能乙丙橡胶绝缘、高阻燃高伸率护套材料，为国内外首创。
 - 采用了混炼型螺杆、异型模具和连续硫化工艺等特殊技术，有效确保了产品质量的稳定性。
 - 完整地进行了全系列电缆耐老化、辐照老化、耐高温高压、高电压后的浸蚀等核环境试验，验证了该产品在华龙一号核电站中使用的性能要求。
 - 设计的特殊电缆结构，有效保证了电缆外形和重量的要求。
- 该企业生产和检测设备先进，质量管理体系完善，运转有效，具备批量生产的能力。

鉴定委员会认为该科技成果技术先进，达到国际领先水平，具有良好的推广应用前景，一致同意通过鉴定。

鉴定委员会主任：副主任：

2018.6.9 年月日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字2018[854]号

产品（技术）名称：特种分支电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇一八年十一月二十四日

鉴定意见

2018年11月24日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“特种分支电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会专家听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，考察了生产现场，鉴定委员会经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 提交鉴定的技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 该产品分支连接体的耐火结构合理，采用关键的注塑模具设计技术和注塑工艺技术，具备优良的电性能、机械性能、阻燃性能和耐火性能（耐火型电缆）。
- 该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合Q/320481SS516-2018《额定电压0.6/1kV铜芯塑料绝缘特种（阻燃型、耐火型、防火型）预制分支电缆》企业标准要求。
- 该产品经用户使用，反映良好。
- 企业生产和检测设备齐全，能满足批量生产要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：吴世明

副主任委员签名：钟如生

2018年11月24日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2018 [851] 号

产品（技术）名称：铁路车辆用较薄橡皮绝缘电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇一八年十一月二十四日

鉴定意见：

2018年11月24日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“铁路车辆用较薄橡皮绝缘电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会专家听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，考察了生产现场，鉴定委员会经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

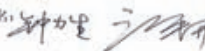
1. 提交鉴定的技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
2. 产品采用双层绝缘结构设计，自主研发的材料配方和特殊挤出工艺，具有优良的电性能、柔软性、低烟无卤阻燃性、耐油性和耐低温性能。
3. 产品经上海耀慧检测技术有限公司检测，各项性能指标符合 GB 50264-3-1-2008《铁道装备—具有特殊燃烧性能的铁路车辆用电力电缆及控制电缆，第3-1篇：具有较薄交联弹性体绝缘的电缆，单芯电缆》标准要求。
4. 该产品经用户试用，反映良好。
5. 企业生产和检测设备齐全，能满足批量生产要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术达到国际先进水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：



副主任委员签名：



2018年11月24日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2018 [852] 号

产品（技术）名称：新能源汽车用车内高压软电缆（125℃、150℃）

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇一八年十一月二十四日

鉴定意见：

2018年11月24日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“新能源汽车用车内高压软电缆（125℃、150℃）”新产品鉴定会。鉴定委员会专家听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，考察了生产现场，鉴定委员会经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

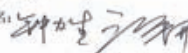
1. 提交鉴定的技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
2. 产品分别采用 125℃、150℃交联聚烯烃材料，具有优异的电性能、耐化学腐蚀性、耐磨性、阻燃和环保性能，产品的柔软性和屏蔽性能满足新能源汽车特殊环境的使用要求。
3. 该产品经国家电线电缆质量监督检验中心和上海耀慧检测技术有限公司检测，各项性能指标符合 Q/320481SS533.1-2017《新能源汽车用电缆 第1部分：125℃车内高压软电缆》、Q/320481SS533.2-2017《新能源汽车用电缆 第2部分：150℃车内高压软电缆》企业标准要求。
4. 该产品经用户使用，反映良好。
5. 企业生产和检测设备齐全，能满足批量生产要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：



副主任委员签名：



2018年11月24日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2019 [701] 号

产品（技术）名称：B1 级阻燃交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套电力电缆
完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定
鉴定形式：会议鉴定
鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定日期：二〇一九年十一月二十三日

鉴定意见

2019 年 11 月 23 日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“B1 级阻燃交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套电力电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

1. 提交鉴定的产品技术文件齐全，规范，符合鉴定要求。
2. 产品采用自主研发的护套、内衬层材料，双护套阻燃结构，设计合理、制造工艺完善，具有优异的低烟无卤阻燃性能，符合 GB 31247 中 B1 级阻燃等级要求。
3. 该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合 Q/320481SS577-2019《B1 级阻燃交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套电力电缆》（额定电压 0.6/1kV）企业标准要求。
4. 该产品经用户试用，反映良好。
5. 企业拥有该产品关键材料核心技术、自主知识产权，企业生产和检测设备齐全，能满足批量生产要求。

鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：[签字]
副主任委员签名：[签字]
2019 年 11 月 23 日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2019 [702] 号

产品（技术）名称：核电站吊吊扇电缆
完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定
鉴定形式：会议鉴定
鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定日期：二〇一九年十一月二十三日

鉴定意见

2019 年 11 月 23 日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“核电站吊吊扇电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

1. 提交鉴定的产品技术文件齐全，规范，符合鉴定要求。
2. 产品采用自主研发的低烟无卤阻燃乙丙绝缘料、热固性护套料，突破了混炼、螺杆和硫化工艺等关键技术，电缆具有耐辐照特性，特别是具有优异的柔软性，反复弯曲达 13 万次，满足核电站 60 年设计使用寿命要求。
3. 该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合 Q/320481SS523-2019《核电站吊吊扇特种电缆》企业标准要求。
4. 该产品经用户试用，运行稳定，质量可靠。
5. 企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

鉴定委员会认为该产品主要性能处于国内领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：[签字]
副主任委员签名：[签字]
2019 年 11 月 23 日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2019 [703] 号

产品（技术）名称：节能型低压电源线

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇一九年十一月二十三日

鉴定意见

2019年11月23日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“节能型低压电源线”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
 - 2、自主研发第5类导体D型结构，具有创新性；有效地减小了产品外径和减轻了重量，减少了热阻，体现了节能特性；产品具有优异的电气、机械、环保等性能，符合CE低压指令LVD及CE建筑指令CPR要求，并满足RoHS2.0及REACH的要求。
 - 3、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心等机构检测，电缆各项性能指标均符合Q/320481SS576-2019《节能型低压电源线》企业标准要求。
 - 4、该产品经用户试用，运行稳定，质量可靠。
 - 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。
- 鉴定委员会认为该产品技术水平处于国际先进，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：三行

副主任委员签名：钟力生

2019年11月23日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2019 [704] 号

产品（技术）名称：掘进盾构设备用无卤中压电力电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇一九年十一月二十三日

鉴定意见

2019年11月23日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“掘进盾构设备用无卤中压电力电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
 - 2、产品采用了自主研发的无卤绝缘料、屏蔽料及特殊抗拉抗扭结构，具有优良的电气性能、机械性能、低温性能，提高了使用寿命。
 - 3、该产品经国内权威检测机构检测，各项性能指标符合Q/320481SS555-2018《掘进盾构设备用无卤中压电力电缆》企业标准要求。
 - 4、该产品经用户试用，运行稳定，质量可靠。
 - 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。
- 鉴定委员会认为该产品技术水平达到国内领先，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：三行

副主任委员签名：钟力生

2019年11月23日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2019 [705] 号

产品（技术）名称：移动工况用飞机廊桥专用电缆
完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定
鉴定形式：会议鉴定
鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定日期：二〇一九年十一月二十三日

鉴定意见

2019年11月23日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“移动工况用飞机廊桥专用电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 2、产品采用了自主研发的绝缘和护套材料，具有优良的电气、机械、耐弯曲、耐磨等性能，适用于反复拖链移动工况。
- 3、产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，各项性能指标符合 Q/320481SS517-2019《乙丙绝缘飞机廊桥专用电缆》企业标准要求。
- 4、该产品经用户试用，运行稳定，质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

鉴定委员会认为该产品主要性能处于国内领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：[Signature]
副主任委员签名：[Signature]

2019年11月23日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2020 [432] 号

产品（技术）名称：大容量舰船用中压电力电缆
完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定
鉴定形式：会议鉴定
鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅
鉴定日期：二〇二〇年十月十七日

鉴定意见

2020年10月17日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“大容量舰船用中压电力电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的研发工作总结、技术总结等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 2、企业掌握了自主研发的耐温125℃绝缘材料配方核心技术，采用先进的拉丝绞铜、挤橡连续生产装备和制造工艺技术，产品具有优良的电气绝缘性能、机械物理性能及低毒阻燃性能等特性，满足高载流量使用要求。
- 3、产品经国家电线电缆质量监督检验中心型式试验检测，各项性能指标符合 Q/320481SS545-2018《大容量舰船用中压电力电缆》企业标准和 GJB 1916-1994《舰船用低烟电缆和软线通用规范》等标准要求。
- 4、产品经用户试用，运行稳定，质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术达到国内领先水平，一致同意通过鉴定。

主任委员：[Signature]
副主任委员：[Signature]

2020年10月17日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2020 [427] 号

产品(技术)名称: 额定电压 0.6/1kV 实心铝导体交联聚乙烯绝缘电缆

完成单位: 江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别: 新产品投产鉴定

鉴定形式: 会议鉴定

鉴定主持单位: 江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位: 江苏省工业和信息化厅

鉴定日期: 二〇二〇年十月十七日

鉴定意见

2020年10月17日,江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“额定电压 0.6/1kV 实心铝导体交联聚乙烯绝缘电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的研发工作总结、技术总结等汇报,审阅了检测报告、查新报告等相关资料,考察了生产现场,经质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范,符合鉴定要求。
- 2、产品采用了实心成型铝导体结构,掌握了铝导体挤出工艺、绝缘挤出工艺和成缆特殊预扭扭装关键制造技术,制造工艺成熟;产品具有优良的电气性能、机械性能等特性,产品导体接头安全可靠,能确保铝导体电力电缆线路的可靠运行。
- 3、产品经国家电线电缆质量监督检验中心型式试验检测,各项性能指标符合 IEC 60502-1《额定电压为 1kV (U₀=1.2kV) 到 30kV (U₀=36kV) 的挤包绝缘电力电缆及附件 第 1 部分:额定电压为 1kV (U₀=1.2kV) 和 3kV (U₀=3.6kV) 的电缆》要求。

- 4、产品经用户试用,运行稳定,质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全,能满足产品批量生产的要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国际先进水平,一致同意通过鉴定。

主任委员: 钟力军

副主任委员: 吴长俊

2020年10月17日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2020 [431] 号

产品(技术)名称: 额定电压 0.6/1kV 交联聚烯烃薄壁绝缘 TUV 认证 光伏电缆

完成单位: 江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别: 新产品投产鉴定

鉴定形式: 会议鉴定

鉴定主持单位: 江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位: 江苏省工业和信息化厅

鉴定日期: 二〇二〇年十月十七日

鉴定意见

2020年10月17日,江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发开发的“额定电压 0.6/1kV 交联聚烯烃薄壁绝缘 TUV 认证光伏电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的研发工作总结、技术总结等汇报,审阅了检测报告、查新报告等相关资料,考察了生产现场,经质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范,符合鉴定要求。
- 2、企业掌握了自主研发的绝缘料及护套料配方核心技术,采用先进的绝缘护套串联高速挤出工艺技术和辐照交联工艺技术;产品具有优良的电气性能、低烟无毒性能、阻燃性能和耐候性能等特性,产品重量轻、安装使用方便。
- 3、产品经德国莱茵 TUV 检测,各项性能指标符合 Q/3204B1SS581-2020《额定电压 0.6/1kV 交联聚烯烃薄壁绝缘 TUV 认证光伏电缆》企业标准、2PFG1169.08-2007《Requirements for cables for use in cables for use in photovoltaic-systems》和 EN 50618-2014《Electric cables for photovoltaic systems》标准要求,并取得德国莱茵 TUV 认证。

- 4、该产品经用户试用,运行稳定,质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全,满足产品批量生产的要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国际先进水平,一致同意通过鉴定。

主任委员: 钟力军

副主任委员: 吴长俊

2020年10月17日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字[2020]400号

产品(技术)名称:新能源汽车用高性能特种充电电缆

完成单位:江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别:新产品鉴定

鉴定形式:会议鉴定

鉴定主持单位:江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位:江苏省工业和信息化厅

鉴定日期:二〇二〇年十月十日

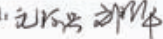
鉴定意见

2020年10月10日,江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了江苏上上电缆集团有限公司自主研发的“新能源汽车用高性能特种充电电缆”新产品鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结等汇报,审阅了检测报告、查新报告等相关资料,并考察了生产现场,经质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范,符合鉴定要求。
- 2、自主开发了绝缘和护套配方及工艺等关键技术,采用特殊的导体、恒温绝缘结构设计,导体截面25mm²,充电电流500A,满足大功率快速充电系统的大电流、低温升、轻量化等要求。产品具有良好的抗拉、耐磨、耐碾压、耐高低温、耐曲挠、阻燃及无卤环保等性能,开发了耐曲挠试验装置,满足了产品试验评价要求,申请发明专利6件、实用新型专利3件和PCT专利1件。
- 3、产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测,所检指标符合Q/320481SS574-2020《新能源汽车用高性能特种充电电缆》企业标准要求,产品经用户使用,运行稳定,质量可靠。
- 4、公司通过了IATF 16949质量体系认证,生产和检测设备配备齐全,能满足产品批量生产的要求。

鉴定委员会认为该产品技术水平达到国际领先水平,一致同意通过新产品鉴定。

主任委员: 

副主任委员: 

2020年10月10日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字2020[430]号

产品(技术)名称:邮轮用低压电缆

完成单位:江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别:新产品投产鉴定

鉴定形式:会议鉴定

鉴定主持单位:江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位:江苏省工业和信息化厅

鉴定日期:二〇二〇年十月十七日


鉴定意见

2020年10月17日,江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主研发的“邮轮用低压电缆”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的研发工作总结、技术总结等汇报,审阅了检测报告、查新报告等相关资料,考察了生产现场,经质询和讨论,形成鉴定意见如下:

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范,符合鉴定要求。
- 2、企业掌握了自主研发的环保型材料配方核心技术,制造工艺成熟,产品具有优良的电气性能、机械性能、环保性能和耐火阻燃性能等特性,产品通过了RoHS2.0性能检测、3小时冲击喷淋耐火试验;产品通过英国LR认证和意大利RINA认证。
- 3、产品经国家电线电缆质量监督检验中心型式试验检测,邮轮用电力电缆各项性能指标符合Q/320481SS585-2020《额定电压1.8/3kV及以下交联聚乙烯绝缘邮轮用电力电缆》企业标准要求;邮轮用通信电缆各项性能指标符合Q/320481SS586-2020《额定电压250V交联聚乙烯绝缘邮轮用通信电缆》企业标准要求。
- 4、产品经用户使用,运行稳定,质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全,能满足产品批量生产的要求。

综上所述,鉴定委员会认为该产品技术达到国际先进水平,填补国内空白,一致同意通过鉴定。

主任委员: 

副主任委员: 

2020年10月17日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2021 [674] 号

产品（技术）名称：90℃高阻燃抗开裂型热塑性无卤低烟聚烯烃弹性体护套料（B1级）

完成单位：江苏上上电缆集团新材料有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇二一年十月三十日

鉴定意见

2021年10月30日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团新材料有限公司自主研发开发的“90℃高阻燃抗开裂型热塑性无卤低烟聚烯烃弹性体护套料（B1级）”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并查看了产品实样，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 2、产品以高反应性硅烷偶联剂处理的超细粒径氢氧化铝与氢氧化镁复配作为主要阻燃剂，以层状硅酸盐作为阻燃协效剂；将层状硅酸盐与EVA预混炼造粒，再采用捏炼机-双阶挤出机的混炼工艺制备纳米复合阻燃B1级低烟无卤电缆料；解决了高填充低烟无卤电缆料的耐热应力开裂问题，具有以低热释放速率为特征的优异阻燃性能。
- 3、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，材料各项性能指标均符合Q/320481SC043-2021《90℃高阻燃抗开裂型热塑性无卤低烟聚烯烃弹性体护套料（B1级）》企业标准要求。
- 4、该产品经用户试用，加工性能稳定，质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术水平处于国际先进，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：胡

副主任委员签名：陈 冯

2021年10月30日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2021 [679] 号

产品（技术）名称：90℃耐低温耐油阻燃风能电缆用护套料

完成单位：江苏上上电缆集团新材料有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇二一年十月三十日

鉴定意见

2021年10月30日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团新材料有限公司自主研发开发的“90℃耐低温耐油阻燃风能电缆用护套料”新产品投产鉴定会。鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并查看了产品实样，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 2、以优化设计的补强性填料和阻燃剂的组合，使产品具有耐低温、耐油、阻燃、耐扭转等优异的综合性能，有效提高了风能电缆的使用寿命。通过采用自主设计的自动化生产工艺和复合型润滑体系，实现了劳动强度低、生产效率高且表面性能好。
- 3、该产品经国家电线电缆质量监督检验中心检测，材料各项性能指标均符合Q/320481SC027-2021《耐90℃耐低温耐油阻燃风能电缆用护套料》企业标准要求。
- 4、该产品经用户试用，加工性能稳定，质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术水平处于国内领先，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：胡

副主任委员签名：冯 陈

2021年10月30日

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2021 [675] 号

产品（技术）名称：105℃耐湿型辐照交联无卤低烟阻燃聚烯烃弹性体绝缘料（B1 级）

完成单位：江苏上上电缆集团新材料有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇二一年十月三十日

1

鉴定意见

2021年10月30日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团新材料有限公司自主研制开发的“105℃耐湿型辐照交联无卤低烟阻燃聚烯烃弹性体绝缘料（B1 级）”新产品投产鉴定会，鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结及用户报告等汇报，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并查看了产品实物，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 2、通过对超细粒径、粒度分布窄且均匀的阻燃剂进行特殊表面处理，既降低了材料的热释放速率，提高了材料的阻燃性能，并赋予疏水功能，使产品长期浸水后保持优异的绝缘性能；通过加入紫外光吸收剂和纳米协效阻燃剂，降低了辐照交联对材料阻燃性能的影响；通过加入釉料粉，使材料燃烧后能迅速“陶瓷化”，形成致密完整的炭层。
- 3、该产品经国家电线电缆质量检验检测中心检测，材料各项性能指标均符合 Q/320481SC037-2021《105℃耐湿型辐照交联无卤低烟阻燃聚烯烃弹性体绝缘料（B1、B2 级）》企业标准要求。
- 4、该产品经用户试用，加工性能稳定，质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术水平处于国际先进，一致同意通过鉴定。

主任委员签名：[手书]

副主任委员签名：[手书]

2021年10月30日

7

新产品新技术鉴定验收证书

苏工信鉴字 2021 [672] 号

产品（技术）名称：IEC 62930 标准太阳能光伏电缆

完成单位：江苏上上电缆集团有限公司

鉴定类别：新产品投产鉴定

鉴定形式：会议鉴定

鉴定主持单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定组织单位：江苏省工业和信息化厅

鉴定日期：二〇二一年十月三十日

1

鉴定意见

2021年10月30日，江苏省工业和信息化厅在溧阳市组织召开了由江苏上上电缆集团有限公司自主的“IEC 62930 标准太阳能光伏电缆”新产品投产鉴定会，鉴定委员会听取了该产品的试制总结、技术总结等报告，审阅了检测报告、查新报告等相关资料，并考察了生产现场，经质询和讨论，形成鉴定意见如下：

- 1、提交鉴定的产品技术文件齐全、规范，符合鉴定要求。
- 2、产品采用了自主研发的绝缘和护套配方核心技术，采用先进的绝缘和护套串联挤包工艺技术、一次性辐照交联工艺技术；产品具有优良的电气性能、低烟无卤阻燃性能和耐候性能等。
- 3、产品经德国 TUV 检测，主要性能指标高于 IEC 62930-2017 标准要求，产品通过了德国 TUV 认证。
- 4、该产品经用户使用，运行稳定，质量可靠。
- 5、企业生产和检测设备齐全，能满足产品批量生产的要求。

综上所述，鉴定委员会认为该产品技术水平达到国际先进，一致同意通过新产品投产鉴定。

主任委员签名：[手书]

副主任委员签名：[手书]

2021年10月30日

7

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L6207

160008220369

IAC-MRA CNAS

报告编号
Reference No. CT19-05533

检测报告 Test Report

样品名称
Name of sample 铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套
铜带绕包屏蔽变频电机软电缆

样品型号
Type of sample ZA-BPYJVP2

委托方
Consigner 江苏上上电缆集团有限公司

试验类型
Kind of test 型式试验

国家电线电缆质量监督检验中心
CHINA NATIONAL CENTRE FOR QUALITY
SUPERVISION AND TEST OF ELECTRIC WIRE AND CABLE

地址：上海市军工路1000号 邮编：200093
电话：021-65493333 传真：021-65490171
电子邮箱：sws@ticw.com.cn
报告查询网站：www.ticw.com.cn

国缆检测

国家电线电缆质量监督检验中心
检测报告

共 5 页 第 1 页

试验类型	型式试验	报告编号	CT19-05533
样品名称	铜芯交联聚乙烯绝缘聚氯乙烯护套铜带绕包屏蔽变频电机软电缆		
委托方	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省溧阳市上上路68号		
电话号码	0519-87308866	邮政编码	213300
单位编号	213109		
生产单位	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省溧阳市上上路68号		
电话号码	0519-87308866	邮政编码	213300
单位编号	213109		
样品规格	ZA-BPYJVP2 0.6/1kV 3×185+3×35		
接收状态	正常	采样方式	选择
收样日期	2019-09-11		
检测日期	2019-09-12 ~ 2019-12-31		
检测依据	1. GB/T 12706.1-2008 额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)到3.6kV(U ₀ =4.0, 5.0kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分：额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)和3kV(U ₀ =3.6kV)电缆 2. GB/T 18380.33-2008 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第33部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 A类		
判定依据	委托方提供的江苏上上电缆集团有限公司企业标准 Q/32048150058-2018 额定电压1kV(U ₀ =1.2kV)到3kV(U ₀ =3.6kV)变频电机专用电缆		
检测结论	样品进行了Q/32048150058-2018标准规定的全部项目检测，经检测该样品符合Q/32048150058-2018标准的要求。		
备注	1. 样品的名称、型号规格和生产单位名称由委托方提供。 2. 成束电缆燃烧试验(A类)在技术中心试验基地-上海市金山区张堰镇康康路233号开展。 3. 该企业标准在企业标准信息公共服务平台的公开时间为2018年12月26日15点17分。		
主审	姓名 马勇 签名 日期 2019.12.31	审核	姓名 杨立志 签名 日期 2019.12.31
校核	姓名 毛阿兴 签名 日期 2019.12.31	姓名 毛阿兴 签名 日期 2019.12.31	姓名 毛阿兴 签名 日期 2019.12.31

共 5 页 第 2 页

样品型号 和规格	ZA-BPYJVP2 0.6/1kV 3×185+3×35	报告编号	CT19-05533		
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项 评定
1	受检绝缘线芯标志	/		红 黄 绿	N
1.1	结构尺寸				
	导体				
	—材料	铜	铜		P
	—单线根数	根 最小30	37	37	P
1.2	绝缘				
	—平均厚度	mm 最小1.6	1.8	1.7	P
	—最薄处厚度	mm 最小1.34	1.67	1.66	P
1.3	绕包层				
	—层数	层 /	3		N
1.4	屏蔽				
	—材料	铜带	铜带		P
	—层数	层 /	1		N
	—宽度	mm /	50		N
	—厚度	mm 最小0.09	0.13		P
	—覆盖率	% 最小5	29		P
1.5	护套				
	—平均厚度	mm /	2.6		S
	—最薄处厚度	mm /	2.18		S
1.6	电缆外径	mm /	50.2		S
2	标志				
2.1	成品电缆表面标志		应有制造厂 名称、产品型号 和额定电压的 连续标志	电缆表面连续印有：江 苏、产品型号 江苏上上电缆集团有限公 司 ZA-BPYJVP2 0.6/1kV 3×185+3×35	P
2.2	标志间隔	mm 最大500	125		P
2.3	标志清晰度、耐擦性检查		标志应字迹清 楚、容易辨认、 耐擦		P

注：“*”表示符合GB 5023.1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32、33、34、35、36、37、38、39、40、41、42、43、44、45、46、47、48、49、50、51、52、53、54、55、56、57、58、59、60、61、62、63、64、65、66、67、68、69、70、71、72、73、74、75、76、77、78、79、80、81、82、83、84、85、86、87、88、89、90、91、92、93、94、95、96、97、98、99、100、101、102、103、104、105、106、107、108、109、110、111、112、113、114、115、116、117、118、119、120、121、122、123、124、125、126、127、128、129、130、131、132、133、134、135、136、137、138、139、140、141、142、143、144、145、146、147、148、149、150、151、152、153、154、155、156、157、158、159、160、161、162、163、164、165、166、167、168、169、170、171、172、173、174、175、176、177、178、179、180、181、182、183、184、185、186、187、188、189、190、191、192、193、194、195、196、197、198、199、200、201、202、203、204、205、206、207、208、209、210、211、212、213、214、215、216、217、218、219、220、221、222、223、224、225、226、227、228、229、230、231、232、233、234、235、236、237、238、239、240、241、242、243、244、245、246、247、248、249、250、251、252、253、254、255、256、257、258、259、260、261、262、263、264、265、266、267、268、269、270、271、272、273、274、275、276、277、278、279、280、281、282、283、284、285、286、287、288、289、290、291、292、293、294、295、296、297、298、299、300、301、302、303、304、305、306、307、308、309、310、311、312、313、314、315、316、317、318、319、320、321、322、323、324、325、326、327、328、329、330、331、332、333、334、335、336、337、338、339、340、341、342、343、344、345、346、347、348、349、350、351、352、353、354、355、356、357、358、359、360、361、362、363、364、365、366、367、368、369、370、371、372、373、374、375、376、377、378、379、380、381、382、383、384、385、386、387、388、389、390、391、392、393、394、395、396、397、398、399、400、401、402、403、404、405、406、407、408、409、410、411、412、413、414、415、416、417、418、419、420、421、422、423、424、425、426、427、428、429、430、431、432、433、434、435、436、437、438、439、440、441、442、443、444、445、446、447、448、449、450、451、452、453、454、455、456、457、458、459、460、461、462、463、464、465、466、467、468、469、470、471、472、473、474、475、476、477、478、479、480、481、482、483、484、485、486、487、488、489、490、491、492、493、494、495、496、497、498、499、500、501、502、503、504、505、506、507、508、509、510、511、512、513、514、515、516、517、518、519、520、521、522、523、524、525、526、527、528、529、530、531、532、533、534、535、536、537、538、539、540、541、542、543、544、545、546、547、548、549、550、551、552、553、554、555、556、557、558、559、560、561、562、563、564、565、566、567、568、569、570、571、572、573、574、575、576、577、578、579、580、581、582、583、584、585、586、587、588、589、590、591、592、593、594、595、596、597、598、599、600、601、602、603、604、605、606、607、608、609、610、611、612、613、614、615、616、617、618、619、620、621、622、623、624、625、626、627、628、629、630、631、632、633、634、635、636、637、638、639、640、641、642、643、644、645、646、647、648、649、650、651、652、653、654、655、656、657、658、659、660、661、662、663、664、665、666、667、668、669、670、671、672、673、674、675、676、677、678、679、680、681、682、683、684、685、686、687、688、689、690、691、692、693、694、695、696、697、698、699、700、701、702、703、704、705、706、707、708、709、710、711、712、713、714、715、716、717、718、719、720、721、722、723、724、725、726、727、728、729、730、731、732、733、734、735、736、737、738、739、740、741、742、743、744、745、746、747、748、749、750、751、752、753、754、755、756、757、758、759、760、761、762、763、764、765、766、767、768、769、770、771、772、773、774、775、776、777、778、779、780、781、782、783、784、785、786、787、788、789、790、791、792、793、794、795、796、797、798、799、800、801、802、803、804、805、806、807、808、809、810、811、812、813、814、815、816、817、818、819、820、821、822、823、824、825、826、827、828、829、830、831、832、833、834、835、836、837、838、839、840、841、842、843、844、845、846、847、848、849、850、851、852、853、854、855、856、857、858、859、860、861、862、863、864、865、866、867、868、869、870、871、872、873、874、875、876、877、878、879、880、881、882、883、884、885、886、887、888、889、890、891、892、893、894、895、896、897、898、899、900、901、902、903、904、905、906、907、908、909、910、911、912、913、914、915、916、917、918、919、920、921、922、923、924、925、926、927、928、929、930、931、932、933、934、935、936、937、938、939、940、941、942、943、944、945、946、947、948、949、950、951、952、953、954、955、956、957、958、959、960、961、962、963、964、965、966、967、968、969、970、971、972、973、974、975、976、977、978、979、980、981、982、983、984、985、986、987、988、989、990、991、992、993、994、995、996、997、998、999、1000。

共 5 页 第 3 页

样品型号 和规格	ZA-BPYJVP2 0.6/1kV 3×185+3×35	报告编号	CT19-05533		
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项 评定
3	电气性能				
3.1	导体直流电阻(20℃)	Ω/km	最大0.0991	0.0943 0.0987 0.0964	P
3.2	绝缘电阻测量				
	—体积电阻率(90℃)	Ω·cm	最小10 ¹²	1.1×10 ¹² 1.4×10 ¹² 1.4×10 ¹²	P
	—绝缘电阻常数(90℃)	Ω·km	最小3.67	1.12×10 ¹² 1.02×10 ¹² 1.01×10 ¹²	P
3.3	4h电压试验(4h)		不击穿	未击穿 未击穿 未击穿	P
4	绝缘物理机械性能				
4.1	原始性能				
	—老化前抗张强度	N/mm ²	最小12.5	22.2 19.1 19.0	P
	—老化前断裂伸长率	%	最小200	600 550 550	P
4.2	空气烘箱老化试验 (135℃,168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±25	0 34 -24	P
	—老化后断裂伸长率变化率	%	最大±25	-10 6 9	P
4.3	附加老化试验 (100℃,168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±25	-2 17 14	P
	—老化后断裂伸长率变化率	%	最大±25	-5 9 2	P
4.4	热延伸试验 (200℃,15min,20N/cm ²)				
	—负荷下伸长率	%	最大175	98 95 95	P
	—冷却后永久变形率	%	最大15	3 3 3	P
4.5	收缩试验(130℃,1h)				
	—收缩率	%	最大4	1 2 2	P
4.6	吸水试验(85℃,320h)				
	—质量增量	mg/cm ²	最大1	0.1 0.1 0.1	P

注：“*”表示符合GB 5023.1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32、33、34、35、36、37、38、39、40、41、42、43、44、45、46、47、48、49、50、51、52、53、54、55、56、57、58、59、60、61、62、63、64、65、66、67、68、69、70、71、72、73、74、75、76、77、78、79、80、81、82、83、84、85、86、87、88、89、90、91、92、93、94、95、96、97、98、99、100。

共 5 页 第 4 页

样品型号 和规格	ZA-BPJYP2 0.6/1kV 3×185+3×35		报告编号	CT19-05533	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项 评定
5	护套物理机械性能				
5.1	—老化前抗张强度	N/mm ²	最小12.5	16.7	P
	—老化后断裂伸长率	%	最小150	270	P
5.2	空气烘箱老化试验 (100℃, 168h)				
	—老化后抗张强度	N/mm ²	最小12.5	17.1	P
	—老化后断裂伸长率	%	最小150	250	P
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±25	2	P
	—老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±25	-7	P
5.3	附加老化试验 (100℃, 168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±25	8	P
	—老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±25	7	P
5.4	高压压力试验(90℃, 4h)				
	—压痕深度/平均厚度	%	最大 50	21	P
5.5	热冲击试验(150℃, 1h)			无裂纹	P
5.6	失重试验(100℃, 168h)				
	—失重量	mg/cm ²	最大 1.5	1.2	P
5.7	低温拉伸试验(-15℃)				
	—伸长率	%	最小 20	103	P
5.8	成品电缆低温冲击试验 (-15℃)			无裂纹	P
6	单根电缆垂直燃烧试验				
	—上支架下缘与着火部分起 点之间的距离	mm	大于 50	305	P
	—燃烧向下延伸至上支架下 缘之间的距离	mm	不大于 540	511	P
	—燃烧滴落物		不点燃滤纸	未点燃滤纸	P

注：“单项评定”中“P”、“F”、“N”、“-”分别表示合格、不合格、不合格、不合格。

共 5 页 第 5 页

样品型号 和规格	ZA-BPJYP2 0.6/1kV 3×185+3×35		报告编号	CT19-05533	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项 评定
7	成束电缆燃烧试验(A类)				
	—喷灯底部以上炭化高度	mm	最大2.5	1.5	P
	—所有燃烧和发光熄灭时间	h	0.10	0.10	N
			以下空白		

注：“单项评定”中“P”、“F”、“N”、“-”分别表示合格、不合格、不合格、不合格。



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0207

160006223044

报告编号
Reference No. CT21-02075-2

检测报告 Test Report

样品名称
Name of sample 铜芯聚氯乙烯绝缘绞型连接用阻燃A类耐火软电线

样品型号
Type of sample ZAN-BVS

委托方
Consigner 江苏上上电缆集团有限公司

试验类型
Kind of test 型式试验

上海国缆检测股份有限公司
SHANGHAI NATIONAL CENTER OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE CO., LTD

国家电线电缆质量检验检测中心
CHINA NATIONAL CENTRE OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE



地址：上海市金山区廊下镇申申路 邮编：200444
电话：021-65491333 传真：021-65490171
电子邮箱：enac@icw.com.cn
官方网站：www.icw.com.cn

上海国缆检测股份有限公司
国家电线电缆质量检验检测中心
检测报告

共 4 页 第 1 页

试验类型	型式试验	报告编号	CT21-02075-2		
样品名称	铜芯聚氯乙烯绝缘绞型连接用阻燃A类耐火软电线				
名称	江苏上上电缆集团有限公司				
地址	江苏省扬州市上上路68号				
电话	13626257883	邮编	213300	单位编号	213109
名称	江苏上上电缆集团有限公司				
地址	江苏省扬州市上上路68号				
电话	13626257883	邮编	213300	单位编号	213109
样品规格	ZAN-BVS 300/300V 2×2.5				
接收状态	正常	采样方式	选择		
收样日期	2021-09-12				
检测日期	2021-09-12 ~ 2021-12-13				
检测依据	1. JB/T 8734.3-2016 额定电压450/750V及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆和软线 第3部分：连接用软电线和软电缆 2. GB/T 18380.33-2008/IEC 60332-3-22:2000 电缆和光缆火焰条件下燃烧试验 第33部分：垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 A类 3. GB/T 19216.21-2003/IEC 60331-21:1999 在大火条件下电线电缆的线路完整性试验 第21部分：试验步骤和要素—额定电压0.6/1.0kV及以下电缆 江苏上上电缆集团有限公司企业标准 Q/32048155311-2020 额定电压0.6/1kV及以下聚氯乙烯绝缘电线电缆				
检测结论	样品进行了江苏上上电缆集团有限公司企业标准Q/32048155311-2020标准要求的全部项目检测，检测结果符合江苏上上电缆集团有限公司企业标准Q/32048155311-2020的标准要求。				
备注	1. 成束电缆燃烧试验(A类)、电缆在火焰条件下保持线路完整性的试验项目在本中心试验基地—上海市金山区张堰镇康康路233号开展。 2. 该企业标准在企业标准信息公共服务平台的公开时间为2020年07月30日10点37分。				
主审	姓名 张金环	姓名 夏国平	姓名 叶清华		
审核	姓名 孙国平	姓名 夏国平	姓名 叶清华		
日期	2021.12.13	日期	2021.12.14	日期	2021.12.16

共 4 页 第 2 页

样品型号和规格	ZAN-EVS 300/300V 2×2.5	报告编号	CT21-03575-2		
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项判定
1	结构				
1.1	绝缘导线颜色	/	红色 蓝色		N
1.2	导体单线直径	mm	最大0.16	0.15 0.15	P
1.3	耐火层				
	—耐火层设置		应设置耐火层	二层云母带	P
	—耐火层厚度	mm	/	均为50	N
1.4	绝缘平均厚度	mm	最小0.8	0.9 0.9	P
1.5	绝缘最薄处厚度	mm	最小0.62	0.78 0.90	P
1.6	绝缘芯绞合节距	mm	/	65	N
1.7	绝缘芯绞合方向		应为右向	右向	P
1.8	外径—平均外径	mm	/	10.0	N
2	标志				
2.1	标志内容检查		电缆应具有制造厂名、产品型号和额定电压的连续标志	符合	P
2.2	标志连续性检查		— 一个完整标志的末端与下一个标志的始端之间的距离	最大275 115	P
2.3	标志耐擦性检查		油墨印字应耐擦	通过	P
2.4	标志清晰度检查		所有标志应字迹清楚	通过	P
3	电性能				
3.1	导体材料		铜线或镀锌铜线	铜线	P
3.2	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大7.38	7.45 7.50	P
3.3	电压试验 (2000V, 5min)		不击穿	未击穿 未击穿	P

注：“单项判定”符号含义：P，检测结果符合要求；F，检测结果不符合要求；N，检测结果不确定。

共 4 页 第 3 页

样品型号和规格	ZAN-EVS 300/300V 2×2.5	报告编号	CT21-03575-2		
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项判定
3.4	绝缘电阻(70℃)	MΩ·km	最小0.0050	0.22 0.28	P
4	绝缘机械性能				
4.1	交变状态原始性能				
	—老化前抗张强度	N/mm ²	最小10.0	17.5 19.0	P
	—老化前断裂伸长率	%	最小150	270 320	P
4.2	空气烘箱老化后的性能				
	老化条件：温度 80℃ 时间 168 h				
	—老化后抗张强度	N/mm ²	最小10.0	18.0 18.6	P
	—老化后抗张强度变化率	%	最大±20	3 -2	P
	—老化后断裂伸长率	%	最小150	320 330	P
	—老化后断裂伸长率变化率	%	最大±20	19 3	P
4.3	重量试验	mg/cm ²	最大2.0	0.30 0.19	P
	试验条件：温度 80℃ 时间 168 h				
5	热冲击试验		无裂纹	无裂纹 无裂纹	P
	试验条件：温度 150℃ 时间 1 h				
6	高压试验		无裂纹	无裂纹 无裂纹	P
	试验条件：温度 70℃ 时间 4 h 施加压力 1.70/1.72 N —压缩深度	%	最大50	32 30	P
7	低温弯曲试验		无裂纹	无裂纹 无裂纹	P
	试验条件：温度 -15℃ 时间 4 h				
8	低温冲击试验		无裂纹	无裂纹 无裂纹	P
	试验条件：温度 -15℃ 时间 4 h 落锤重量 200 g				

注：“单项判定”符号含义：P，检测结果符合要求；F，检测结果不符合要求；N，检测结果不确定。

共 4 页 第 4 页

样品型号和规格	ZAN-EVS 300/300V 2×2.5	报告编号	CT21-03575-2		
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项判定
9	燃烧试验				
9.1	电缆单根垂直燃烧试验				
	— 上支架下端与其化部分起点的距离	mm	大于50	395	P
	— 燃烧向下延伸至上支架下缘距离	mm	不大于540	496	P
9.2	成束电缆燃烧试验 (A类)				
	— 喷灯底部以上炭化高度	mm	最大2.5	1.3	P
	— 所有燃烧和发光熄灭时间	h	/	0.02	N
9.3	电缆在火焰条件下保持线路完整性的试验(火焰温度不低于750℃的单根供火)		供火 90min 和冷却 15min 试验期间施加额定电压, 2A 熔断器不熔断, 指示灯不熄灭	通过	P
以下空白					

注：“单项判定”符号含义：P，检测结果符合要求；F，检测结果不符合要求；N，检测结果不确定。

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0207

100000223840

报告编号
Reference No. CT21-03583

检测报告 Test Report

样品名称 铜芯乙丙绝缘氯化聚乙烯护套风力发电机用耐扭动力电缆
Name of sample Copper core EPR insulation Chlorinated polyethylene sheathed special cable used for wind driven generator

样品型号 FD01 10500
Type of sample _____

委托方 江苏上上电缆集团有限公司
Consigner JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO., LTD

试验类型 型式试验
Kind of test Type test

上海国能检测股份有限公司
SHANGHAI NATIONAL CENTER OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE CO., LTD

国家电线电缆质量检验检测中心
CHINA NATIONAL CENTRE OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE

地址：上海市虹口区政清路888号 邮编：200444
电话：021-65493333 传真：021-65490171
电子邮箱：ewec@ticw.com.cn
报告查询网站：www.ticw.com.cn

上海国缆检测股份有限公司
国家电线电缆质量监督检测中心
检测报告
Shanghai National Center of Testing and Inspection for Electric Cable and Wire Co., Ltd.
China National Centre of Testing and Inspection for Electric Cable and Wire
Test Report

共 1 页 第 1 页
Page 1 of 1

试验类型 Kind of test	型式试验 Type test	报告编号 Reference No.	CT21-02983		
样品名称 Name of sample	铜芯内护套阻燃型EPR护套风力发电机用耐扭动力电缆 Copper core EPR insulation Chlorinated polyethylene sheathed special cable used for wind driven generator				
型号规格 Type and size	FH01 10SDG 0.6/1kV 1-300	检测日期 Date of test	2021-07-06 ~ 2021-09-16		
委托方 Entrusted Party	名称 Name	江苏上上电缆集团有限公司 JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO.,LTD.			
	地址 Address	江苏省扬州市上上路64号 No.64 Shangshang Road, Liyang City, Jiangsu Province, China			
	电话 Tel.	0519-87036851	邮编 P.C.	213300	单位编号 Unit No.
生产单位 Manufacturer	名称 Name	江苏上上电缆集团有限公司 JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO.,LTD.			
	地址 Address	江苏省扬州市上上路64号 No.64 Shangshang Road, Liyang City, Jiangsu Province, China			
	电话 Tel.	0519-87036851	邮编 P.C.	213300	单位编号 Unit No.
委托方式 Delivering mode	送样 Supplied by consignee	接收状态 Sample state at receiving	正常 Normal	接收日期 Receiving date	2021-07-06
检测标准 Test standard	见第2页/See Page 2				
判定依据 Verdict standard	见第3页/See Page 3				
检测结论 Conclusion	样品进行了Q/32048188370-2021标准规定的型式试验, 经检测该样品所测项目符合Q/32048188370-2021标准要求。 All items for the sample have been carried out according to Q/32048188370-2021, and the sample is qualified for the requirements of Q/32048188370-2021.				
备注 Note	见第3页/See Page 3				
主检 Tested by	朱海	审核 Checked by	王子雷 Wang Zilei	批准 Approved by	范玉军 Fan Yujun
日期 Date	2021.9.16	日期 Date	2021.9.16	日期 Date	2021.09.17

第 2 页 共 11 页
Page 2 of 11

型号和规格 Type and size	FH01 10SDG 0.6/1kV 1-300	报告编号 Reference No.	CT21-02983		
检测依据 Test standard	<p>1. GB/T 29631-2008 额定电压1 kV及以下风力发电用耐扭动力电缆 Flexible and tension resistant cables of rated voltages up to and including 1 kV for wind turbine</p> <p>2. GB/T 2951.11-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第11部分: 通用试验方法—厚度和材料尺寸测量—机械性能试验 Common test methods for insulating and sheathing materials of electric and optical cables—Part 11: Methods for general application—Measurement of thickness and overall dimensions—Tests for determining the mechanical properties</p> <p>3. GB/T 2951.12-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第12部分: 通用试验方法—热老化试验方法 Common test methods for insulating and sheathing materials of electric and optical cables—Part 12: Methods for general application—Thermal aging methods</p> <p>4. GB/T 2951.14-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第14部分: 通用试验方法—低温试验 Common test methods for insulating and sheathing materials of electric and optical cables—Part 14: Methods for general application—Test on low temperature</p> <p>5. GB/T 2951.21-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 第21部分: 弹性体混合物料专用试验方法—耐臭氧试验—热延伸试验—浸矿物油试验 Common test methods for insulating and sheathing materials of electric and optical cables—Part 21: Methods specific to elastomeric compounds—Ozone resistance, hot set and mineral oil immersion tests</p> <p>6. GB/T 3048.4-2007 电线电缆电性能试验方法 第4部分: 导体直流电阻试验 Test methods for electrical properties of electric cables and wires—Part 4: Test of DC resistance of conductors</p> <p>7. GB/T 3048.5-2007 电线电缆电性能试验方法 第5部分: 绝缘电阻试验 Test methods for electrical properties of electric cables and wires—Part 5: Test of insulation resistance</p> <p>8. GB/T 3048.8-2007 电线电缆电性能试验方法 第8部分: 交流电压试验 Test methods for electrical properties of electric cables and wires—Part 8: AC voltage test</p> <p>9. GB/T 4909.2-2009 裸电线试验方法 第2部分: 尺寸测量 Test methods for bare wires Part 2: Measurement of dimensions</p> <p>10. GB/T 6995.1-2008 电线电缆识别标志方法 第1部分: 一般规定 Markings for electric wires and cables—Part 1: General requirements</p> <p>11. GB/T 6995.2-2008 电线电缆识别标志方法 第2部分: 电线电缆识别标志 Markings for electric wires and cables—Part 2: Identification of cables and wires</p> <p>12. GB/T 18380.12-2008 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第12部分: 单根绝缘电线电缆垂直燃烧试验 1kW预混火焰试验方法 Tests on electric and optical fibre cables under fire conditions—Part 12: Test for vertical flames propagation for a single insulated wire or cable—Procedure for 1 kW pre-mixed flame</p> <p>13. GB/T 18380.13-2008 电缆和光缆在火焰条件下的燃烧试验 第13部分: 垂直安装的成束电线电缆火焰垂直蔓延试验 成束 Tests on electric and optical fibre cables under fire conditions—Part 13: Test for vertical flame spread of vertically-mounted bundled wires or cables—Category B</p> <p>14. GB/T 10696.7-2007 电线电缆机械和理化性能试验方法 第7部分: 机械试验 Test methods for determining mechanical, physical and chemical properties of electric cables and wires—Part 7: Test test</p> <p>15. YCW 11-2012 单芯电缆空气中敷设载流量测试方法 Test methods for current-carrying capacity of single electric cable in air condition</p>				

第 3 页 共 11 页
Page 3 of 11

型号和规格 Type and size	FH01 10SDG 0.6/1kV 1-300	报告编号 Reference No.	CT21-02983		
判定依据 Verdict standard	江苏上上电缆集团有限公司企业标准 Q/32048188370-2021 0.6kV单芯风力发电机用耐扭动力电缆 Enterprise Standard of JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO.,LTD Q/32048188370-2021 Torsional power cable for 0.6 kV single core wind turbine				
备注 Note	<p>1. 样品名称、型号和规格由委托方提供; The name, type and size of the sample are supplied by consignee;</p> <p>2. 委托方申明样品进行成束电缆燃烧试验(型式试验); The consignee declares that the sample shall be subject to flame spread test on bunched cables (Category B);</p> <p>3. 成束电缆燃烧试验(型式试验)在本中心试验基地—上海市金山区张堰镇加路213号开展; 相关资料在本中心试验基地—上海市浦东新区军工路1600号开展; Flame spread test on bunched cables (Category B) has been carried out at our test base—No. 213, Zhenkang Road, Zhangyan Town, Jiushan District, Shanghai; The test on test items have been carried out at our test base No. 1000, Jiangong Road, Yangpu district, Shanghai;</p> <p>4. 该企业标准在企业标准公共服务平台的公开时间为2021-09-11 14:47:24. The enterprise standard is listed on the enterprise standard public information service platform in 2021-09-11 14:47:24.</p>				

第 4 页 共 11 页
Page 4 of 11

型号和规格 Type and size	FH01 10SDG 0.6/1kV 1-300	报告编号 Reference No.	CT21-02983		
序号 No.	检测项目 Test Item	单位 Unit	技术要求 Requirements	检测结果 Test Results	判定 Verdict
1	结构 Construction				
1.1	导体 Conductor				
	—材料 Material		铜或铜合金 Copper or Tinned copper	铜 Copper	P
	—导体直径 Diameter of wires	mm	≤0.51	0.50	P
1.2	绝缘 Insulation				
	—平均厚度 Average thickness	mm	≥2.6	3.2	P
	—最薄处厚度 Minimum thickness	mm	≥2.4	2.79	P
1.3	护套 Sheath				
	—平均厚度 Average thickness	mm	≥3.5	4.1	P
	—最薄处厚度 Minimum thickness	mm	≥3.8	3.81	P
1.4	电缆外径 Overall diameter of cable	mm	33.5-41.9	37.9	P
2	标志 Marking				
	—成品电缆表面标志内容 Marking on the surface of completed cable		应有制造厂名、产品型号及额定电压的连续标志。 The cable should be continuously marked with the manufacturer's name, cable type, rated voltage.	JIANGSU SHANGSHANG CABLE GROUP CO.,LTD. FH01 10SDG 0.6/1kV 1-300CL	P
	—标志间距 Distance between marking on the surface	mm	≤500	66	P
	—清晰度 Legibility		所有标志字迹清晰, 容易辨认。 All signs should be legible and easy to recognize.	所有标志字迹清晰, 容易辨认。 All signs are clear and easy to identify	P
	—耐擦性 (湿布擦拭10次) Abrasion resistance (Wipe 10 times with cotton wool)		字迹清晰, 容易辨认。 The writing should be clear and easy to identify	字迹清晰, 容易辨认。 The writing is clear and easy to recognize	P

注: “P”表示符合“技术要求”, “F” 检测数据不符合要求, “N” 检测数据严重不符合要求。
Note: “P” means this item does meet the requirement, “F” means this item does not meet the requirement, “N” means this item does not comply to the requirement.

第 5 页 共 11 页
Page 5 of 11

型号和规格		FJHE110SK0.6/10V 1-300		报告编号		CT21-02983	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	备注	判定	结论
No.	Test Items	Unit	Requirements	Test Results	Remarks	Verdict	Result
3	导体电阻 Electrical properties test						
3.1	导体直流电阻(20°C) DC conductor resistance(20°C)	Ω/km	<0.0641	0.0629		P	
3.2	绝缘电阻(20°C) Insulation resistance(20°C)	MΩ.km	≥80	174		P	
3.3	绝缘电阻(105°C) Insulation resistance(105°C)	MΩ.km	≥0.06	1.49		P	
3.4	交流电压试验(3.3kV,3min) AC voltage test(3.3kV,3min)		无击穿 No breakdown	无击穿 No breakdown		P	
3.5	4kV电压试验(3-4kV) Voltage test for 4k(2.4kV)		无击穿 No breakdown	无击穿 No breakdown		P	
4	绝缘机械物理性能 Mechanical properties of insulation						
4.1	老化后 Without ageing						
	- 抗张强度 Tensile strength	N/mm ²	≥6.3	7.8		P	
	- 断裂伸长率 Elongation at break	%	≥200	360		P	
4.2	空气烘箱老化试验(150°C,168h) After ageing in air oven(150°C,168h)						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±30	12		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±30	-14		P	
4.3	成品电缆附加老化后(100°C,168h) After additional ageing test on pieces of completed cable(100°C,168h)						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±30	1		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±30	-3		P	
4.4	热湿烘箱试验(250°C,20h/50%) Hot wet test(250°C,20h/50%)						
	- 热湿下伸长率 Elongation under load	%	≤173	10		P	
	- 冷却后永久伸长率 Permanent elongation after cooling	%	≤15	0		P	

注：“合格判定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果不要求判定。
Note: "P" means this item does meet the requirement, "F" means this item does not meet the requirement, "N" means this item does not require to be tested.

第 6 页 共 11 页
Page 6 of 11

型号和规格		FJHE110SK0.6/10V 1-300		报告编号		CT21-02983	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	备注	判定	结论
No.	Test Items	Unit	Requirements	Test Results	Remarks	Verdict	Result
4.5	耐臭氧试验(25°C,0.025~0.030%,24h) Ozone resistance test(25°C,0.025~0.030%,24h)		无裂纹 No cracks	无裂纹 No cracks		P	
4.6	低温拉伸试验(-40°C) Cold elongation test(-40°C)						
	- 伸长率 Elongation at break	%	≥20	57		P	
5	护套机械物理性能 Mechanical properties of sheath						
5.1	老化前 Without ageing						
	- 抗张强度 Tensile strength	N/mm ²	≥10.0	11.1		P	
	- 断裂伸长率 Elongation at break	%	≥270	490		P	
5.2	空气烘箱老化试验(135°C,168h) After ageing in air oven(135°C,168h)						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±30	-17		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±40	-33		P	
5.3	成品电缆附加老化后(100°C,168h) After additional ageing test on pieces of completed cable(100°C,168h)						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±30	-4		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±40	-6		P	
5.4	浸油试验(100°C,24h) Oil immersion test(100°C,24h)						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±40	-4		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±40	4		P	
5.5	热湿烘箱试验(200°C,20h/50%) Hot wet test(200°C,20h/50%)						
	- 热湿下伸长率 Elongation under load	%	≤173	10		P	
	- 冷却后永久伸长率 Permanent elongation after cooling	%	≤15	0		P	

注：“合格判定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果不要求判定。
Note: "P" means this item does meet the requirement, "F" means this item does not meet the requirement, "N" means this item does not require to be tested.

第 7 页 共 11 页
Page 7 of 11

型号和规格		FJHE110SK0.6/10V 1-300		报告编号		CT21-02983	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	备注	判定	结论
No.	Test Items	Unit	Requirements	Test Results	Remarks	Verdict	Result
5.6	抗张试验 Tear test						
	- 抗张强度 Tearing strength	N/mm	≥5.0	5.2		P	
5.7	低温拉伸试验(-40°C) Cold elongation test(-40°C)						
	- 伸长率 Elongation at break	%	≥20	107		P	
5.8	成品电缆低温冲击试验(-40°C) Cold impact test for completed cable(-40°C)		无裂纹 No cracks	无裂纹 No cracks		P	
5.9	耐臭氧试验(25°C,0.025~0.030%,24h) Ozone resistance test(25°C,0.025~0.030%,24h)		无裂纹 No cracks	无裂纹 No cracks		P	
6	重量试验(4500 N,7d) Weight test(4500 N,7d)						
	- 检查护套、绝缘表面 Check on the surface of sheath and insulation		无裂纹 No cracks	无裂纹 No cracks		P	
	- 导体直流电阻(20°C) DC conductor resistance(20°C)	Ω/km	<0.0641	0.0629		P	
7	成品电缆高温弯曲试验 (45,-40°C,弯曲 180°) Cold bending test for completed cable(45,-40°C, bend 180°)		护套、绝缘无裂纹 No cracks on the surface of insulation and sheath	护套、绝缘无裂纹 No cracks on the surface of insulation and sheath		P	
8	耐盐雾试验(35°C,336h) Salt spray resistance test(35°C,336h)						
	- 绝缘抗张强度变化率 Variation of tensile strength for insulation	%	≤±30	-3		P	
	- 绝缘断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break for insulation	%	≤±30	-3		P	
	- 护套抗张强度变化率 Variation of tensile strength for sheath	%	≤±30	-5		P	
	- 护套断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break for sheath	%	≤±30	-4		P	

注：“合格判定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果不要求判定。
Note: "P" means this item does meet the requirement, "F" means this item does not meet the requirement, "N" means this item does not require to be tested.

第 8 页 共 11 页
Page 8 of 11

型号和规格		FJHE110SK0.6/10V 1-300		报告编号		CT21-02983	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	备注	判定	结论
No.	Test Items	Unit	Requirements	Test Results	Remarks	Verdict	Result
9	人工气候老化试验 Weather resistance test for sheath						
9.1	护套42天老化后 After ageing test for 42 days compared with before ageing						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±30	-6		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±30	-14		P	
9.2	21天老化后与42天老化后对比 After ageing test for 21 days compared with after ageing test for 42 days						
	- 抗张强度变化率 Variation of tensile strength	%	≤±15	-6		P	
	- 断裂伸长率变化率 Variation of elongation at break	%	≤±15	-4		P	
10	高温下的扭转试验 Torsion test for cable at ambient temperature						
	在室温环境下，将12m长的电缆悬挂在可旋转的轴上，电缆下部固定，扭转到初始位置，顺时针时扭转1440°后逆时针时扭转相同角度使电缆恢复到初始位置，此后顺时针扭转1440°后再顺时针扭转时再使电缆恢复到初始位置，此为1个周期。 A sample of completed cable about 12m in length shall be held vertically at room temperature. The top of the cable shall be fixed on the shaft of the torsion test device, and the bottom of the cable shall be fixed on the hanger. The torsion state is as follows: the torsion is rotated clockwise 1440° and then anticlockwise at the same angle to restore the cable to its original state. After that, the cable is rotated 1440° anticlockwise and then the same angle is turned clockwise to restore the cable to its initial state. The process above is a cycle.		应进行10000个周期 The cycle of twisting shall be carried out 10000 times.	10000个周期完成 10000 cycles of twisting completed		P	

注：“合格判定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果不要求判定。
Note: "P" means this item does meet the requirement, "F" means this item does not meet the requirement, "N" means this item does not require to be tested.

第 9 页 共 11 页
Page 9 of 11

型号和规格 Type and size	FDH10BHK 0.6/1kV 1-300		报告编号 Reference No.	CT21-02983	
序号 No.	检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirements	检测结果 Test Results	备注 Remark
	检查试样表面 Check on the surface of sample		表面应无裂纹及扭曲现象 The appearance of cable shall be no cracks and distortions	无裂纹及扭曲现象 No cracks and distortions	P
	交流电压试验(1.5kV,15min) AC voltage test (1.5kV,15min)		不击穿 No breakdown	未击穿 No breakdown	P
11	低温扭转试验 Torsion test for cable at low temperature 在-40℃环境下,将12m长的电缆悬挂在可旋转的转轴上,电缆下部固定,扭转状态如下:转轴先顺时针旋转1440°后再逆时针旋转相同角度使电缆恢复到初始状态,此后逆时针旋转1440°后再顺时针旋转相同角度使电缆恢复到初始状态,此为1个周期。 A sample of completed cable about 12m in length shall be held vertically at -40°C. The top of the cable shall be fixed on the wheel of the torsion test device, and the bottom of the cable shall be fixed on the bracket. The torsion state is as follows: the rotor is rotated clockwise 1440° and then anticlockwise at the same angle to restore the cable to its original state. After that, the cable is rotated 1440° anticlockwise and then the same angle is turned clockwise to restore the cable to its initial state. The process above is a cycle.		应进行5000个周期 The cycle of twisting shall be carried out 5000 times.	5000个周期完成 5000 cycles of twisting completed	P
	检查试样表面 Check on the surface of sample		表面应无裂纹及扭曲现象 The appearance of cable shall be no cracks and distortions	无裂纹及扭曲现象 No cracks and distortions	P
	交流电压试验(1.5kV,15min) AC voltage test (1.5kV,15min)		不击穿 No breakdown	未击穿 No breakdown	P

注:“检测结果”符号意义: P, 检测结果符合标准; F, 检测结果不符合标准; N, 检测结果不要求判定。
Note: "Test Results" symbol meaning: P, test results conform to the requirements; F, test results do not meet the requirements; N, test results do not require to be tested.

第 10 页 共 11 页
Page 10 of 11

型号和规格 Type and size	FDH10BHK 0.6/1kV 1-300		报告编号 Reference No.	CT21-02983	
序号 No.	检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirements	检测结果 Test Results	备注 Remark
12	高温扭转试验 Torsion test for cable at high temperature 在60℃环境下,将12m长的电缆悬挂在可旋转的转轴上,电缆下部固定,扭转状态如下:转轴先顺时针旋转1440°后再逆时针旋转相同角度使电缆恢复到初始状态,此后逆时针旋转1440°后再顺时针旋转相同角度使电缆恢复到初始状态,此为1个周期。 A sample of completed cable about 12m in length shall be held vertically at 60°C. The top of the cable shall be fixed on the wheel of the torsion test device, and the bottom of the cable shall be fixed on the bracket. The torsion state is as follows: the rotor is rotated clockwise 1440° and then anticlockwise at the same angle to restore the cable to its original state. After that, the cable is rotated 1440° anticlockwise and then the same angle is turned clockwise to restore the cable to its initial state. The process above is a cycle.		应进行10000个周期 The cycle of twisting shall be carried out 10000 times.	10000个周期完成 10000 cycles of twisting completed	P
	检查试样表面 Check on the surface of sample		表面应无裂纹及扭曲现象 The appearance of cable shall be no cracks and distortions	无裂纹及扭曲现象 No cracks and distortions	P
	交流电压试验(1.5kV,15min) AC voltage test (1.5kV,15min)		不击穿 No breakdown	未击穿 No breakdown	P
13	电缆单根垂直弯曲试验 Test on single vertical cable under fire conditions — 上支架与下支架间起吊点间距 The distance between the lower edge of the top support and the upper end of charring — 燃烧向下延伸至上支架下缘距离 The distance between the lower edge of the top support and the lower end of charring	mm	>30	410	P
		mm	≤340	307	P

注:“检测结果”符号意义: P, 检测结果符合标准; F, 检测结果不符合标准; N, 检测结果不要求判定。
Note: "Test Results" symbol meaning: P, test results conform to the requirements; F, test results do not meet the requirements; N, test results do not require to be tested.

第 11 页 共 11 页
Page 11 of 11

型号和规格 Type and size	FDH10BHK 0.6/1kV 1-300		报告编号 Reference No.	CT21-02983	
序号 No.	检测项目 Test Items	单位 Unit	技术要求 Requirements	检测结果 Test Results	备注 Remark
14	火焰成束燃烧试验(垂直) Test for vertical flame spread of vertically-mounted bunched cables (Category B) — 喷灯火焰以上炭化高度 The maximum extent of the charred portion above the bottom edge of the burner — 所有燃烧物发光熄灭时间 The time to extinction of all burning or glowing	m	≤2.5	1.6	P
		s	/	0.7	N
15	空气中载流量下载流能力试验 Test for current-carrying capacity in air 将1根长10m电缆构成回路,对电缆施加电流,无风无日照,空气自然对流,当样品导体温度达到并稳定在103±2℃,电流值保持恒定后,记录以下参数(方法参照 T/CW 13-2012): A. 10 m 电缆在通电 10 min 后,施加电流到电缆。 When the temperature reaches and maintains at 103 ± 2 °C, and the current value remains constant, the following parameters are recorded. (Refer to T/CW 13-2012 for the method): — 稳定后的电流值(载流值) Current applied after stabilization (current-carrying value) — 环境温度 Ambient temperature — 电缆导体平均温度 Average temperature of conductor — 电缆护套表面平均温度 Average temperature of sheath surface	A	/	1064	N
		°C	/	24.1	N
		°C	/	104.2	N
		°C	/	84.0	N

注:“检测结果”符号意义: P, 检测结果符合标准; F, 检测结果不符合标准; N, 检测结果不要求判定。
Note: "Test Results" symbol meaning: P, test results conform to the requirements; F, test results do not meet the requirements; N, test results do not require to be tested.

MA CNAS

检验检测报告

Inspection and Detection Report

No. (2021)GJYX-KT0877

样品名称: 乙丙橡胶绝缘弹性体护套阻燃C类电力电缆

受检单位: _____

生产单位: 江苏上上电缆集团有限公司

委托单位: 江苏上上电缆集团有限公司

检验检测类别: 型式试验

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)

地址: 江苏省宜兴市埭头路500号 电话: 0510-80713750 传真: 0510-80713759
网址: www.ntow.org.cn 电子邮箱: jsqj-dq@163.com 邮编: 214205

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏) 检验检测报告

No. (2021)GJYD-XJ0877 共 6 页 第 1 页

样品名称	乙内撑型绝缘护套用阻燃电力电缆	规格型号	ZC-EFP-0.6/1 5×30
生产日期/批号	——		
委托单位名称/地址/电话/邮编	江苏上上电缆集团有限公司/江苏省常州市武进区上上路69号/13961138201/——		
生产单位名称/地址/电话/邮编	江苏上上电缆集团有限公司/江苏省常州市武进区上上路69号/13961138201/——		
受检单位名称/地址/电话/邮编	——		
检验依据	型式试验	任务来源/任务号	——
样品数量	30m	抽样单号	——
抽样日期	——	抽样人员	——
样品等级	——	封存地点	——
样品到达日期	2021-12-07	样品状态	符合检验标准要求
检验日期	2021-12-07~2021-12-28	检验地点	江苏省常州市·宜兴
检验依据	GB/T 12796.1-2020《额定电压1kV (Um=1.2kV) 到3kV (Um=45.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件第1部分:额定电压1kV (Um=1.2 kV) 到3kV (Um=45.5kV) 电缆》		
判定依据	GB/T 12796.1-2020《额定电压1kV (Um=1.2kV) 到3kV (Um=45.5kV) 挤包绝缘电力电缆及附件第1部分:额定电压1kV (Um=1.2 kV) 到3kV (Um=45.5kV) 电缆》		
检验结论	经检验合格, 样品所检项目符合GB/T 12796.1-2020标准规定的要求。		


 宜兴市检验检测中心
 检验检测专用章
 (3)

批准: 向春美  审核: 董海洋  主检: 高其美 

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏) 检验检测结果

Inspection and Detection Results

No. (2021)GJYD-XJ0877 共 6 页 第 2 页

试样型号和规格		ZC-EFP-0.6/1 5×30					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
结构	绝缘芯芯颜色	——	——	红色	绿色	黄色	——
	导体单丝直径	mm	最大 0.41	0.41	0.41	0.41	合格
	绝缘平均厚度	mm	最小 1.4	1.8	1.8	1.8	合格
	绝缘最薄处厚度	mm	最小 1.16	1.43	1.65	1.47	合格
	护套颜色	——	——	——	黑色	——	——
	护套平均厚度	mm	——	——	——	4.0	——
电性能	护套最薄厚度	mm	最小 1.48	——	——	3.42	合格
	电缆外径	mm	——	——	——	43.6	——
标志	标志内容	——	成品电缆的护套表面应有制造厂名称、产品型号规格及额定电压的连接标志。			符合	合格
	标志连续性—标志末端与下一标志始端间距	mm	最大 500	——	——	332	合格
	标志耐擦性	——	油墨印字标志应耐擦			通过	合格
电性能	标志清晰度	——	所有标志应字迹清楚			通过	合格
	导体电阻(20℃)	Ω/km	最大 0.200	0.208	0.267	0.267	合格
	正常运行时导体最高温度下绝缘电阻系数(90℃)	MΩ·km	最小 3.67	53.02	66.93	65.93	合格
	正常运行时导体最高温度下体积电阻率(90℃)	Ω·cm	最小 10 ¹²	1×10 ¹³	1×10 ¹³	1×10 ¹³	合格
	40kV电压试验	——	不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	合格
绝缘物理性能	试验条件: 工频电压50kV	——	——	——	——	——	——
	交货状态原始性能	——	——	——	——	——	——
	老化前抗张强度	N/mm ²	最小 4.2	10.5	9.6	9.6	合格
老化前断伸长率—中间值(%)	——	——	——	——	——	——	
老化前断伸长率—中间值(%)	——	最小 200	320	370	320	合格	

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏) 检验检测结果

Inspection and Detection Results

No. (2021)GJYD-XJ0877 共 6 页 第 3 页

试样型号和规格		ZC-EFP-0.6/1 5×30					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
绝缘物理性能	耐臭氧试验	——	无裂纹	无裂纹	——	——	合格
	试验条件: 温度(25±3)℃ 臭氧浓度0.025±0.003% 持续时间24h	——	——	——	——	——	——
	吸水试验—重量分析法	mg/cm ²	最大 5	0.2	0.2	0.2	合格
	试验条件: 温度(90±2)℃ 时间220h	——	——	——	——	——	——
	交货状态原始性能	——	——	——	——	——	——
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	——	——	12.5	合格
老化前断伸长率—中间值(%)	——	最小 300	——	——	470	合格	
护套物理性能	空气烘箱老化后的性能	——	——	——	——	——	——
	试验条件: 温度(100±2)℃ 时间168h	——	——	——	——	——	——
	空气烘箱老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	——	——	——	12.4	——
	空气烘箱老化后抗张强度变化率(%)	——	最大 ±30	——	——	-1	合格
	空气烘箱老化后断伸长率—中间值(%)	——	最小 250	——	——	450	合格
	空气烘箱老化后断伸长率变化率(%)	——	最大 ±40	——	——	-4	合格
热延伸试验	试验条件: 温度(250±3)℃ 时间15min	——	——	——	——	——	——
	机械应力20N/cm ²	——	最大 175	10	10	10	合格
	热延伸试验—热延伸率(%)	——	最大 15	0	0	0	合格
	热延伸试验—冷却后永久伸长率(%)	——	——	——	——	——	——

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏) 检验检测结果

Inspection and Detection Results

No. (2021)GJYD-XJ0877 共 6 页 第 4 页

试样型号和规格		ZC-EFP-0.6/1 5×30					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
护套物理性能	耐臭氧试验	——	无裂纹	无裂纹	——	——	合格
	试验条件: 温度(25±3)℃ 臭氧浓度0.025±0.003% 持续时间24h	——	——	——	——	——	——
	吸水试验—重量分析法	mg/cm ²	最大 5	0.2	0.2	0.2	合格
	试验条件: 温度(90±2)℃ 时间220h	——	——	——	——	——	——
	交货状态原始性能	——	——	——	——	——	——
	老化前抗张强度—中间值	N/mm ²	最小 10.0	——	——	12.5	合格
老化前断伸长率—中间值(%)	——	最小 300	——	——	470	合格	
空气烘箱老化后的性能	试验条件: 温度(100±2)℃ 时间168h	——	——	——	——	——	——
	空气烘箱老化后抗张强度—中间值	N/mm ²	——	——	——	12.4	——
	空气烘箱老化后抗张强度变化率(%)	——	最大 ±30	——	——	-1	合格
	空气烘箱老化后断伸长率—中间值(%)	——	最小 250	——	——	450	合格
	空气烘箱老化后断伸长率变化率(%)	——	最大 ±40	——	——	-4	合格
	热延伸试验	——	——	——	——	——	——
试验条件: 温度(250±3)℃ 时间15min	——	——	——	——	——	——	
机械应力20N/cm ²	——	最大 175	10	10	10	合格	
热延伸试验—热延伸率(%)	——	最大 15	0	0	0	合格	
热延伸试验—冷却后永久伸长率(%)	——	——	——	——	——	——	

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. C202116JTD8-KT0677 共6页 第5页

试样型号和规格		ZC-EHF-0.6/1 5X50		
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
成品电缆附加老化后的性能 老化条件: 温度(100±2)℃ 时间168h 成品电缆附加老化后抗张强度—中限值 成品电缆附加老化后抗张强度变化率(%) 成品电缆附加老化后断裂伸长率—中限值(%) 成品电缆附加老化后断裂伸长率变化率(%) 浸渍老化后机械性能 老化条件: 温度(100±2)℃ 时间24h 浸渍老化后抗张强度—中限值 浸渍老化后抗张强度—变化率(%) 浸渍老化后断裂伸长率—中限值(%) 浸渍老化后断裂伸长率—变化率(%) 热延伸试验 试验条件: 温度(200±3)℃ 机械应力20N/cm ² 载重下降率(%) 冷却后永久伸长率(%)	N/mm ²	—	12.6	—
	—	最大 ±20	+1	合格
	—	—	470	—
	—	最大 ±40	0	合格
	N/mm ²	—	12.7	—
	—	最大 ±40	-2	合格
	—	—	430	—
	—	最大 ±40	-4	合格
	—	最大 173	15	合格
	—	最大 15	0	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. C202116JTD8-KT0677 共6页 第6页

试样型号和规格		ZC-EHF-0.6/1 5X50		
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价
燃烧特性试验	单根垂直燃烧试验—上支架下垂与炭化部分起始点之间的距离	mm 大于 50	390	合格
	单根垂直燃烧试验—上支架下垂与向下延伸炭化部分起始点之间的距离	mm 最大 540	496	合格
	成束燃烧试验(C类)	—	—	未点燃
	试验条件: 供电时间20min 试样上炭化的长度与喷嘴或烧口距离	mm 最大 2.5	0.4	合格

以下空白



中国认可
国际互认
TESTING
CNAS L0207

报告编号
Reference No. CT21-04974

检测报告

Test Report

样品名称
Name of sample 额定电压0.6/1kV70年寿命高性能建筑用电力电缆

样品型号
Type of sample WZAN-GYJS(P)Y/90

委托方
Consigner 江苏上上电缆集团有限公司

试验类型
Kind of test 型式试验

上海国缆检测股份有限公司
SHANGHAI NATIONAL CENTER OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE CO., LTD
国家电线电缆质量监督检验检测中心
CHINA NATIONAL CENTRE OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE

国缆检测

地址: 上海市宝山区淞南800号 邮编: 200444
电话: 021-65493333 传真: 021-65490171
电子邮箱: ewec@ticw.com.cn
报告查询网站: www.ticw.com.cn

上海国缆检测股份有限公司
国家电线电缆质量监督检验检测中心
检测报告

共3页 第1页

试验类型	型式试验	报告编号	CT21-04974
样品名称	额定电压0.6/1kV70年寿命高性能建筑用电力电缆		
名称	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省扬州市上上路68号		
电话	15001917905	邮政编码	213300
单位	江苏上上电缆集团有限公司	单位编号	213109
地址	江苏省扬州市上上路68号		
电话	15001917905	邮政编码	213300
单位	江苏上上电缆集团有限公司	单位编号	213109
样品规格	WZAN-GYJS(P)Y/90-0.6/1kV 4+1B5+1)95		
接收状态	正常	来样方式	送样
收样日期	2021-11-22		
检测日期	2021-11-26 ~ 2021-12-30		
检测依据	参照: JB/T 442-2014 额定电压0.6/1kV双层共挤绝缘辐照交联无卤阻燃阻燃电力电缆		
判定依据	江苏上上电缆集团有限公司企业标准 Q/32048155473-2019 额定电压0.6/1kV70年寿命高性能建筑用电力电缆		
检测结论	样品进行了Q/32048155473-2019标准要求的全部项目的检测, 经检测该样品符合Q/32048155473-2019标准要求, 3/11		
备注	1. 垂直安装的成束电线电缆燃烧试验A类试验项目和耐火特性试验项目在中心试验基地-上海市宝山区淞南800号检测楼233号开展。 2. 该企业标准在企业标准信息公共服务平台备案的时间为2019年12月27日11点13分。		
姓名	王忠林	姓名	杨立志
签名		签名	
日期	2021-12-30	日期	2021.12.30
姓名	毛阿河	姓名	毛阿河
签名		签名	
日期	2021.12.30	日期	2021.12.30

共 7 页 第 3 页

样品型号和规格	WDZAN-GYJ5(F)Y/90-0.6/1kV 4×185+1×95		报告编号	CT21-04974	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项评定
1	受检绝缘芯标志	/		红色 黄色 绿色	N
1.1	结构尺寸				
1.1.1	导体结构				
	—导体材料		铜	铜	P
	—导体单丝根数	根	最小30	37 37 37	P
1.1.2	云母带耐火层				
	—层数	层	/	1 1 1	N
	—层覆盖率	%	/	26 26 26	N
1.3	绝缘				
	—平均厚度	mm	最小1.6	2.0 1.7 2.0	P
	—最薄处厚度	mm	最小1.34	1.63 1.65 1.66	P
1.4	外护套				
	—平均厚度	mm	/	4.3	N
	—最薄处厚度	mm	/	2.55	N
1.5	外径尺寸—平均外径	mm	/	60.9	N
2	标志检查				
2.1	成品电缆表面标志		应有制造厂名、产品型号和规格、额定电压、执行标准、米数的连续标志	江苏上上电缆集团有限公司 WDZAN-GYJ5(F)Y/90-0.6/1kV 4×185+1×95 Q/32048105473-2019 F03421104012 0030m	P
2.2	标志清晰度和耐蚀性		标志应字迹清晰、耐擦	标志字迹清晰、耐擦	P
2.3	标志间距离	mm	最大500	150	P
3	电性能				
3.1	导体直流电阻(20℃)	Ω/km	最大0.0991	0.0968 0.0967 0.0967	P
3.2	绝缘电阻常数(20℃)	MΩ·km	最小3670	4100 4170 3980	P
3.3	绝缘电阻常数(90℃)	MΩ·km	最小3.67	21.8 27.1 21.0	P

注：“单项评定”符号含义：P：检测结果符合要求；N：检测结果不符合要求；/：检测结果不要求判定。

共 7 页 第 3 页

样品型号和规格	WDZAN-GYJ5(F)Y/90-0.6/1kV 4×185+1×95		报告编号	CT21-04974	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项评定
3.4	成品耐压试验 (AC 3500V, 1min)		绝缘不击穿	未击穿 未击穿 未击穿	P
3.5	4h电压试验(4U)		绝缘不击穿	未击穿 未击穿 未击穿	P
4	绝缘物理机械性能				
4.1	老化前				
	—抗张强度	N/mm ²	最小9.0	11.7 11.1 12.3	P
	—断裂伸长率	%	最小150	210 180 200	P
4.2	空气烘箱老化试验 (135℃,168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±30	+23 +28 +27	P
	—老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±30	-14 -11 -10	P
4.3	附加老化试验 (100℃,168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±30	+4 +8 +6	P
	—老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±30	-6 -6 -6	P
4.4	寿命试验(105℃,168h)				
	—老化前后断裂伸长率保留率	%	最小50	76 83 75	P
4.5	热延伸试验 (200℃,15min,20N/cm ²)				
	—负荷下伸长率	%	最大80	33 25 30	P
	—冷却后永久变形率	%	最大15	0 0 0	P
4.6	收缩试验(130℃,1h)				
	—收缩率	%	最大4	1 3 1	P
4.7	吸水试验(60℃,336h)				
	—重量增量	mg/cm ²	最大5	2 2 3	P

注：“单项评定”符号含义：P：检测结果符合要求；N：检测结果不符合要求；/：检测结果不要求判定。

共 7 页 第 4 页

样品型号和规格	WDZAN-GYJ5(F)Y/90-0.6/1kV 4×185+1×95		报告编号	CT21-04974	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项评定
5	外护套物理机械性能				
5.1	老化前				
	—抗张强度	N/mm ²	最小9.0	10.9	P
	—断裂伸长率	%	最小125	160	P
5.2	空气烘箱老化试验 (100℃,168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±40	+18	P
	—老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±40	-13	P
5.3	附加老化试验 (100℃,168h)				
	—老化前后抗张强度变化率	%	最大±40	+12	P
	—老化前后断裂伸长率变化率	%	最大±40	-6	P
5.4	高温压力试验(80℃,6h)				
	—压缩深度/平均厚度	%	最大50	17	P
5.5	吸水试验(70℃,24h)				
	—重量增量	mg/cm ²	最大10	1.4	P
5.6	低温拉伸试验(-15℃)				
	—伸长率	%	最小20	73	P
6	毒性指数				
	—绝缘材料		不大于5	3	P
	—外护套材料		不大于5	3	P
7	云母带的无卤性能				

注：“单项评定”符号含义：P：检测结果符合要求；N：检测结果不符合要求；/：检测结果不要求判定。

共 7 页 第 5 页

样品型号和规格	WDZAN-GYJ5(F)Y/90-0.6/1kV 4×185+1×95		报告编号	CT21-04974	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项评定
7.1	燃烧释出气体测定				
	—pH值		最小4.3	5.1	P
	—电导率值	μS/cm	最大10	0.64	P
7.2	酸性含量试验				
	—HCl含量	mg/g	最大5	<5	P
7.3	氟含量	mg/g	最大1	0.7	P
8	绝缘的无卤性能				
8.1	燃烧释出气体测定				
	—pH值		最小4.3	4.9	P
	—电导率值	μS/cm	最大10	0.70	P
8.2	酸性含量试验				
	—HCl含量	mg/g	最大5	<5	P
8.3	氟含量	mg/g	最大1	未检出 (检出限值: 0.2mg/g)	P
9	填充的无卤性能				
9.1	燃烧释出气体测定				
	—pH值		最小4.3	5.1	P
	—电导率值	μS/cm	最大10	0.60	P
9.2	酸性含量试验				
	—HCl含量	mg/g	最大5	<5	P
9.3	氟含量	mg/g	最大1	未检出 (检出限值: 0.2mg/g)	P
10	包带的无卤性能				
10.1	燃烧释出气体测定				
	—pH值		最小4.3	4.8	P
	—电导率值	μS/cm	最大10	0.64	P

注：“单项评定”符号含义：P：检测结果符合要求；N：检测结果不符合要求；/：检测结果不要求判定。

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

共 5 页 第 2 页

试样型号和规格		DJFFFP-300/500V 2X2X1.5					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
结构							
绝缘护套颜色	—	—	红色1	蓝色1	红色2	蓝色2	—
导体粗细 (根)	—	最少 7	7	7	7	7	合格
绝缘平均厚度	mm	最小 0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	合格
绝缘最薄处厚度	mm	最小 0.17	0.33	0.34	0.33	0.34	合格
分屏蔽编织密度 (%)	—	最小 90	92	92	92	92	合格
总屏蔽编织密度 (%)	—	最小 80	91	91	91	91	合格
绝缘芯合节距与成缆节距之比 (倍)	—	最大 25	18	18	18	18	合格
护套颜色	—	—	黄色			—	—
护套最薄处厚度	mm	最小 0.12	0.75	0.75	0.75	0.75	合格
电性能							
导体电阻 (20℃)	Ω/km	最大 12.1	11.7	11.7	11.7	11.7	合格
电压试验 (1000V/1min)	—	不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	未击穿	合格
导体与绝缘的屏蔽之间电压试验 (1500V/1min)	—	不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	未击穿	合格
导体之间绝缘电阻 (20℃)	Ω·km	最小 2000	246000	201000	22000	94000	合格
工作电容	pF/km	最大 280	100	102	102	102	合格
电容不平衡	pF/250m	最大 300	179	179	179	179	合格
绝缘机械物理性能							
交联状态原始性能	—	—	—	—	—	—	—
老化前抗张强度—中间值	MPa	最小 16.0	18.2	19.1	18.2	19.4	合格
老化前断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 200	300	300	300	300	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

共 5 页 第 3 页

试样型号和规格		DJFFFP-300/500V 2X2X1.5					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
绝缘机械物理性能							
空气烘箱老化后的性能	—	—	—	—	—	—	
老化条件: 温度 (230±3) °C 时间 168h	—	—	—	—	—	—	
空气烘箱老化后抗张强度—中间值	MPa	最小 14.0	15.9	16.5	15.7	16.8	合格
空气烘箱老化后抗张强度变化率 (%)	—	最大 ±30	-13	-14	-14	-13	合格
空气烘箱老化后断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 200	300	350	300	350	合格
空气烘箱老化后断裂伸长率变化率 (%)	—	最大 ±30	+17	+17	+17	+17	合格
低温弯曲试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (-35±2) °C 时间 1h	—	—	—	—	—	—	
热冲击试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (250±3) °C 时间 1h	—	—	—	—	—	—	
冷冲击试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (-35±2) °C 时间 1h	—	—	—	—	—	—	
绝缘耐潮试验	—	—	—	—	—	—	
试验条件: 温度 (23±2) °C 时间 168h	—	—	—	—	—	—	
盐酸标准溶液 (1mol/L)	—	—	—	—	—	—	
老化后抗张强度—中间值	MPa	—	17.9	18.7	17.9	18.6	合格
老化后抗张强度变化率 (%)	—	最大 ±30	-2	-2	-2	-4	合格
老化后断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 100	300	300	300	300	合格
老化后断裂伸长率变化率 (%)	—	—	0	0	0	0	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

共 5 页 第 4 页

试样型号和规格		DJFFFP-300/500V 2X2X1.5					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
绝缘机械物理性能							
绝缘耐潮试验	—	—	—	—	—	—	
试验条件: 温度 (23±2) °C 时间 168h	—	—	—	—	—	—	
氢氧化钠标准溶液 (1mol/L)	—	—	18.1	18.7	17.9	19.6	合格
老化后抗张强度—中间值	MPa	—	—	—	—	—	
老化后抗张强度变化率 (%)	—	最大 ±30	-1	-2	-2	-2	合格
老化后断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 100	300	300	300	300	合格
老化后断裂伸长率变化率 (%)	—	—	0	0	0	0	合格
护套物理性能							
交联状态原始性能	—	—	—	—	—	—	
老化前抗张强度—中间值	MPa	最小 16.0	22.6	22.6	22.6	22.6	合格
老化前断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 200	350	350	350	350	合格
护套物理性能							
空气烘箱老化后的性能	—	—	—	—	—	—	
老化条件: 温度 (230±3) °C 时间 168h	—	—	—	—	—	—	
空气烘箱老化后抗张强度—中间值	MPa	最小 14.0	17.5	17.5	17.5	17.5	合格
空气烘箱老化后抗张强度变化率 (%)	—	最大 ±30	-23	-23	-23	-23	合格
空气烘箱老化后断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 200	400	400	400	400	合格
空气烘箱老化后断裂伸长率变化率 (%)	—	最大 ±30	+14	+14	+14	+14	合格
低温弯曲试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (-35±2) °C 时间 1h	—	—	—	—	—	—	
热冲击试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (250±3) °C 时间 1h	—	—	—	—	—	—	

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

共 5 页 第 5 页

试样型号和规格		DJFFFP-300/500V 2X2X1.5					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
护套物理性能							
冷冲击试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (-35±2) °C 时间 1h	—	—	—	—	—	—	
热冲击试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (23±2) °C 时间 168h	—	—	—	—	—	—	
盐酸标准溶液 (1mol/L)	—	—	—	—	—	—	
老化后抗张强度—中间值	MPa	—	22.3	22.3	22.3	22.3	合格
老化后抗张强度变化率 (%)	—	最大 ±30	-1	-1	-1	-1	合格
老化后断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 100	350	350	350	350	合格
老化后断裂伸长率变化率 (%)	—	—	0	0	0	0	合格
护套物理性能							
热冲击试验	—	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	无裂纹	合格
试验条件: 温度 (23±2) °C 时间 168h	—	—	—	—	—	—	
氢氧化钠标准溶液 (1mol/L)	—	—	—	—	—	—	
老化后抗张强度—中间值	MPa	—	22.1	22.1	22.1	22.1	合格
老化后抗张强度变化率 (%)	—	最大 ±30	-2	-2	-2	-2	合格
老化后断裂伸长率—中间值 (%)	—	最小 100	350	350	350	350	合格
老化后断裂伸长率变化率 (%)	—	—	0	0	0	0	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. Q20210JYDX-XJ0552 共 8 页 第 4 页

试样型号和规格		WD20-KYJP-23-450/750V 14×1.5					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果		单项评价		
绝缘物理机械性能	空气烘箱老化后的性能老化条件: 温度(135±3)℃ 时间168h						
	抗张强度-中间值	N/mm ²	≥22.0	22.0	22.0	合格	
	抗张强度变化率(%)	—— 最大	±25	+6	+5	-2	合格
	断裂伸长率-中间值(%)	——	480	480	480	合格	
	断裂伸长率变化率(%)	—— 最大	±25	-4	-8	-9	合格
	非污染试验 试验条件: 温度(100±2)℃ 时间168h						
	抗张强度-中间值	N/mm ²	≥23.0	23.0	22.1	合格	
	抗张强度变化率(%)	—— 最大	±25	+11	+10	-2	合格
	断裂伸长率-中间值(%)	——	300	480	480	合格	
	断裂伸长率变化率(%)	—— 最大	±25	0	-8	-9	合格
护套物理机械性能	热延伸试验 试验条件: 温度(200±3)℃ 时间168h						
	机械应力20N/cm ² 热延伸试验-截断下伸长率(%)	—— 最大	175	40	40	40	合格
	热延伸试验-冷却后永久伸长率(%)	—— 最大	15	-5	-5	-5	合格
	收缩试验-允许收缩率(%)	—— 最大	4	1	1	1	合格
	试验条件: 温度(130±2)℃ 时间1h						

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. Q20210JYDX-XJ0552 共 8 页 第 5 页

试样型号和规格		WD20-KYJP-23-450/750V 14×1.5					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果		单项评价		
绝缘物理机械性能	吸水试验-重量分析法 试验条件: 温度(65±2)℃ 时间320h	mg/cm ²	最大 1	0.1	0.1	0.1	合格
	交联状态原始性能 抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 9.0	12.7	12.7	合格	
护套物理机械性能	空气烘箱老化后的性能老化条件: 温度(100±2)℃ 时间168h						
	抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 9.0	14.0	14.0	合格	
	抗张强度变化率(%)	—— 最大	±40	-10	-10	合格	
	断裂伸长率-中间值(%)	—— 最小	100	120	120	合格	
	断裂伸长率变化率(%)	—— 最大	±40	-20	-20	合格	
	非污染试验 试验条件: 温度(100±2)℃ 时间168h						
	抗张强度-中间值	N/mm ²	最小 9.0	13.1	13.1	合格	
	抗张强度变化率(%)	—— 最大	±40	-3	-3	合格	
	断裂伸长率-中间值(%)	—— 最小	100	130	130	合格	
	断裂伸长率变化率(%)	—— 最大	±40	-13	-13	合格	
高压压力-压缩深度-中间值(%)	—— 最大	50	8	8	合格		
试验条件: 温度(80±2)℃ 时间0h							

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. Q20210JYDX-XJ0552 共 8 页 第 6 页

试样型号和规格		WD20-KYJP-23-450/750V 14×1.5				
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果		单项评价	
护套物理机械性能	抗冲击试验 试验条件: 温度(15±3)℃ 时间1h	—— 不开裂	不开裂	不开裂	合格	
	低温冲击试验-伸长率(%)	—— 最小	20	47	合格	
	试验条件: 温度(-15±2)℃ 时间1h					
	吸水试验-重量分析法 试验条件: 温度(70±2)℃ 时间320h	mg/cm ²	最大 10	1	1	合格
	低温冲击试验 试验条件: 温度(-15±2)℃ 时间1h	—— 不开裂	不开裂	不开裂	合格	
	冲击试验-透光率(%)	—— 最小	60	83	83	合格
	绝缘碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	填充剂和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	包带1碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	包带2碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
燃烧特性试验	绝缘碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	填充剂和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	包带1碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	包带2碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	绝缘碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	填充剂和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	包带1碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	包带2碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	护套碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格
	护套碳和氧含量(以氯化氢表示)(%)	—— 最大	0.5	0.2	0.2	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. Q20210JYDX-XJ0552 共 8 页 第 7 页

试样型号和规格		WD20-KYJP-23-450/750V 14×1.5				
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果		单项评价	
燃烧特性试验	绝缘碳含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	填充剂碳含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	包带1碳含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	包带2碳含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	绝缘氧含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	填充剂氧含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	包带1氧含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	包带2氧含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	护套碳含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
	护套氧含量(%) (检出限值0.02%)	—— 最大	0.1	未检出	合格	
燃烧特性试验	总磷pH值	—— 最小	4.3	4.6	合格	
	填充剂pH值	—— 最小	4.3	5.7	合格	
	包带1pH值	—— 最小	4.3	5.3	合格	
	包带2pH值	—— 最小	4.3	5.8	合格	
	绝缘氧pH值	—— 最小	4.3	5.7	合格	
	填充剂pH值	—— 最小	4.3	5.7	合格	
	包带1电导率	μS/mm	最大 10	0.4	0.5	合格
	包带2电导率	μS/mm	最大 10	1	1	合格
	护套电导率	μS/mm	最大 10	0.5	0.5	合格
	护套电导率	μS/mm	最大 10	1	1	合格

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. 202116FYDX-X10552 共 3 页 第 3 页

试样型号和规格		WD20-4YJY-25-450/750V 14×1.5			
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果	单项评价	
燃烧性能等级 (E类)	受火条件下火焰蔓延、热释放和产烟特性试验试验条件:				
	点火源功率 20.5kW				
	火焰蔓延 (FS)	m	最大 2.5	0.8	合格
	热释放速率峰值1000W/m	kW	最大 60	33	合格
	产烟速率峰值50%降值	m ² /s	最大 1.5	0.1	合格
	受火1200s内的热释放总量 Q _{T,500}	kJ	最大 30	22	合格
	受火1200s内的产烟总量 TSP ₅₀₀	g ²	最大 400	32	合格
	燃烧增长率指数FIGRA	W/s	最大 300	71	合格
	烟密度一透光率 (%)	—	最小 20	83	合格
	垂直火焰蔓延试验炭化部分上起始点与下起始点之间的距离 mm	mm	最大 425	102	合格
附加信息	燃烧滴落物/炭质等级 (d ₁ 级)	—	1200s内燃烧滴落物/炭质持续时间超过 10s	1200s内燃烧滴落物/炭质持续时间超过 10s; 最长持续时间: 75s	合格
	腐蚀性等级 (d ₂ 级)	—	最小 4.3	3.7	合格
	pH 值(加权值)	—	最大 2.5	0.5	合格
	电导率(加权值)	±5/m			
	烟气毒性等级 (d ₃ 级) 试验条件:				
	产烟密度不小于 12.4mg/L	—	实验小屋在30min暴露期及染毒后1h内无死亡	符合	合格
	腐蚀性	—	实验小屋在染毒后3天内无腐蚀性现象	符合	合格
	附加信息	—	应达到 (d ₁ , d ₂ , d ₃)	符合	合格

以下空白

检验报告
Test Report

样品名称 额定电压0.6/1kV铝合金导体交联聚乙烯绝缘电缆
样品型号 YJLH60
委托方 江苏上上电缆集团有限公司
试验类型 型式试验

国家电线电缆质量监督检验中心
CHINA NATIONAL CENTRE FOR QUALITY
SUPERVISION AND TEST OF ELECTRIC WIRE AND CABLE

地址: 上海市军工路1000号 电话: 021-65494605 传真: 021-65490171
报告查询网址: www.ticw.com.cn 电子邮箱: ewec@ticw.com.cn 邮编: 200093

国家电线电缆质量监督检验中心
检验报告
共 9 页 第 1 页

试验类型	型式试验	报告编号	CT14-1322
样品名称	额定电压0.6/1kV铝合金导体交联聚乙烯绝缘电缆		
委托方	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省溧阳市上上路68号		
电话	0519-87386032	邮政编码	213300
单位	213109	单位编号	213109
生产单位	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省溧阳市上上路68号		
电话	0519-87386032	邮政编码	213300
单位	213109	单位编号	213109
型号规格	YJLH60-0.6/1 4×240		
接收状态	正常	采样方式	送样
抽样人	/	联系人	/
抽样日期	/	收样日期	2014年4月3日
检验日期	2014年4月3日 至 2014年8月14日		
检验依据	1. GB/T 2951-2008 电缆和光缆绝缘和护套材料通用试验方法 2. GB/T 3048-2007 电线电缆电性能试验方法 3. GB/T 4909-2009 裸电线试验方法 4. GB/T 9327-2008 额定电压25kV(U _m =40.5kV)及以下电力电缆导体用压模式和机械式连接金具 试验方法和要求 5. GB/T 12527-2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆 6. GB/T 18380-2008 额定电压1kV及以下架空绝缘电缆燃烧试验 7. IEC 1072: 2001 1kV电力电缆		
检验结论	样品进行了GB/T 2951-2008、GB/T 3048-2007、GB/T 4909-2009、GB/T 9327-2008、GB/T 12527-2008、GB/T 18380-2008、IEC 1072: 2001的型式试验, 经检验该样品符合GB/T 2951-2008、GB/T 3048-2007、GB/T 4909-2009、GB/T 9327-2008、GB/T 12527-2008、GB/T 18380-2008、IEC 1072: 2001的要求。		
备注	1. 样品名称和型号规格由委托方提供; 2. 铝合金化学成分项目分区。		
主检	姓名 <u>李娜</u> 日期 <u>2014.8.14</u>	姓名 <u>杨立志</u> 日期 <u>2014.8.14</u>	姓名 <u>毛阿兴</u> 日期 <u>2014.8.14</u>

共 9 页 第 2 页

序号	检验项目	单位	技术要求	检验结果	单项评价
1	受检绝缘线芯标志			红 黄 绿	N
1.1	结构尺寸				
1.1.1	导体				
1.1.1.1	—单线根数	mm	最小30	36 36 36	P
1.2	绝缘				
1.2.1	—平均厚度	mm	最小1.7	1.8 1.9 1.9	P
1.2.2	—最薄处厚度	mm	最小1.43	1.63 1.82 1.76	P
1.3	物包内衬层厚度	mm		0.60	N
1.4	物包层				
1.4.1	—金属带宽度	mm		20	N
1.4.2	—金属带厚度	mm	最小0.54	0.64	P
1.4.3	—金属带覆盖率	%		60	N
1.5	电缆外径	mm		66.6	N
2	标志				
2.1	成品电缆表面标志				
2.1.1	—标志内容			应有制造厂名、产品型号及额定电压的连续标志, 标志应字迹清楚、容易辨认、耐擦。	P
2.2	标志间隔	mm	最大500	400	P
3	电性能				
3.1	导体直流电阻(20℃)	Ω/km	最大0.125	0.123 0.123 0.122	P

注: “*”表示合格, “N”表示不合格, “P”表示不合格, “F”表示不合格, “-”表示不合格。

共9页第3页

样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
3.2	绝缘电阻系数(90℃)	Ω·km	最小3.67	27000 24000 20400	P
3.3	6kV电压试验(1.4kV)		不击穿	未击穿 未击穿 未击穿	P
4	绝缘物理机械性能				
4.1	原始性能				
	—抗张强度	N/cm ²	最小12.5	22.3 22.9 22.5	P
	—断裂伸长率	%	最小200	600 640 590	P
4.2	空气烘箱老化后 (135℃, 168h)				
	—抗张强度变化率	%	最大±25	13 10 -2	P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±25	0 -6 -3	P
4.3	成品电缆老化后 (100℃, 168h)				
	—抗张强度变化率	%	最大±25	6 5 -1	P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±25	-2 -5 -3	P
4.4	热延伸试验 (200℃, 15min, 20N/cm ²)				
	—载前下伸长率	%	最大175	73 83 68	P
	—冷却后永久伸长率	%	最大15	5 5 5	P
4.5	收缩试验(130℃, 1h)				
	—收缩率	%	最大4	2 1 2	P
4.6	吸水试验(95℃, 336h)				
	—重量增量	mg/cm ²	最大1	0.08 0.07 0.07	P
4.7	电痕盐雾试验 (35℃, 336h, 溶液浓度5%)				
	—抗张强度变化率	%	最大±30	-2 -2 -5	P

注：“*”号评定“合格”为A，合格结果符合要求；P：合格结果不符合要求；N：合格结果不符合判定；“-”表示不要求检测。

共9页第4页

样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
	—新制伸长率变化率	%	最大±30	-3 -3 -2	P
5	铝合金线的机械性能				
5.1	抗张强度和断裂伸长率				
	—抗张强度	MPa	90~150	139 143 137	P
	—断裂伸长率	%	最小10	12 11 13	P
5.2	弯曲试验 (在5~30s内,从中心处向 一侧弯曲90°,回到中心, 再向另一侧弯曲90°,回到 中心,为一次循环,共10次 循环)		不断裂	未断裂 未断裂 未断裂	P
5.3	化学成分分析		符合表1中规定的 任一序号的 合金化学成分	符合序号2的合金化学 成分	P
	—Si	%	最大0.10	0.05	P
	—Fe	%	0.30~0.8	0.32	P
	—Cu	%	0.15~0.30	0.18	P
	—Mg	%	最大0.05	0.02	P
	—Zn	%	最大0.05	0.002	P
	—B	%	0.001~0.04	0.011	P
5.4	压缩变试验 试样尺寸:Φ8.0×20mm				
	—屈服强度 R _{0.2}	MPa		72	N

注：“*”号评定“合格”为A，合格结果符合要求；P：合格结果不符合要求；N：合格结果不符合判定；“-”表示不要求检测。

共9页第5页

样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
	—弯曲曲线			见附录A	N
6	镀锌铠装层的试验				
6.1	内表面检查		内表面无划伤 隔离层的毛刺 和锐利的边缘	通过	P
6.2	松紧度试验 (样品长度3.0m,去除外护套, 再剥除0.5m铠装层,自由悬 挂,拉力100N,持续1min,)				
	—缆芯拉出长度	mm	最大13	5	P
6.3	柔韧性试验 (样品去除外护套,弯曲直径 80,弯曲一圈)		铠装不开裂	通过	P
6.4	张力试验 (张力130kg,持续1min)		铠装不开裂或 外护套不破坏	通过	P
6.5	伸长试验 (张力440N,持续1min)				
	—铠装层永久伸长	mm	最大75	11	P
7	成品电缆的机械试验				
7.1	室温下的静压力试验 —静压力	N	最小9000	>15000	P
7.2	室温下的冲击试验 (1.34kg重物从0.6m高处落 下的冲击)		无短路和接地 故障发生	通过	P
7.3	低温柔韧性试验 (-15℃冷却6h,弯曲直径100, 弯曲180°)		室温下铠装和 护套不开裂	通过	P

注：“*”号评定“合格”为A，合格结果符合要求；P：合格结果不符合要求；N：合格结果不符合判定；“-”表示不要求检测。

共9页第6页

样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
7.4	弯曲试验(弯曲直径70±5%, 正反弯曲三次,90℃空气烘箱 中加热24h)				
	—弯曲下工频电压试验(室 温,3.5kV,5min)		不击穿	未击穿	P
	—并护套检查		无裂纹	无裂纹	P
8	成品电缆系统连接性能				
8.1	导体与铜铝过渡端子连接性 能 端子编号(C40mm)			1 2 3 4 5 6	N
A	热循环试验				
A1	初始电阻测量				
	—初始离散度δ		最大0.30	0.13	P
A2	电阻比率数值λ(11次测量)				
	—电阻比率数值λ1		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	—电阻比率数值λ2		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	—电阻比率数值λ3		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	—电阻比率数值λ4		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ5		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ6		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ7		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ8		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ9		最大2.0	1.0 1.1 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ10		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
	—电阻比率数值λ11		最大2.0	1.0 1.0 1.1 1.1 1.0	P
A3	平均离散度θ		最大0.30	0.14	P
A4	电阻比率变化量D				
	—1号端子D		最大0.15	0.06	P
	—2号端子D		最大0.15	0.05	P
	—3号端子D		最大0.15	0.09	P

注：“*”号评定“合格”为A，合格结果符合要求；P：合格结果不符合要求；N：合格结果不符合判定；“-”表示不要求检测。

共9页第7页

样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
	-4号端子D		最大0.15	0.12	P
	-5号端子D		最大0.15	0.04	P
	-6号端子D		最大0.15	0.09	P
A5	最高温度θ _{max} (11次测量)				
	-1号端子θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	104	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-2号端子θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	106	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-3号端子θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	104	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-4号端子θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	105	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-5号端子θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	105	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	123	P
	-6号端子θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	104	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
B	机械试验(9600N, 1min)		压接处应不发生滑动	通过	P
B.2	导体与铝接管连接性能 连接管编号(185mm ²)				
A	热循环试验				
A1	初始电阻测量				
	-初始离散度δ		最大0.30	0.16	P
A2	电阻比率比值λ(11次测量)				
	-电阻比率比值λ1		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ2		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ3		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ4		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ5		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ6		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P

注：“单项评定”栏号含义：P，合格结果符合标准要求；F，合格结果不符合标准要求；N，合格结果不要求判定；“/”表示不要求判定。

共9页第8页


样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
	-电阻比率比值λ7		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ8		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ9		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ10		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
	-电阻比率比值λ11		最大2.0	1.0 1.0 1.0 1.0 1.0	P
A3	平均离散度δ		最大0.30	0.17	P
A4	电阻比率变化量D				
	-1号连接管D		最大0.15	0.07	P
	-2号连接管D		最大0.15	0.09	P
	-3号连接管D		最大0.15	0.07	P
	-4号连接管D		最大0.15	0.05	P
	-5号连接管D		最大0.15	0.05	P
	-6号连接管D		最大0.15	0.09	P
A5	最高温度θ _{max} (11次测量)				
	-1号连接管θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	105	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-2号连接管θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	105	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-3号连接管θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	110	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-4号连接管θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	107	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	123	P
	-5号连接管θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	109	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
	-6号连接管θ _{max}	℃	最大θ _{ref}	108	P
	-基准导体温度θ _{ref}	℃	120~140	124	P
B	机械试验(9600N, 1min)		压接处应不发生滑动	通过	P


注：“单项评定”栏号含义：P，合格结果符合标准要求；F，合格结果不符合标准要求；N，合格结果不要求判定；“/”表示不要求判定。

共9页第9页

样品型号 和规格	YJLH0-0.6/1 4×240		报告 编号	CT14-1322	
序号	检 验 项 目	单 位	技 术 要 求	检 验 结 果	单 项 评 定
附录1: 压蠕变曲线					
以下空白					

注：“单项评定”栏号含义：P，合格结果符合标准要求；F，合格结果不符合标准要求；N，合格结果不要求判定；“/”表示不要求判定。


160000223640


中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L2007

报告编号
Reference No. CT21-0989-1

检测报告 Test Report


样品名称
Name of sample 铜芯矿物填充低烟无卤阻燃聚烯烃护套柔性防火电缆

样品型号
Type of sample BBTB2

委托方
Comisner 江苏上上电缆集团有限公司

试验类型
Kind of test 型式试验

上海国缆检测股份有限公司
SHANGHAI NATIONAL CENTER OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE CO., LTD
国家电线电缆质量检验检测中心
CHINA NATIONAL CENTRE OF TESTING AND INSPECTION
FOR ELECTRIC CABLE AND WIRE


国缆检测

地址：上海外环线内真南路888号 邮编：200444
 电话：021-65493333 传真：021-65490171
 电子邮箱：swec@iicw.com.cn
 售后服务网站：www.iicw.com.cn

上海国缆检测股份有限公司
国家电线电缆质量检验检测中心
检测报告

共 8 页 第 1 页

试验类型	型式试验	报告编号	CT21-00860-1
样品名称	铜芯矿物填充低烟无卤阻燃型柔性防火电缆		
名称	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省溧阳市上上路68号		
电话	13626257883	邮政编码	213300
单位	213109	单位编号	213109
生产地址	江苏省溧阳市上上路68号		
电话	13626257883	邮政编码	213300
单位	213109	单位编号	213109
样品规格	BTRZ-600/1000V 4×120+1×70		
接收状态	正常	来样方式	送样
接收日期	2021-03-09		
检测日期	2021-03-09 ~ 2021-10-08		
检测依据	见第2页		
判定依据	1. 江苏上上电缆集团有限公司企业标准 Q/Z20481SS461-2021 额定电压 600/1000V及以下矿物填充柔性特种防火电缆 2. BS 8491:2008 用于制和热控制系统和某些消防火系统的大直径电力电缆评定火灾线路完整性的试验方法		
检测结论	1. 样品进行了江苏上上电缆集团有限公司Q/Z20481SS461-2021企业标准要求的全部项目检测, 经检测该样品符合Q/Z20481SS461-2021企业标准要求。 2. 该样品电缆在火焰条件下线路完整性试验-供火+机械冲击+喷水(BS 8491)项目符合BS 8491:2008标准要求。		
备注	1. 该企业标准在企业标准信息公共服务平台的公开时间为2021年09月29日11点12分。 2. 垂直安装的成束电缆火焰垂直蔓延试验(A类)、电缆在火焰条件下保持线路完整性的试验-火焰温度不低于750℃的单独供火和电缆在火焰条件下的线路完整性试验-供火+机械冲击+喷水(BS 8491)项目在本中心试验基地-上海金山区张堰镇康路233号开展。		
主检	李春洲	审核	曹国祥
日期	2021.10.8	日期	2021.10.11
主检	曹国祥	审核	肖德东
日期	2021.10.11	日期	2021.10.11

共 8 页 第 2 页

样品型号和规格	BTRZ-600/1000V 4×120+1×70	报告编号	CT21-00860-1
检测依据	1. 参照GB/T 12796.1-2020 额定电压(U ₀ /U ₁)-1.2kV到3kV(U ₀ -40.5kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第1部分: 额定电压(U ₀ /U ₁)-1.2kV和3kV(U ₀ -5.0kV)电缆 2. 参照GB/T 19666-2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则 3. BS 8491:2008 用于制和热控制系统和某些消防火系统的大直径电力电缆评定火灾线路完整性的试验方法		

共 8 页 第 3 页

序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项判定
1	受检绝缘线芯标志	/		红 黄 绿	N
1.1	结构尺寸				
	导体				
	—材料		铜	铜	P
	—单线股数	根	最小18	19 19 19	P
1.2	绞包云母带绝缘				
	—层数	层	/	2 2 2	N
	—重叠率	%	/	23 23 23	N
1.3	挤包PE绝缘厚度	mm	最小1.2	1.4 1.4 1.3	P
	—最小测量值	mm	最小0.98	1.30 1.23 1.22	P
1.4	挤包防火层厚度	mm	/	2.1	N
	—最小测量值	mm	/	1.43	N
1.5	非金属护套厚度	mm	/	3.7	N
	—最小测量值	mm	最小1.94	3.24	P
1.6	成品电缆平均外径	mm	/	55.0	N
2	标志				
2.1	成品电缆表面标志		应有制造厂名、产品型号、额定电压、规格及长度的连续标志	江苏上上电缆集团有限公司 BTRZ-0.6/1kV 4×120+1×70 F031210111003 0280m	P
2.2	标志间隔距离	mm	最大500	185	P

注: “*”指判定“合格”标志; “P”指检测结果符合标准; “N”指检测结果不符合标准。

共 8 页 第 4 页

序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果	单项判定
2.3	标志清晰度、耐磨性检查		标志应字迹清楚, 容易辨认、耐磨	标志字迹清楚, 容易辨认、耐磨	P
3	电性能				
3.1	导体直流电阻(20℃)	Ω/km	最大0.153	0.152 0.152 0.152	P
3.2	绝缘电阻试验(90℃)				
	—体积电阻率	Ω·cm	最小10 ¹⁴	2.6×10 ¹⁴ 2.6×10 ¹⁴ 3.0×10 ¹⁴	P
	—绝缘电阻系数	MΩ·km	最小3.67	3.63×10 ¹² 3.68×10 ¹² 1.11×10 ¹³	P
3.3	0h电压试验(60s)		不击穿	未击穿 未击穿 未击穿	P
4	XLPE绝缘物理机械性能				
4.1	老化前				
	—抗张强度	N/mm ²	最小12.5	18.9 21.3 19.5	P
	—断裂伸长率	%	最小200	320 540 550	P
4.2	空气烘箱老化后(135℃, 168h)				
	—抗张强度变化率	%	最大±25	-13 -15 -12	P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±25	-8 -9 -7	P
4.3	成品电缆段的附加老化试验(100℃, 168h)				
	—抗张强度变化率	%	最大±25	-4 -4 -3	P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±25	-2 -4 -2	P
4.4	热延伸试验(200℃, 15min, 20N/cm ²)				
	—截后下降比率	%	最大175	73 68 73	P
	—冷却后永久伸长率	%	最大15	0 0 0	P
4.5	收缩试验(130℃, 1h)				

注: “*”指判定“合格”标志; “P”指检测结果符合标准; “N”指检测结果不符合标准。

共 8 页 第 5 页

样品型号 和规格	NH7KZ-600/1000V 4×120+1×70		报告编号	CT21-00860-1		样品	判定
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果		判定	判定
4.6	—收潮率	%	最大4	1	1	1	P
	—吸水试验(85℃, 336h)						
	—重量增量	mg/cm ²	最大1	0.03	0.03	0.04	P
5	护套物理机械性能						
5.1	老化前						
	—抗张强度	N/mm ²	最小9.0	10.9			P
	—断裂伸长率	%	最小125	160			P
5.2	空气烘箱老化后(100℃, 168h)						
	—抗张强度	N/mm ²	最小9.0	11.9			P
	—断裂伸长率	%	最小100	130			P
	—抗张强度变化率	%	最大±30	9			P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±30	-19			P
5.3	成品电缆段的附加老化试验(100℃, 168h)						
	—抗张强度	N/mm ²	最小9.0	11.4			P
	—断裂伸长率	%	最小100	140			P
	—抗张强度变化率	%	最大±30	5			P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±30	-13			P
5.4	高压压力试验(80℃, 6h)						
	—压扁厚度/平均厚度	%	最大50	19			P
5.5	抗开裂试验(150℃, 1h)						
			无裂纹	无裂纹			P
5.6	吸水试验(70℃, 24h)						
	—重量增量	mg/cm ²	最大10	0.18			P
5.7	低温拉伸试验(-15℃)						
	—伸长率	%	最小20	83			P

注：“*”表示判定“合格”；“P”：检测结果符合标准要求；“F”：检测结果不符合标准要求；“N”：检测结果无法判定。

共 8 页 第 6 页

样品型号 和规格	NH7KZ-600/1000V 4×120+1×70		报告编号	CT21-00860-1		样品	判定
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果		判定	判定
5.8	成品电缆低温冲击试验(-15℃)						
			无裂纹	无裂纹			P
6	酸气含量试验						
	—云母带绝缘 HCl 含量	%	最大0.5	<0.5			P
	—32PE 绝缘 HCl 含量	%	最大0.5	<0.5			P
	—填充 HCl 含量	%	最大0.5	<0.5			P
	—防火层 HCl 含量	%	最大0.5	<0.5			P
	—包带 HCl 含量	%	最大0.5	<0.5			P
	—外护套 HCl 含量	%	最大0.5	<0.5			P
7	pH值和电导率试验						
	—云母带绝缘 pH 值		最小4.3	5.5			P
	—云母带绝缘电导率	μS/mm	最大10	0.75			P
	—32PE 绝缘 pH 值		最小4.3	5.0			P
	—32PE 绝缘电导率	μS/mm	最大10	0.93			P
	—填充 pH 值		最小4.3	5.6			P
	—填充电导率	μS/mm	最大10	1.1			P
	—防火层 pH 值		最小4.3	5.1			P
	—防火层电导率	μS/mm	最大10	0.96			P
	—包带 pH 值		最小4.3	5.4			P
	—包带电导率	μS/mm	最大10	0.66			P
	—外护套 pH 值		最小4.3	4.8			P
	—外护套电导率	μS/mm	最大10	0.03			P
8	氟含量试验						
	—云母带绝缘氟含量	%	最大0.1	0.07			P

注：“*”表示判定“合格”；“P”：检测结果符合标准要求；“F”：检测结果不符合标准要求；“N”：检测结果无法判定。

共 8 页 第 7 页

样品型号 和规格	NH7KZ-600/1000V 4×120+1×70		报告编号	CT21-00860-1		样品	判定
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果		判定	判定
	—32PE 绝缘氟含量	%	最大0.1	未检出 (检出限值0.02%)			P
	—填充氟含量	%	最大0.1	未检出 (检出限值0.02%)			P
	—防火层氟含量	%	最大0.1	未检出 (检出限值0.02%)			P
	—包带氟含量	%	最大0.1	未检出 (检出限值0.02%)			P
	—外护套氟含量	%	最大0.1	未检出 (检出限值0.02%)			P
9	电缆在火焰条件下保持线路完整性的试验—火焰温度不低于750℃的单芯供火						
	试验电压: 1000V 火焰温度: 950℃~1000℃ 供火时间: 180min 冷却时间: 15min		1) 电压保持 2A 熔断器未熔断, 指示灯未熄灭 2) 导体不熔断 (指示灯不熄灭)	2A 熔断器未熔断, 指示灯未熄灭			P
10	电缆在火焰条件下的线路完整性试验—供火+机械冲击+喷水 (IS 8491)						
	1) 试验电压: 1000V 2) 气体流量: 丙烷: 10 l/min, 空气: 100 l/min 3) 火焰温度: 830℃~870℃ 4) 机械冲击间隔: 10min 5) 试验时间: 120min 6) 喷水: 试验最后15min喷水, 每隔1min喷一次, 每次5s, 共喷5次		1) 电压保持 2A 熔断器未熔断, 指示灯未熄灭 2) 导体不熔断 (指示灯不熄灭)	2A 熔断器未熔断, 指示灯未熄灭			P

注：“*”表示判定“合格”；“P”：检测结果符合标准要求；“F”：检测结果不符合标准要求；“N”：检测结果无法判定。

共 8 页 第 8 页

样品型号 和规格	NH7KZ-600/1000V 4×120+1×70		报告编号	CT21-00860-1		样品	判定
序号	检测项目	单位	技术要求	检测结果		判定	判定
11	烟密度试验						
	—透光率(L/L) _{0.45}	%	最小60	71			P
12	垂直安装的成束电缆火焰垂直蔓延试验(A类)						
	—喷灯焰边以上炭化高度	mm	最大2.5	1.6			P
	—所有燃烧和发光电弧时间	s	/	0.50			N
以下空白							

注：“*”表示判定“合格”；“P”：检测结果符合标准要求；“F”：检测结果不符合标准要求；“N”：检测结果无法判定。

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. (2020)G.JYD-XJ0606 共5页 第4页

试样型号和规格		ZA-YJY-0.6/1 4×240+1×120					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
绝缘机械性能	吸水试验—重量分析法 试验条件: 温度(30±2)℃ 时间(330h) 质量增量	mg/cm ² 最大 1	0.2	0.2	0.2	0.2	合格
	老化前机械性能 抗张强度—中值 断裂伸长率—中值(%)	N/mm ² 最小 12.5 —— 最小 150	20.3	330			合格
护套机械性能	空气烘箱老化后机械性能 老化条件: 温度(100±2)℃ 时间(168h)	N/mm ² 最小 12.5	20.4				合格
	抗张强度—中值	—— 最大 ±25	-1				合格
	断裂伸长率—中值(%)	—— 最小 150	329				合格
	断裂伸长率—变化率(%)	—— 最大 ±25	-3				合格
	成品电缆机械性能	成品电缆附加老化后机械性能 老化条件: 温度(100±2)℃ 时间(168h)	N/mm ² ——	19.9			
护套机械性能	抗张强度—中值	—— 最大 ±25	-2				合格
	断裂伸长率—中值(%)	—— 最小 150	330				合格
	断裂伸长率—变化率(%)	—— 最大 ±25	0				合格
空气烘箱中失重试验 试验条件: 温度(100±2)℃ 时间(168h) 允许失重量	mg/cm ² 最大 1.5	1.2				合格	

国家电线电缆质量监督检验中心(江苏)
检验检测结果
Inspection and Detection Results

No. (2020)G.JYD-XJ0606 共5页 第5页

试样型号和规格		ZA-YJY-0.6/1 4×240+1×120					
检验检测项目	单位	技术要求	检验检测结果			单项评价	
绝缘机械性能	高温高压试验 试验条件: 温度(90±2)℃ 时间(6h) 压缩深度—中值(%)	—— 最大 50	34				合格
	抗开裂试验 试验条件: 温度(150±2)℃ 时间(1h)	无裂纹	无裂纹				合格
护套机械性能	低温拉伸试验 试验条件: 温度(-15±2)℃ 时间(4h) 伸长率—最小值(%)	—— 最小 20	100				合格
	成品电缆机械性能	低温冲击试验 试验条件: 温度(-15±2)℃ 时间(10h)	无裂纹				合格
不燃性试验	电缆的单独阻燃试验 上支架下缘与老化部分起 始点之间的距离	mm 大于 30	373				合格
	上支架下缘与向下层阻燃 化部分起始点之间距离 滴落物	mm 最大 540 —— 滤纸不应被点燃	486				合格
成束阻燃性能	成束燃烧试验(A类) 试验条件: 供电时间40min 试样上炭化的长度与喷嘴 移动向上距离	m 最大 2.5	0.8				合格

以下空白

160008220309

IAC-IRRA CNAS 中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS.L0207

报告编号 CT21-03027-2
Reference No

检测报告

Test Report

样品名称 铜芯交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套阻燃A类电力电缆
Name of sample

样品型号 ZA-YJY22
Type of sample

委托方 江苏上上电缆集团有限公司
Consignor

试验类型 型式试验
Kind of test

国家电线电缆质量监督检验中心
CHINA NATIONAL CENTRE FOR QUALITY
SUPERVISION AND TEST OF ELECTRIC WIRE AND CABLE

地址: 上海市金山区高翔路588号 邮编: 200444
电话: 021-65493333 传真: 021-65490171
电子邮箱: ewec@cncc.com.cn
报告查询网站: www.cncc.com.cn

IICW 国缆检测

国家电线电缆质量监督检验中心
检测报告

共7页 第1页

试验类型	型式试验	报告编号	CT21-03027-2
样品名称	铜芯交联聚乙烯绝缘钢带铠装聚氯乙烯护套阻燃A类电力电缆		
委托方	江苏上上电缆集团有限公司		
地址	江苏省溧阳市上上东路68号		
电话/传真	13626257883	邮政编码	213000
单位名称	江苏上上电缆集团有限公司		
生产地址	江苏省溧阳市上上东路68号		
单位电话/传真	13626257883	邮政编码	213000
样品规格	ZA-YJY22-18/30 3×500		
接收状态	正常	来样方式	送样
接收日期	2021-07-07		
检测日期	2021-07-08 ~ 2021-08-17		
检测依据	1. GB/T 12796.2-2020 额定电压1kV(0.6/1.2kV)到20kV(10-30kV)挤包绝缘电力电缆及附件 第2部分: 额定电压6kV(0.6/1.2kV)到20kV(10-30kV)电缆 2. GB/T 19666-2019 阻燃和耐火电线电缆或光缆通则		
判定依据	同检测依据		
检测结论	样品进行了GB/T 12796.2-2020和GB/T 19666-2019标准要求的全部项目检测, 经检测该样品符合GB/T 12796.2-2020和GB/T 19666-2019的标准要求。		
备注	1. 成束电缆燃烧试验(A类)项目在中心试验基地-上海金山区临港镇滨海路233号开展; 电线电缆项目(试验项目3.1和3.7)在本中心试验基地-上海市杨浦区军工路1000号开展。 2. 委托方要求依据GB/T 12796.2-2020和GB/T 19666-2019标准进行检测和判定。		
主审	姓名 闫芙蓉	姓名 王子源	姓名 高亚军
审核	姓名 闫芙蓉	姓名 王子源	姓名 高亚军
日期	2021.8.17	2021.8.17	2021-08-17

共 7 页第 2 页

样品型号 和规格	ZA-YJV22-18/30 3×500		报告编号	CT21-03027-2		单项 评定	
序号	检 测 项 目	单 位	技 术 要 求	检 测 结 果			
	受检绝缘芯标志	/		红 黄 绿		N	
1	结构尺寸						
1.1	导体			均为综合紧压圆形		N	
	—导体结构	/		三芯均为铜		P	
	—导体材料			铜		P	
	—导体单线股数	股	最小53	60	60	60	P
1.2	包带层	/		均绕包1层半导电带		N	
1.3	导体屏蔽						
	—平均厚度	mm	/	1.0	1.0	1.0	N
	—厚度最小测量值	mm	/	0.94	0.87	0.87	N
1.4	绝缘						
	—平均厚度	mm	/	7.6	7.6	7.6	N
	—厚度最小测量值	mm	最小7.10	7.38	7.42	7.56	P
	—偏心度		最大0.15	0.06	0.05	0.02	P
1.5	绝缘屏蔽						
	—平均厚度	mm	/	0.8	0.8	0.8	N
	—厚度最小测量值	mm	/	0.67	0.70	0.71	N
1.6	金属屏蔽			均为铜带屏蔽		N	
	—屏蔽最小覆盖率	%	最小5	18	18	18	P
	—厚度	mm	最小0.09	0.10	0.10	0.10	P
1.7	隔离套厚度最小测量值	mm	最小1.88	3.36		P	
1.8	铠装层			钢带		P	
	—钢带层数	层	2	2		P	
	—钢带厚度	mm	最小0.72	0.74		P	
	—钢带宽度	mm	/	60		N	

注：“单项评定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果需要复判。

共 7 页第 3 页

样品型号 和规格	ZA-YJV22-18/30 3×500		报告编号	CT21-03027-2		单项 评定	
序号	检 测 项 目	单 位	技 术 要 求	检 测 结 果			
	—间隙率	%	最大50	37		P	
1.9	护套						
	—平均厚度	mm	/	6.0		N	
	—厚度最小测量值	mm	最小3.56	5.54		P	
1.10	电缆不圆度	%	/	2		N	
	((电缆外径最大径-电缆外径最小径) / 电缆外径最大径 × 100%)						
1.11	电缆外径	mm	/	124.2		N	
2	标志						
2.1	成品电缆表面标志		应有制造厂名称、产品型号规格和额定电压的连续标志	江苏上上电缆集团有限公司 ZA-YJV22 18/30kV 3×500		P	
2.2	标志间隔距离	mm	最大500	235		P	
2.3	清晰度		所有标志应字迹清楚，容易辨认	所有标志字迹清楚，容易辨认		P	
2.4	耐擦性 (脱脂棉轻拭10次)		应字迹清晰，容易辨认	字迹清晰，容易辨认		P	
3	电性能						
3.1	导体直流电阻 (20℃)	Ω/km	最大0.0366	0.0357	0.0357	0.0356	P
3.2	弯曲试验 (弯曲直径不大于 15 (± 10) × (1 + 8%) ，正反弯曲三次)	次	应正反弯曲三次	正反弯曲三次完成		P	

注：“单项评定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果需要复判。

共 7 页第 4 页

样品型号 和规格	ZA-YJV22-18/30 3×500		报告编号	CT21-03027-2		单项 评定	
序号	检 测 项 目	单 位	技 术 要 求	检 测 结 果			
	随后的局部放电试验						
	—放电量 (L ₇₀ 下)		灵敏度等于或优于5pC下，应无可检测到的放电	三芯均无超过声明灵敏度的可测放电 (灵敏度：2.2pC)		P	
3.3	tan δ 测量 (95℃ ~ 100℃，2kV)	× 10 ⁴	最大40	3.0	3.1	3.1	P
3.4	加热循环试验 (加热循环至少持续 3h，导体 95℃ ~ 100℃至少 2h，冷却至少 2h，为一个循环，共 20 次热循环)	个	20	20个加热循环试验完成		P	
	随后的局部放电试验						
	—放电量 (L ₇₀ 下)		灵敏度等于或优于5pC下，应无可检测到的放电	三芯均无声明灵敏度下可检测到的放电 (灵敏度：2.2pC)		P	
3.5	冲击电压试验 (95℃ ~ 100℃，170kV，正负极性各 10 次)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	P
	随后的交流电压试验 (室温，63kV，15min)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	P
3.6	4h 工频电压试验 (4U)		不击穿	未击穿	未击穿	未击穿	P
3.7	半导电屏蔽电阻率 (50℃)						
	—老化前						
	—导体屏蔽电阻率	Ω · m	最大1000	14.16	12.13	13.10	P
	—绝缘屏蔽电阻率	Ω · m	最大500	1.51	1.29	1.05	P
	成品电缆附加老化试验后 (100℃，168h)						

注：“单项评定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果需要复判。

共 7 页第 5 页

样品型号 和规格	ZA-YJV22-18/30 3×500		报告编号	CT21-03027-2		单项 评定	
序号	检 测 项 目	单 位	技 术 要 求	检 测 结 果			
	—导体屏蔽电阻率	Ω · m	最大1000	40.09	37.80	39.33	P
	—绝缘屏蔽电阻率	Ω · m	最大500	2.95	3.08	3.30	P
4	绝缘物理机械性能						
4.1	老化前						
	—抗张强度	N/mm ²	最小12.5	19.3	21.3	20.4	P
	—断裂伸长率	%	最小200	520	530	510	P
4.2	空气烘箱老化后 (135℃，168h)						
	—抗张强度变化率	%	最大±25	20	15	5	P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±25	10	9	8	P
4.3	成品电缆附加老化后 (100℃，168h)						
	—抗张强度变化率	%	最大±25	6	4	-3	P
	—断裂伸长率变化率	%	最大±25	2	-2	2	P
4.4	热延伸试验 (200℃，20h/cm ²)						
	—热延伸下伸长率	%	最大175	68	70	68	P
	—冷却后永久伸长率	%	最大15	0	0	0	P
4.5	收缩试验 (130℃，1h)						
	—收缩率	%	最大4	1	2	2	P
4.6	绝缘吸水试验 (85℃，336h)						
	—重量增量	mg/cm ²	最大1	0.04	0.03	0.03	P
5	绝缘屏蔽的可剥离性试验						
	—老化前						

注：“单项评定”符号含义：P，检测结果符合标准要求；F，检测结果不符合标准要求；N，检测结果需要复判。

共 7 页第 6 页


样品型号和规格	ZA-YJW22-18/30 3×500		报告编号	CT21-03027-2	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测站结果	单项判定
6	一剥离力	N	4~45	34~37 33~36 32~36	P
	一绝缘表面检查		绝缘表面无损伤, 并无半导电层剥离或龟裂在绝缘上	通过	P
6.1	成品电缆附加老化试验后 (100℃, 168h)				
	一剥离力	N	4~45	25~28 26~29 23~27	P
6.2	一绝缘表面检查		绝缘表面无损伤, 并无半导电层剥离或龟裂在绝缘上	通过	P
	护套物理机械性能				
6.1	老化前				
	一抗张强度	N/mm ²	最小12.5	20.2	P
6.2	一断裂伸长率	%	最小150	320	P
	空气烘箱老化后 (100℃, 168h)				
6.1	一抗张强度	N/mm ²	最小12.5	18.6	P
	一断裂伸长率	%	最小150	300	P
6.2	一抗张强度变化率	%	最大±25	-8	P
	一断裂伸长率变化率	%	最大±25	-6	P
6.3	成品电缆附加老化后 (100℃, 168h)				
	一抗张强度变化率	%	最大±25	-5	P
6.3	一断裂伸长率变化率	%	最大±25	-3	P

注: “单项判定” 序号为 1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32、33、34、35、36、37、38、39、40、41、42、43、44、45、46、47、48、49、50、51、52、53、54、55、56、57、58、59、60、61、62、63、64、65、66、67、68、69、70、71、72、73、74、75、76、77、78、79、80、81、82、83、84、85、86、87、88、89、90、91、92、93、94、95、96、97、98、99、100。

共 7 页第 7 页

样品型号和规格	ZA-YJW22-18/30 3×500		报告编号	CT21-03027-2	
序号	检测项目	单位	技术要求	检测站结果	单项判定
6.4	失重试验 (100℃, 168h)	mg/cm ²	最大1.5	0.82	P
6.5	高温压力试验 (90℃)				
6.0	一压缩率/平均厚度	%	最大50	5	P
6.0	热冲击试验 (150℃)		无裂纹	无裂纹	P
6.7	低温拉伸试验 (-15℃)				
6.8	一伸长率	%	最小20	100	P
6.8	成品电缆低温冲击试验 (-15℃)		无裂纹	无裂纹	P
7	电缆单根垂直燃烧试验				
	一上支架下缘与炭化部分	mm	大于30	366	P
	一燃烧向下延伸至上支架	mm	不大于540	529	P
	一滴落物是否引燃试样下方的		否	否	P
8	电缆的成束阻燃试验 (A类)				
	一喷灯成束以上炭化高度	mm	最大2.5	0.90	P
以下空白					

注: “单项判定” 序号为 1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21、22、23、24、25、26、27、28、29、30、31、32、33、34、35、36、37、38、39、40、41、42、43、44、45、46、47、48、49、50、51、52、53、54、55、56、57、58、59、60、61、62、63、64、65、66、67、68、69、70、71、72、73、74、75、76、77、78、79、80、81、82、83、84、85、86、87、88、89、90、91、92、93、94、95、96、97、98、99、100。



检测报告

CEPRI-EETC08-2021-1183

委托单位: 江苏上上电缆集团有限公司
 样品名称: 64/110 kV 交联聚乙烯绝缘纵向阻水阻燃 A 类电力电缆
 型号规格: ZA-YJLW03-Z 64/110 1-2500
 检测类别: 型式试验

电力工业电气设备质量检验检测中心

检测报告	电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPRI-EETC08-2021-1183 共 13 页第 2 页
委托单位	江苏上上电缆集团有限公司	生产单位	江苏上上电缆集团有限公司
样品名称	64/110 kV 交联聚乙烯绝缘纵向阻水阻燃 A 类电力电缆	型号规格	ZA-YJLW03-Z 64/110 1-2500
采样方式	检测样品	样品编号	EETC08-21A003-002
检测类别	型式试验	检测日期	2021.10.15~2021.11.25
检测依据	1. GB/T 11017.2-2014 额定电压 110kV (U _m =126kV) 交联聚乙烯绝缘电力电缆及其附件 第 2 部分: 电缆 2. IEC 60843 Edition 5 by 2020 Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 30 kV (U _m =36 kV) up to 150 kV (U _m =170 kV) - Test methods and requirements 3. GB/T 19666-2019 阻燃和耐火电线电缆通则		
检测结论	依据 GB/T 11017.2-2014、IEC 60843 Edition 5 by 2020 和 GB/T 19666-2019 标准, 江苏上上电缆集团有限公司生产的 ZA-YJLW03-Z 64/110 1-2500 型 64/110kV 交联聚乙烯绝缘纵向阻水阻燃 A 类电力电缆, 型式试验项目合格。		
备注	/		
检测: 高元	陈凡	倪玉林	陈林
校核: 徐俊平	徐俊平	审核: 徐明忠	徐明忠
批准: 周立昆	周立昆	签发日期:	2021.12.03

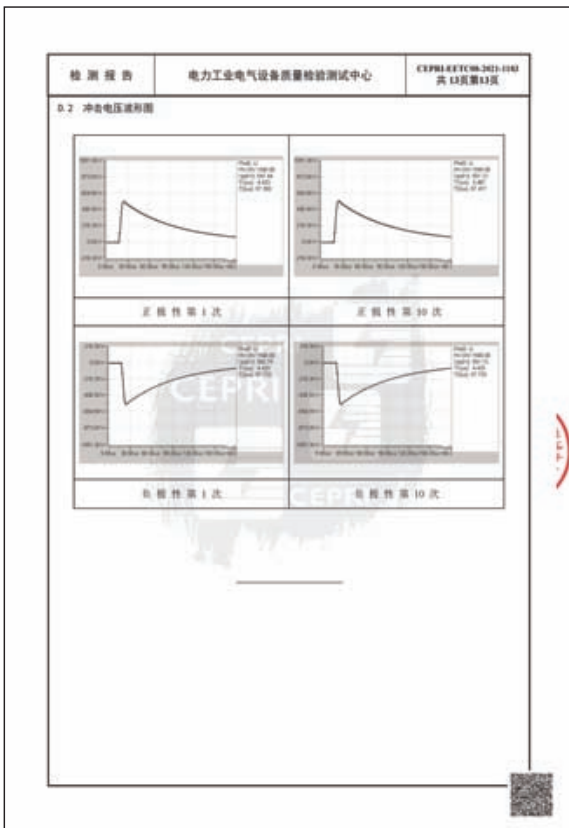
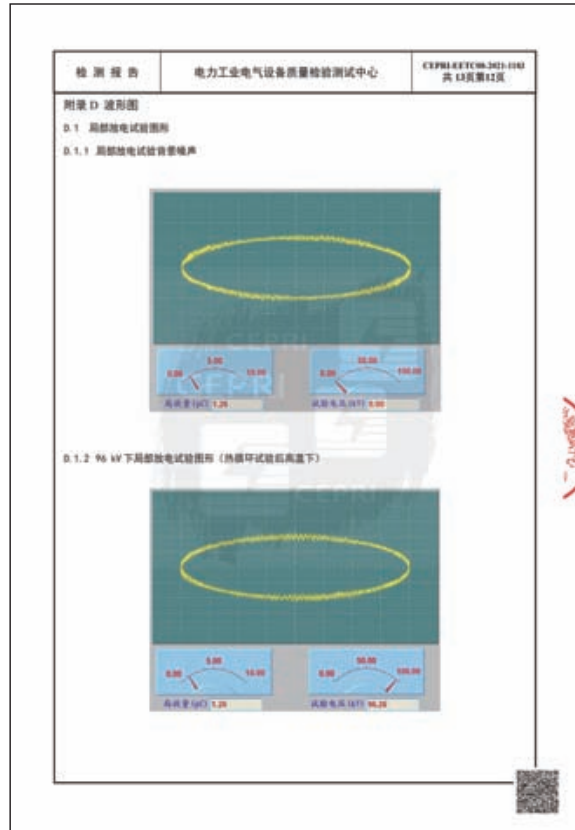
检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPRI-EETC08-2021-010 共13页第7页	
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价
16	半导电屏蔽层与绝缘层界面的微孔与突起试验				
	a) 大于 0.05 mm 的微孔	个	0	0	符合要求
	b) 导体半导电屏蔽层与绝缘层界面大于 0.125 mm 的突起	个	0	0	符合要求
	c) 绝缘半导电屏蔽层与绝缘层界面大于 0.125 mm 的突起	个	0	0	符合要求
17	绝缘热延伸试验 (200 °C)				
	a) 伸长率 (负载 20 N/cm ² , 15 min 后)	%	≤175	55	符合要求
	b) 冷却后永久伸长率	%	≤15	-5	符合要求
18	酸基含量试验				
	酸基含量	%	2.5±0.3	2.8	符合要求
19	燃烧试验 (A 类)				
	a) 试样碳化部分比高度	mm	≤2.5	1.1	符合要求
	b) 停止供电后试样上的有焰燃烧时间	s	≤1	0	符合要求
20	单根电缆的不足燃试验				
	a) 上支架下缘与氧化部分起始点之间的距离	mm	≥30	340	符合要求
	b) 上支架下缘与氧化部分起始点之间的距离	mm	≤540	510	符合要求
21	纵向透水试验	/	试样相同, 电缆试样两端应无水渗出	试样相同, 电缆试样两端无水渗出	符合要求
22	XLPPE 绝缘电阻试验 (130 °C, 6h)				
	最大允许收率率	%	≤4.5	4	符合要求
23	PE 外护套收率试验 (90 °C, 1 h, 3 次加热循环)				
	最大允许收率率	%	≤3	0.4	符合要求

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPRI-EETC08-2021-010 共13页第8页	
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价
24	外护套耐压试验				
	a) 耐压 (作用力 350 N)	/	25 次	完成 25 次试验	符合要求
	b) 自限性直流感耐压	/	20 kV, 1 min 或不击穿	20 kV, 1 min 试样未击穿	符合要求
	c) 冲击耐压	/	37.5 kV, 正常附件各 10 次, 不击穿	37.5 kV, 正常附件各 10 次, 试样未击穿	符合要求
25	铝护套机械强度试验				
	弯曲范围	mm	≤10	4.1	符合要求
26	成品电缆标志的检查				
	一标志	/	厂名、型号、电压、导体截面	江苏上上电缆集团有限公司 ZA-YJVW03-Z 84/110 kV 1+2S0 IA20210708 02	符合要求
	一标志清晰度	/	应字迹清晰, 容易辨认	字迹清晰, 容易辨认	符合要求
	一标志间距	mm	≤500	225	符合要求

注: 1 *委托方中明的电缆绝缘标称厚度为 14.0 mm。
2 **委托方中明的电缆铝护套标称厚度为 2.6 mm。
3 ***委托方中明的电缆外护套标称厚度为 3.0 mm。
(此页以下无内容)

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPRI-EETC08-2021-010 共13页第9页						
报告正文										
1. 检测方法										
1.1 局部放电试验										
试验电压逐步升压 112 kV, 保持 10 s 后保持到 96 kV, 并在此电压下按 GB/T 3048.12 规定进行局部放电试验, 当局部放电试验在环境温度下进行时, 局部放电试验在导体温度为 (95~100 °C) 下进行, 本次试验背景噪声不大于 1.26 pC。										
1.2 热循环电压试验										
按 GB/T 11017.2-2014 规定, 对试样施加热循环电压, 加热至少 4 h, 自然冷却至少 16 h, 为一个周期, 每一个加热周期的最后至少保持电压导体温度在 (95~100 °C) 温度范围内 2 h, 共进行 20 次循环, 在整个循环试验期间, 试验回路连续施加 128 kV 交流电压。										
1.3 雷电冲击电压试验和随后的工频电压试验										
将符合试样中的电缆导体加热至 (95~100 °C), 按 GB/T 3048.13 规定进行雷电冲击电压试验, 雷电冲击电压试验后, 在室温下进行工频电压试验。										
1.4 特检										
将每一个试样电缆剖开, 应无可影响电缆系统运行的氧化迹象。										
1.5 电缆附件和成品电缆的非电气型式试验										
按 GB/T 11017.2-2014 和 IEC 60440 Annex 5 的 2020 标准的规定进行。										
2. 检测数据										
雷电冲击电压试验数据										
热循环电压试验后电缆试样雷电冲击电压试验实际耐受电压值 (高电压, 550 kV, 允许±3% 偏差)										
环境温度: 17.0 °C 相对湿度: 52% 大气压: 0.1012 MPa										
单位: kV										
正极性电压	547	548	548	550	551	551	550	548	550	551
负极性电压	551	550	551	550	549	552	551	552	551	551
附录 A 样品信息										
电缆制造日期为 2021 年 07 月, 样品接收日期为 2021 年 08 月 03 日, 接收地点为电力工业电气设备质量检验检测中心电力电缆及附件质检站, 样品外观状态完好。										

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPRI-EETC08-2021-010 共13页第10页		
附录 B 主要检测仪器设备						
序号	仪器设备名称/型号/规格	设备编号	测量范围	不确定度/准确度/最大允许误差	检定/校准机构	有效日期
1	CP5-3015 数字式测微器	EETC08-0134	(0~100) mm	±(4+L/25) μm	威凯检测技术有限公司 联合计量中心	2022.07.12
2	数显千分尺	EETC08-0089	(0~25) mm	±0.01 mm	威凯检测技术有限公司 联合计量中心	2022.07.12
3	游标卡尺	EETC08-0084	(0~200) mm	±0.03 mm	威凯检测技术有限公司 联合计量中心	2022.07.12
4	CMT4104 智能控制电子力值试验机	EETC08-0071	(0~10) kN	1 级	威凯检测技术有限公司 联合计量中心	2022.03.07
5	数字式隔爆型大气压力计	EETC08-0174	(0~30) °C	±1 °C	湖北省计量测试技术研究院	2022.04.11
6	MS1090V 电子天平	EETC08-0052	(0~610) g	1 级	威凯检测技术有限公司 联合计量中心	2022.03.07
7	PC4-10 微量测微仪	EETC08-0192	40 mm	0.001 mm	威凯检测技术有限公司 联合计量中心	2022.07.12
8	RSZ-800-6-30 无电工频串联谐振装置	EETC08-0011	(0~800) kV	/	/	/
9	KKF-800-5 工频分压器	EETC08-0024	(0~800) kV	1 级	国家高压计量站	2022.07.20
10	数字式高压电容测试仪	EETC08-0051	(0.1~999) pC	10%	国家高压计量站	2021.12.06
11	Q537 高压电桥	EETC08-0029	0.3~10 ¹⁴ Ω	1 级	国家高压计量站	2022.11.29
12	CHPY-3000/600 冲击电压发生器	EETC08-0218	(0~3000) kV	/	/	/
13	CFDY-3000 冲击分压器	EETC08-0027	(0~3000) kV	1 级	国家高压计量站	2022.07.04
14	HAAS1214 数字冲击分压系统	EETC08-0028	(0~3000) kV	3 级	国家高压计量站	2022.07.18



检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEP98-EETC08-2018-0508 共 21 页第 3 页	
委托单位	江苏上上电缆集团有限公司	电缆生产单位	江苏上上电缆集团有限公司	附件生产单位	长缆电工科技股份有限公司
样品名称	220 kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆及附件用阻性电缆系统	型号规格	见附录 A		
未样方式		样品编号	EETC08-1809/12-002		
检测类别	型式试验	检测日期	2018-09-22~2018-12-19		
检测依据	1. GB/T 18996.1-2015—GB/T 18990.3-2015 额定电压 220 kV ($U_n=252$ kV) 交联聚乙烯绝缘电力电缆及其附件 2. IEC 62067:2011 Power cables with extruded insulation and their accessories for rated voltages above 150 kV ($U_n=170$ kV) up to 500 kV ($U_n=550$ kV)—Test methods and requirements 3. GB/T 11694-2015 高压电气设备用阻性电缆试验方法				
检测结论	根据 GB/T 18996.1-2015—GB/T 18990.3-2015, IEC 62067:2011 和 GB/T 11694-2015 标准, 对江苏上上电缆集团有限公司送检的 220 kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆及附件组成的电缆系统试验进行了检测, 型式试验项目合格。 				
备注	/				
检测: 马文峰	孙婧	魏玉梅	陈林		
校核: 徐明忠	徐明忠	审核: 刘武强	阎亚昆		
批准: 邵峰	邵峰	签发日期:	2018-12-26		

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEP98-EETC08-2018-0508 共 21 页第 3 页	
检测结果					
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价
1	电缆系统上进行的电气型式试验				
1.1	型式试验前绝缘厚度检验	mm	$\leq 24.0 \pm 3.6$	24.5	符合要求
1.2	弯曲及随后的局部放电试验				
a) 弯曲试验			应弯曲不大于 5741 mm 的圆柱体, 完成 3 次弯曲	直径为 4200 mm 的圆柱体上完成 3 次弯曲	符合要求
b) 局部放电 (1.5 U_n 空载)	pC		190 kV 下应无可检测出超过背景值的放电	190 kV 下未检测到超过背景 (1.8 pC) 的放电	符合要求
1.3	tan δ 测量 (U_n , 95 °C~100 °C)	10^{-4}	≤ 10		符合要求
1.4	电容测量 (空载)	pF/m	$\leq 220 \pm 18$	220	符合要求
1.5	热循环电压试验后的局部放电试验				
a) 施加电压 2.5 U_n 加热, 16 h 冷却			20 次	按要求完成 20 次热循环电压试验	符合要求
b) 局部放电 (1.5 U_n , 95 °C)	pC		190 kV 下应无可检测出超过背景值的放电	190 kV 下未检测到超过背景 (1.8 pC) 的放电	符合要求
c) 局部放电 (1.5 U_n 空载)	pC		190 kV 下应无可检测出超过背景值的放电	190 kV 下未检测到超过背景 (1.8 pC) 的放电	符合要求
1.6	雷电冲击电压试验及随后的工频电压试验				
a) 雷电冲击电压 (95 °C~100 °C)			1050 kV, 正负极性各 10 次, 应不击穿, 不闪络	1050 kV, 正负极性各 10 次, 组合试样均不击穿, 未闪络	符合要求
b) 工频电压 (空载)			254 kV, 15 min, 应不击穿, 不闪络	254 kV, 15 min, 组合试样均未击穿, 未闪络	符合要求
1.7	户外终端用工频电压试验				
a) 户外终端用工频电压试验			400 kV, 1 min, 应不击穿, 不闪络	400 kV, 1 min, 终端均未击穿, 未闪络	符合要求
1.8	户外终端用雷电冲击电压试验				
a) 户外终端用雷电冲击电压试验			140 kV 下, 1 MVA 无线电干扰电压应不大于 50 μ V	140 kV 下, 1 MVA 无线电干扰电压为 49 μ V	符合要求
1.9	相关电缆附件上进行的 IEC 试验				
1.9.1	户外终端及 GIS 终端压力试验				
a) 户外终端及 GIS 终端压力试验			(250±10) kPa, 1 h, 应无气体泄漏	(250±10) kPa, 1 h, 无气体泄漏	符合要求

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEP98-EETC08-2018-0508 共 21 页第 4 页	
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价
2.2	接头的外保护层试验	/	见报告正文 1.6 条规定	对完成 20 次热循环试验和 20 次冷水循环试验的绝缘接头进行直流电压试验和冲击电压试验并通过对称性检查无可见的内部气隙和由于水分侵入而产生的填充剂的内部分裂或填充剂剥落的现象	符合要求
2.3	绝缘	/	见报告正文 1.7 条规定	无可影响电缆系统运行的劣化现象	符合要求
3.1	电缆附件和成品电缆的电气型式试验				
3.1.1	20 °C 导体直流电阻	Ω/km	≤ 0.0072	0.0071	符合要求
3.2	半导电屏蔽电阻率 (90 °C)				
a) 老化前导体屏蔽	$\Omega \cdot m$		≤ 1000	5.2	符合要求
b) 老化后导体屏蔽	$\Omega \cdot m$		≤ 1000	7.9	符合要求
c) 老化前绝缘屏蔽	$\Omega \cdot m$		≤ 500	0.8	符合要求
d) 老化后绝缘屏蔽	$\Omega \cdot m$		≤ 500	1.0	符合要求
3.3	电缆结构检查				
a) 导体					
— 导体结构			分割导体	5 分割	符合要求
— 单线根数			≥ 265	455	符合要求
— 导体外径	mm		60.8	60.8	/
— 分割导体的圆度			半尺测得的 5 个最大直径的平均值不超过周长的 2%; 在任一位置卡尺测得的最大直径不超过周长的 3%	半尺测得的 5 个最大直径的平均值为 60.8 mm; 在任一位置卡尺测得的最大直径为 61.2 mm, 不超过周长的 2%	符合要求
— 导体外观			表面光滑, 无油污, 无颜色偏差及物理的毛刺及痕迹, 以及无凸凹或断裂等缺陷	表面光滑, 无油污, 无颜色偏差及物理的毛刺及痕迹, 以及无凸凹或断裂等缺陷	符合要求

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEP98-EETC08-2018-0508 共 21 页第 5 页	
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价
b) 绝缘					
— 绝缘平均厚度	mm		/	24.5	/
— 绝缘最薄点厚度	mm		≥ 21.6	24.3	符合要求
— 不均匀性 (偏心)	%		≤ 8	2	符合要求
c) 屏蔽					
— 导体屏蔽结构			由导体半导电带和在其上挤包的半导电层组成	由导体半导电带和在其上挤包的半导电层组成	符合要求
— 挤包导体屏蔽平均厚度	mm		/	2.4	/
— 挤包导体屏蔽最薄点厚度	mm		≥ 0.8	1.7	符合要求
— 挤包绝缘屏蔽平均厚度	mm		/	1.2	/
— 挤包绝缘屏蔽最薄点厚度	mm		≥ 0.5	0.2	符合要求
d) 绝缘层和阻水层厚度					
— 阻水层厚度			采用阻水半导电带和半导电阻水凝胶或半导电性阻水凝胶 (厚度 0.5~1.00 mm)	采用阻水半导电带和半导电阻水凝胶或半导电性阻水凝胶 (厚度 0.5~1.00 mm)	符合要求
e) 阻胶					
— 阻胶平均厚度	mm		/	2.9	/
— 阻胶最薄点厚度	mm		≥ 1.3	2.8	符合要求
— 阻胶工艺			挤包型阻胶	挤包型阻胶	/
f) 护套					
— 护套平均厚度	mm		/	3.3	/
— 护套最薄点厚度	mm		≥ 4.2	5.1	符合要求
— 导体绝缘层			护套表面应有均匀平滑的导电层	护套表面有均匀平滑的导电层	符合要求
g) 成品电缆外径	mm		/	157.9	/
3.4	绝缘老化前后的机械性能				
a) 抗张强度	N/mm ²		≥ 12.5	25.8	符合要求
— 断裂伸长率	%		≥ 200	530	符合要求
b) 空气中老化 (135 °C, 7d) 后					
— 抗张强度最大变化率	%		± 25	-5	符合要求
— 断裂伸长率最大变化率	%		± 25	+1	符合要求

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPH-EETC08.2018-008 共 21 页第 4 页		
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价	
5	PE 护套老化前后的机械性能					
	a) 老化前					
	—抗张强度	N/mm ²	≥12.5	27.0	符合要求	
	—断裂伸长率	%	≥300	835	符合要求	
6	成品电缆段附加老化(温度为100℃, 7d)					
	a) 处理					
	—抗张强度最大变化率	%	≤25	-1	符合要求	
	—断裂伸长率最大变化率	%	≤25	+4	符合要求	
13	PE 护套耐高电压试验 (110℃)					
	—耐压强度	%	≤50	6	符合要求	
	14	XLPE 绝缘的微小杂质试验				
		a) 大于 0.05 mm 的颗粒	个	0	0	符合要求
b) 每 10 cm ² 体积中 0.025 mm~0.05 mm 的颗粒		个	≤10	0	符合要求	
c) 大于 0.125 mm 的不透明杂质		个	0	0	符合要求	
19	半导电屏蔽层与绝缘层界面的缺陷与突起试验					
	a) 大于 0.05 mm 的颗粒	个	0	0	符合要求	
	b) 导体半导电屏蔽层与绝缘界面大于 0.08 mm 的突起	个	0	0	符合要求	
	c) 绝缘半导电屏蔽层与绝缘界面大于 0.08 mm 的突起	个	0	0	符合要求	
10	绝缘热稳定性试验 (200℃)					
	a) 伸长率 (负载 20 N/cm ² , 15 min 时)	%	≤175	65	符合要求	
	b) 冷却后永久伸长率	%	≤15	-3	符合要求	

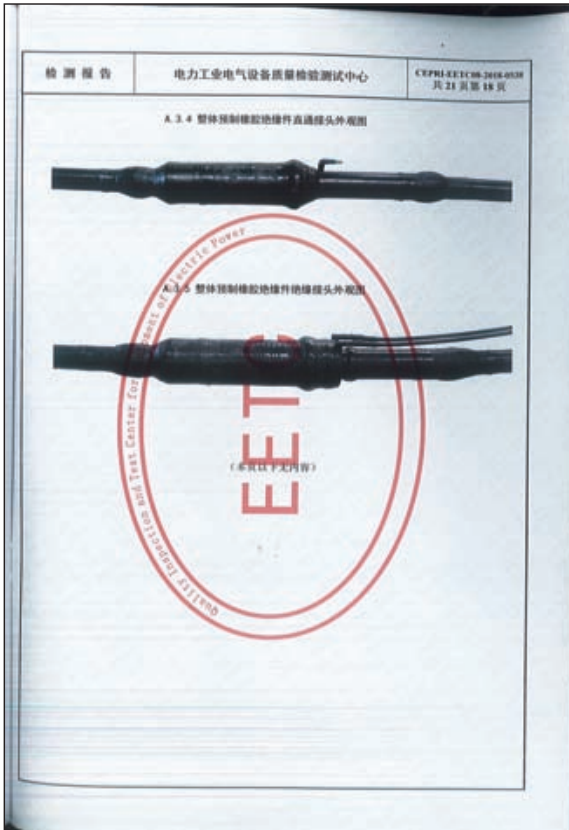
检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPH-EETC08.2018-008 共 21 页第 7 页		
序号	检测项目	单位	标准要求	检测结果	评价	
11	双向透水试验					
			试验期间, 电缆试样两端应无水分渗出	试验期间, 电缆试样两端无水分渗出	符合要求	
	12	护套耐刮试验				
		a) 刮擦 (作用力 550 N)		25 次	完成 25 次刮擦	符合要求
13	80 min 负极性直流耐压					
			20 kV, 1 min, 试样应不击穿	20 kV, 1 min, 试样未击穿	符合要求	
			47.5 kV, 正负极性各 10 次, 试样应不击穿	47.5 kV, 正负极性各 10 次, 试样未击穿	符合要求	
			47.5 kV, 正负极性各 10 次, 试样应不击穿	47.5 kV, 正负极性各 10 次, 试样未击穿	符合要求	
14	成品电缆标志的规格					
	—标志		“标志”型号、规格、导体截面	江苏上上电缆集团有限公司 VJLV03-Z (27.0/35 kV) ×2500 1A420180910.02	符合要求	
	—标志清晰度		字迹清晰, 容易辨认, 经 10 次后仍清晰	字迹清晰, 容易辨认, 经 10 次后仍清晰	符合要求	
	—标志间距	mm	≤500	110	符合要求	
15	检验		检验报告正文 4.8 条规定	无可影响电缆系统运行的变化迹象	符合要求	

(本页以下无内容)

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPH-EETC08.2018-008 共 21 页第 8 页	
报告正文					
检测方法					
1 局部放电试验					
试验电压逐步升至 222 kV, 保持 10 s 后缓慢的降至 190 kV, 并在此电压下按 GB/T 3048.12 和 IEC 60845-3 规定进行局部放电试验。室温局部放电试验在环境温度下进行, 高温局部放电试验在导体温度为 (95~100)℃ 下进行, 本次试验温度不大于 1.5 p.c.					
2 热循环电压试验					
按 GB/T 18990.1-2015、GB/T 18990.2-2015 规定, 对试样回路施加试验电压, 加热至少 8 h, 自然冷却至少 16 h, 为一个周期, 共 10 个加热周期的最后至少保持电缆导体温度在 (95~100)℃ 温度范围内 2 h, 共进行 20 次循环, 在整个循环试验期间, 试验回路连续施加 254 kV 交流电压。					
3 雷电冲击电压试验后的工频电压试验					
将组合试样中的绝缘体加热至 (95~100)℃, 按 GB/T 3048.13 和 IEC 60270 规定进行雷电冲击电压试验, 雷电冲击电压试验后, 在室温下进行工频电压试验。					
4 淋雨工频电压试验					
按 GB/T 16927.5 规定对试样进行淋雨工频电压试验, 施加工频电压 400 kV, 1 min, 试验时淋雨量为 (1.0~2.0) mm/min, 求在 20℃ 下的电流平均 (100/15) Ω·m。					
5 压力泄漏试验					
将试样用铝箔包裹, 在室温下充以 (230±10) kPa 氮气, 保持 1 h, 在密封处涂肥皂水检验, 应无气体逸出迹象。					
6 接头的外保护罩试验					
按 IEC 62067:2011 附录 C 的要求, 对此绝缘接头的外保护罩进行了试验, 将试样浸入水中作 20 次加热和冷却循环, 然后在试样仍处于水中条件下, 立即进行工频电压试验。					
在试样两端的电力电缆金属套之间, 以及在试样每一端的电力电缆金属套与接头外保护罩的接地外表之间施加真有效试验电压 25 kV, 时间 1 min。					
在试样两端的电力电缆金属套之间, 以及在试样每一端的电力电缆金属套与接头外保护罩的接地外表之间分别施加 95 kV 和 47.5 kV 冲击试验电压。试验在环境温度下, 按 GB/T 3048.15 规定进行。					
在上述任何一项试验中不应发生击穿。					
在上述各项电压试验一经完成后应对试样进行检查, 应无可见的内部气隙和由于水分侵入而产生的情况, 应无内部裂纹或者填充剂经过各密封处或盒破裂的迹象。					

检测报告		电力工业电气设备质量检验检测中心		CEPH-EETC08.2018-008 共 21 页第 9 页						
1.7 检验										
将一个试样电缆剖开, 以及将各个附件剖开, 以正常视力或经符合规定放大倍数的视力进行检查, 应无可影响电缆系统运行的劣化迹象 (如: 电气品质下降、潮湿、腐蚀或有油的收集)。										
1.8 电缆附件和成品电缆段的非电气型式试验										
按 GB/T 18990.1-2015、GB/T 18990.2-2015 和 IEC 62067:2011 标准的规定进行。										
2 雷电冲击电压试验数据										
热循环电压试验后组合试样雷电冲击电压试验实际耐受电压值(高温下: 1050 kV, 允许±3% 偏差) 温度: 13℃ 相对湿度: 84% 大气压: 0.1012 MPa										
单位: kV										
正极性电压	1057	1052	1050	1053	1057	1050	1046	1048	1049	1053
负极性电压	1051	1052	1050	1049	1050	1055	1056	1054	1054	1050

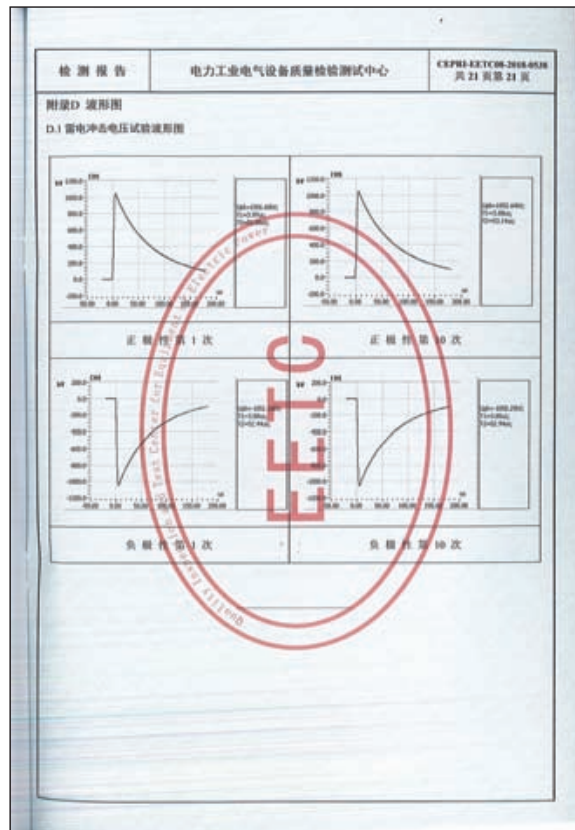
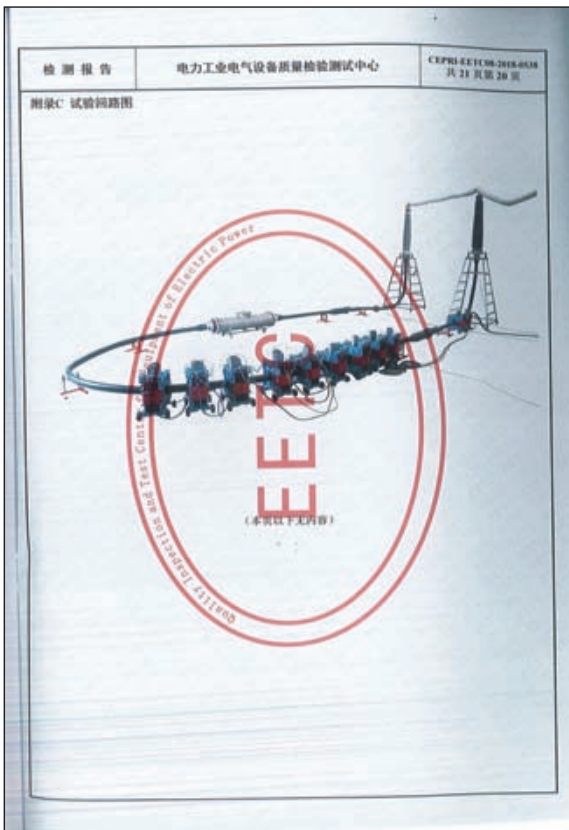
(本页以下无内容)



检测报告 电力工业电气设备质量检验检测中心 CEPRI-EETC06-2018-0538 共 21 页第 19 页

附表B 主要检测仪器设备

序号	仪器设备名称 型号/规格	设备编号	测量范围	不确定度/ 准确度/最大 允许误差	检定/校准机构	有效日期
1	560H 立式投影仪	05	(0~40)mm	0.006mm	武汉检测技术有限公司计量中心	2019.03.27
2	壁厚千分尺	44848	(0~25)mm	±0.01mm	武汉检测技术有限公司计量中心	2019.09.24
3	游标卡尺	00212219	(0~200)mm	±0.03mm	武汉检测技术有限公司计量中心	2019.09.24
4	CMT4104 带微控制电子 万能试验机	0009033	(0~10)kN	1级	武汉检测技术有限公司计量中心	2019.03.27
5	272 湿度干燥器	304	(0~60)kPa	普	湖北省气象计量检定站	2019.10.10
6	X5105 电子分析天平	100971681	(0~100)g	双档 1级	武汉检测技术有限公司计量中心	2019.10.09
7	JC4-10 读数显微镜	0000418	0.01mm	普	武汉检测技术有限公司计量中心	2019.10.08
8	RSZ-800-6-19 单工频串联谐振 装置	201488	(0~800)kV	/	/	/
9	KKF-800-5 工频分压器	454485	(0~800)kV	1级	国家高压计量站	2020.07.21
10	数字式高 阻放电测试仪	2017023	(0.1~999)μC	10%	国家高压计量站	2019.09.28
11	QK37 高压电桥	02007004	0.5~10 ⁶ -1	1级	国家高压计量站	2019.10.24
12	CDV-3000/600 冲击电压发生器	01	(0~3000)kV	/	/	/
13	CDV-3000 冲击分压器	001	(0~3000)kV	1级	国家高压计量站	2019.07.07
14	HAK1214 数字冲击分析系统	20050512	(0~3000)kV	3级	国家高压计量站	2019.05.21
15	ESH510 EMI电子干扰接收机	EMF-02	10kHz~3GHz	+1dB	中国武汉 计量检定站	2019.08.01



江苏上上电缆集团秉承了“精、专、特、新”的产品开发理念，以市场需求为导向，实施产品可持续发展战略，大力强化技术创新工作，加大新产品开发力度和科研投入，不断提高科技创新能力，加快新技术成果转化，研制开发的新产品覆盖了核电站、轨道交通、煤矿、风能、石化、冶金等领域，近期开发新产品获省级、国家级高新技术产品证书 60 多项，获国家专利 200 多项。

近期部分通过主管部门组织鉴定的新产品

序号	名称	鉴定单位	鉴定结果
1	防紫外线 90℃辐照交联机车电缆用无卤低烟阻燃聚烯烃绝缘料	省工信厅	国际先进
2	90℃高阻燃抗开裂型热塑性无卤低烟聚烯烃弹性体护套料（B1 级）	省工信厅	国际先进
3	105℃耐湿型辐照交联无卤低烟阻燃聚烯烃弹性体绝缘料（B1 级）	省工信厅	国际先进
4	防紫外线 90℃中密度聚乙烯护套料	省工信厅	国内领先
5	环保型德标 105℃低压汽车线用 PVC 绝缘料	省工信厅	国内先进
6	环保型低 VOC 通用橡胶乙丙绝缘料	省工信厅	国内先进
7	90℃耐低温耐油阻燃风能电缆用护套料	省工信厅	国内领先
8	乙丙绝缘港口连接器用柔性电缆	省工信厅	国内领先
9	核电站用非 1E 级防水型中压电力电缆	省工信厅	填补国内空白，国际先进
10	轨道交通车辆用额定电压 30kV 乙丙绝缘低烟无卤阻燃电力电缆	省工信厅	国内领先
11	额定电压 750V 及以下矿物绝缘电缆	省工信厅	国内领先
12	地下采煤工程用卷绕 - 拖曳电缆	省工信厅	国际先进
13	IEC62930 标准太阳能光伏电缆	省工信厅	国际先进
14	额定电压 35kV 中压电缆用乙丙绝缘料	省工信厅	国际先进
15	环保型 90℃高光洁高速挤出阻燃 PVC 护套料	省工信厅	国内领先
16	额定电压 35kV 及以下交联聚乙烯绝缘电力电缆绝缘用氧化物交联型可剥离半导体屏蔽料	省工信厅	国内领先
17	90℃高阻燃抗开裂型热塑性无卤低烟聚烯烃弹性体护套料（C 类）	省工信厅	国际先进
18	105℃耐湿型辐照交联无卤低烟阻燃聚烯烃弹性体绝缘料	省工信厅	国内领先
19	耐油型高阻燃高强度矿用电缆用橡皮护套材料	省工信厅	国内领先
20	邮轮用低压电缆	省工信厅	国际先进

序号	名称	鉴定单位	鉴定结果
21	0.6/1kV 及以下 B1 级电缆	省工信厅	国内领先
22	60 年寿命 K3 类热塑性护套电缆	省工信厅	国内领先
23	大容量舰船用中压电力电缆	省工信厅	国内领先
24	额定电压 0.6/1kV 实心铝导体交联聚乙烯绝缘电缆	省工信厅	国际先进
25	额定电压 0.6/1kV 交联聚烯烃薄壁绝缘 TUV 认证光伏电缆	省工信厅	国际先进
26	额定电压 1.8/3kV 及以下乙丙绝缘大功率风力发电机用 105℃耐扭电缆	省工信厅	国内领先
27	新能源汽车用高性能特种充电电缆	省工信厅	国际领先
28	消磁勤务专用电缆	HJ 装备部	通过鉴定
29	B1 级阻燃交联聚乙烯绝缘聚烯烃护套电力电缆	省工信厅	国内领先
30	核电站环吊用扁电缆	省工信厅	国内领先
31	节能型低压电源线	省工信厅	国际先进
32	掘进盾构设备用无卤中压电力电缆	省工信厅	国内领先
33	移动工况用飞机廊桥专用电缆	省工信厅	国内领先
34	60 年寿命华龙一号核电站用 1E 级 K1 类低烟无卤阻燃电缆	省工信厅	国际领先
35	铁路车辆用较薄橡皮绝缘电缆	省工信厅	国际先进
36	新能源汽车用车内高压软电缆 ++(125℃、150℃)	省工信厅	国内领先
37	TPE 绝缘柔性电缆	省工信厅	国际先进
38	特种分支电缆	省工信厅	国内领先
39	华龙一号核电站严酷环境用 K1 类电缆	中国机械联合会	国际领先
40	EN 50618 标准太阳能光伏电缆	省经贸委	国际先进
41	充气式电焊机电缆	省经贸委	国内领先
42	隔离型矿物填充柔性耐火电缆	省经贸委	国内领先
43	农业机械用特种电缆	省经贸委	国内领先
44	新能源汽车用硅橡胶车内高压软电缆	省经贸委	国际领先
45	掘进盾构设备用中压特种电力电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进
46	工业电器用伺服电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
47	电动汽车传导充电系统用电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先

序号	名称	鉴定单位	鉴定结果
48	冰区航行船用电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先、国际先进
49	工业机器人用超柔性抗扭抗弯电缆、屏蔽电缆及拖链电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先、国际先进
50	双层共挤绝缘辐照交联电线电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
51	特种低烟低卤橡套软电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
52	轻型抗蠕变塔筒用阻燃电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先，填补国内空白
53	额定电压 0.6/1kV 及以下矿物填充柔性特种防火电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
54	抗水树中压乙丙绝缘电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进
55	额定电压 220kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆	中电联	国际先进
56	柔性防火电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
57	工业及医用高压直流电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
58	额定电压 26/35kV 无卤阻燃耐扭风能电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
59	10kV 变频电机绕组引接软电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
60	三代核电 AP1000 壳内电缆	中国机械联合会	国际领先，填补国际空白
61	电气装备用电子线（电器引接线）	省经贸委、常州科技局	国际先进
62	光纤复合中压电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进
63	露天矿用电铲电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
64	煤矿变频装置用橡套软电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
65	额定电压 0.6/1kV 塑料绝缘铝合金电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进
66	太阳能光伏电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进
67	船用岸电电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
68	低压特种电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
69	额定电压 0.6/1kV 水密高新电缆	江苏省国防科工办	国内领先
70	额定电压 0.6/1kV 深水承压动力电缆	江苏省国防科工办	国内领先
71	高新直流 5000V 电力电缆	江苏省国防科工办	国内领先
72	额定电压 26/35kV 及以下乙丙绝缘耐扭风能电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
73	35kV 耐曲挠电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先，填补国内空白
74	光纤复合低压电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进

序号	名称	鉴定单位	鉴定结果
75	中压交联聚乙烯绝缘低烟无卤阻燃耐火电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
76	额定电压 110kV 交联聚乙烯绝缘电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
77	额定电压 0.6/1kV 及以下屏蔽型风能电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
78	近海用耐泥浆电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
79	耐曲挠控制电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
80	拖链电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进
81	额定电压 0.6/1kV 及以下拖令电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
82	额定电压 0.6/1kV 及以下乙丙绝缘低烟无卤耐扭风能电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
84	额定电压 450/750V 耐特低温橡套软电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
85	风力发电机用抗扭型控制电缆、数据传输控制电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
86	20kV 及以下高电性耐候绝缘架空电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
87	抗水树中压电力电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进
88	额定电压 8.7/10kV 及以下煤矿用移动大容量橡套软电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
89	耐曲挠橡皮电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
90	特种防护耐曲绕综合电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
91	耐高温抗卷绕硅橡胶电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
92	高新中压变频器电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进
93	环保型中压耐低温特种软电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
94	6 ~ 35kV 纵向阻水电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进
95	风力发电机用特种电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
96	硅橡胶绝缘特种耐火电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
97	12/20kV 及以下光纤复合卷筒电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进、填补国内空白
98	铁路机车车辆用额定电压 30kV 乙丙绝缘低烟无卤阻燃电力电缆	省经贸委、常州科技局	国际先进
99	氟塑料绝缘抗腐蚀硅橡胶护套特种高温电力电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
100	氟塑料绝缘氟塑料护套特种高温控制电缆	省经贸委、常州科技局	国内先进
101	额定电压 6/10kV 乙丙绝缘弹性体护套特种扁电缆	省经贸委、常州科技局	国内领先
102	核电站用 1E 级 K1 类电缆	国防科工委	国际先进、填补国内空白

江苏上上电缆集团用户一览表

主要用户单位	主要采用产品及使用场所
<p>上海市电力公司、上海市区供电公司、上海市东供电公司、上海市南供电公司、北京电力公司、邯郸供电公司、秦皇岛供电公司、石家庄供电公司、衡水供电公司、廊坊供电公司、唐山供电公司、河北送变电公司、江苏省电力公司、南京供电公司、苏州供电公司、无锡供电公司、常州供电公司、盐城供电公司、徐州供电公司、浙江省电力公司、杭州市电力局、绍兴市电力局、嘉兴市电力局、合肥供电公司、太原供电公司、赤峰供电公司、辽宁省电力公司、沈阳供电公司、大连供电公司、吉林省电力公司、长春供电公司、吉林电力公司、黑龙江省电力公司、哈尔滨供电公司、大庆供电公司、齐齐哈尔供电公司、西安供电公司、西安高压局、甘肃电力局、兰州供电公司、西宁供电公司、乌鲁木齐供电公司、阿勒泰地区供电公司、济南供电公司、南昌市供电公司、福州供电公司、厦门供电公司、河南省电力公司、郑州市电力公司、湖北省电力公司、武汉供电公司、武汉高压局、湖南省电力公司、长沙市电力公司、广州供电公司、深圳供电公司、南宁供电公司、桂林供电公司、成都市电力公司、重庆供电公司、贵阳供电局、遵义供电局、凯里供电局、昆明供电局、香港电灯有限公司，香港中华电力等全国二十多个省市的供电部门</p>	<p>220kV、110kV 及以下交联电力电缆（$3 \times 25 \sim 3 \times 500\text{mm}^2$、$1 \times 25 \sim 1 \times 1600\text{mm}^2$ 等） 35kV 及以下交联架空电缆，PVC 绝缘电力、控制电缆，裸绞线、电线等产品 输配电建设工程，城乡电网建设与改造工程等</p>
<p>中南海、天安门城楼改造工程、钓鱼台国宾馆、解放军总医院（301 医院）、奥林匹克公园国家会议中心、奥体中心英东游泳馆、新华社通讯大楼工程、北京 9950 工程、中国工商银行总行、上海世博会中国馆、昆明世博园工程、三峡工程、江阴长江大桥工程、广州奥林匹克体育中心工程、南京国展中心工程 上海地铁、北京地铁、深圳地铁、南京地铁、重庆地铁、京九铁路、新长铁路、成昆铁路、萧甬铁路、广州地铁、天津地铁、长春轻轨、秦沈铁路、内昆铁路、胶新铁路 四方机车、常安电器、华通机电集团、隆建泰铁路车辆、戚墅堰机车、西安首创科技 首钢集团、邯钢集团、唐钢集团、唐山国丰钢铁、唐山长城钢铁集团、太原钢铁、宝钢集团不锈钢有限公司、宝山钢铁股份有限公司、宝钢集团浦东钢铁有限公司、南钢集团、茂名恒大钢铁集团、福建三明钢铁厂、武汉钢铁厂、邢台钢铁、本溪北营钢铁 中石化：金陵石化、上海股份公司、扬子石化、济南炼油厂、洛阳石化、岳阳石化、茂名石化、武汉石化、中原乙烯、齐鲁石化、中原油田、南阳油田、胜利油田、长岭炼油、湖北化肥、四川维尼纶、仪征化纤、安庆石化、镇海炼油、上海赛科石油 中石油：辽河油田、大庆油田、大连石化、锦川石化、西气东输、塔河油田、吐哈油田 中海油：渤海公司、西部公司、绥中 316 工程、春晓气油田、中海油化学有限公司、惠州石化、乐东项目 田湾核电、秦山核电、岭澳核电、阳江核电、红沿河核电、宁德核电 江苏电建一公司、江苏电建三公司、贵州电建一公司、贵州电建二公司、盘县发电厂、习水发电厂、纳雍发电厂、阳泉发电厂、阳城发电厂、扬州二电厂、华能南京电厂、内蒙伊敏电厂、武汉黄岗电厂、清镇发电厂、河北盘山电厂、潘家口电厂、绥中电厂、北仑电厂、河津电厂、云浮电厂、徐塘电厂、威海热电厂、沱牌热电厂、内蒙古东胜热电、江苏龙源风力发电、龙源启东风力发电、温岭东海塘风力发电、大唐吉林瑞丰发电、桦南龙源风力发电、依兰龙源风力发电、龙源（巴彦淖尔）风力发电、赤峰新胜风力发电、国华（通辽）风电、广东粤电湛江风力发电、国华（河北）新能源、吉林龙源风力发电、铁岭龙源风力发电、龙源（包头）风力发电、河北建投蔚州风能有限公司、铁岭龙源风力发电、华能通辽风力发电、国华协和（巴彦淖尔）风电、哈尔滨依兰华富风力发电、国华瑞丰（沾化）风力发电、华润电力风能（汕头）有限公司、国华瑞丰（东营河口）风力发电、中广核风力发电、大唐漳州风力发电、黑龙江华富风力发电、东电茂霖风能发展有限公司、汕头丹南风能有限公司 浦东机场、虹桥机场、首都国际机场、白云机场、南京禄口机场、济南机场、四川双流机场、山东威海机场、晋江机场、萧山机场、舟山机场、黄山机场、黄岩机场、珠海机场、通辽机场、福州长乐机场、济南遥墙机场、深圳黄田机场、山东济宁机场、江苏盐城机场、四川广元机场、安徽黄山机场、内蒙古锡林浩特机场、黑河机场、西蒙机场 上海造船厂、上海九百集团公司、上海申达股份公司、上海远纺股份公司、上海方大药业股份有限公司</p>	<p>1E 级 K1、K3 类核级电缆 220kV、110kV 及以下交联电力电缆（$3 \times 25 \sim 3 \times 500\text{mm}^2$、$1 \times 25 \sim 1 \times 1600\text{mm}^2$ 等） 35kV 及以下交联架空电缆 PVC 绝缘电力、控制电缆，裸绞线等产品 防火、耐火电缆，低烟低（无）卤电缆、阻燃电力电缆、机场助航灯光电缆、船用电缆、风能电缆，机车车辆用电缆等产品工程建设和改造</p>
<p>神华能源公司、中煤集团、神华煤制油公司、伊泰煤炭公司、满世集团、黑龙江龙煤公司、铁法煤业、大同煤电、西山煤电、晋城煤电、潞安矿业、兖矿集团、新汶矿业、永煤集团、义马煤业、平煤集团、淮南矿业、淮北矿业、陕煤化集团、神华宁煤集团、宝丰能源公司、盘江矿业、六枝矿业公司等全国十二个省 50 多家煤电百强企业</p>	<p>井上、井下用高低压交联，各种移动、采煤、监视橡胶软电缆，控制电缆、通信、信号电缆等</p>
<p>上海振华港机、广州文冲船厂、广船国际、青山船厂、港海一号平台、大连船舶重工、江南造船厂、金陵船厂、芜湖造船厂、武昌船厂、渤海船舶重工、辽宁宏冠船厂、大连中远船务、中海油海洋工程公司、青岛北海船厂、山海关船厂、江苏中舟海洋工程装备有限公司、中海油能源发展股份有限公司、大港油田、赵东平台、春晓平台、中石油 L789 等多个平台等。</p>	<p>船用高、低压电缆，卷筒电缆，船舶、石油平台建造与改造</p>
<p>意大利 ENEL 电力公司，新加坡电网有限公司，孟加拉电力发展局，赞比亚电力公司，古巴电力公司，澳大利亚，美国，巴西，埃及，尼日利亚，加纳，苏丹，刚果，俄罗斯，哈萨克斯坦，格鲁吉亚，日本，蒙古，朝鲜，韩国，印度，巴基斯坦，斯里兰卡，菲律宾，越南，马来西亚，印度尼西亚，泰国，老挝，缅甸，伊朗，伊拉克，阿联酋，阿曼，叙利亚，沙特阿拉伯，也门，土耳其等 50 多个国家地区</p>	<p>高低压交联电力电缆、PVC 绝缘电力电缆、铝绞线、钢芯铝绞线、控制电缆，仪表电缆，导引电缆、绝缘架空电缆、核电站电缆、橡胶套电缆等工程建设和改造</p>



上上官方微信公众号

邮箱: shangshang@shangshang.com

地址: 江苏省溧阳市上上路68号

网址: www.shangshang.com

总机: 0519-87308866

传真: 0519-87308808

邮编: 213300

二〇二二年四月承印